

分析化工设备质量管理及进度控制

郭丽华

中国瑞林工程技术股份有限公司

摘要: 针对化工设备质量管理工作以及进度控制工作要给予更多重视, 针对质量控制以及管理中存在的问题要及时进行分析与了解。结合实际情况, 给出相应解决措施, 使得化工设备质量可以得到保障。

关键词: 化工设备; 质量管理; 进度控制

一、化工设备制造中的质量控制现状

(一) 材料订货未执行相关技术标准

材料订货过程中没有执行相应技术标准的主要原因是制造厂商对于相关专业知识的正确把握, 同时对于设计技术要点也没有正确认识。管理人员在工作开展中, 对于工作人员的订货技巧没有正确认识与把握。在此背景下, 也无法向供货商提出相应的技术要求。此类情况的出现, 会带来非常严重的后果。

(二) 忽视对材料质量验证证书审核

造成忽视对材料质量验证证书审核的原因有很多, 比如, 在检查工作开展中, 检查人员不具备较强专业能力与综合素质, 针对有关材料规定以及标准等, 没有全面认识, 使得材料质量验证证书审核工作没有得到更好落实。除此之外, 从根本上没有意识到该项工作的重要作用, 使得材料质量验证证书审核工作流于形式。

(三) 焊接材料选择不合理

在实际工作开展中, 焊接材料选择的合理性, 会对工作产生直接影响。如果在焊接材料的选择中, 存在不合理问题, 那么焊缝熔敷金属往往无法达到相应标准与规定。总之, 焊接材料选择不合理, 会影响化工企业内相应工作的展开。

二、常见化工设备制造材料质量问题分析

(一) 缺乏完善的设计选材

在化工设备常见制造材料的选择中, 有很大一部分设计人员在材料设计期间并没有对各项问题进行全面分析与了解, 没有严格按照相应设计流程落实设计工作。比如, 在设计选材过程中, 单纯按照行业标准进行, 并没有与设备的实际使用环境之间进行有机结合。如果从理论的角度分析, 在化工设备选材过程中, 本不应出现任何问题^[1]。但是在实际中, 会出现不同问题。想要在最大程度上避免设备选材问题的出现, 要将理论与实际之间进行有机结合, 工作人员要对各类问题进行全方位考虑与分析, 这样才能确保设计选材的科学性与合理性。

(二) 材料质量证明书审核不够重视

在明确化工设备制造材料后, 企业要按照相应标准与要求进行材料的选购。在选购过程中, 设计单位并没有制定更加完善的管理制度, 对材料选购工作进行约束与规范。这一情况的出现, 使得选购的材料在质量上存在很多不同问题。此外, 并没有对材料质量证明书进行审核, 使得后续设备的应用受到影响。

三、化工设备制造中的质量控制措施

(一) 设计过程中材料选择的控制

为使得设计内容的有效性与专业性得到提升, 对于所选择设计单位的专业性要给予更多重视与关注。用户与设计人员在发现设备设计问题之后要及时进行沟通和交流, 明确双方的设计思路与设计要求。对于设计样本是否符合要求等一系列问题, 需要工作人员能够进行全方位分析与了解。如果从设计任务角度进行分析, 设计人员要对设备材料选用、材料所适合的工作环境进行了解, 在此基础上, 开展设备制造设计工作, 确保设备性能的完善性与有效性。针对设备材料要做好相应管理工作, 使得材料质量都能够符合设备设计要求。

(二) 强化对设备材料采购管理

制造部门结合设计人员制定的材料设备设计方案, 要对材

料采购工作进行再一次的审视, 结合具体情况与具体要求, 对材料选购环节进行管理, 在必要情况下要采取较为有效的监控方式。通过材料选购管理等工作的更好落实, 确保选购设备的科学性与有效性, 能够符合相关规定与标准, 同时实现仪器的安全稳定运行^[2]。在选购工作开展之前, 可以安排专业工作人员做好前期调查工作, 主要是对选购厂家的资质情况等进行调查, 确保选择的厂家能够资质、信誉等全部过关, 这样选购设备的质量也可以得到保障。在材料的选择中, 工作人员要严格按照相应设计图纸进行, 使得选购的材料能够符合标准。

(三) 做好设备检修之前的预备工作

第一, 设备的小修、日常检修需要安排专门的人员来负责, 并在设备检修的过程中办理好各类手续和票据凭证, 为设备检修安排负责人, 成立设备维修管理小组。第二, 设备的大修则是需要做好必要的安全防护设施, 并制定详细的设备换洗、吹扫、抽堵盲板和起吊方案。第三, 在设备检修之前除了要制定必要的设备检修规定, 还需要对设备检修作业内容进行补充和完善, 明确设备检修的作业程序。

(四) 加强设备仪器的检验验收手段

在具体工作的落实中, 管理人员对于自身工作内容以及肩负的责任要有正确认识, 结合设备仪器管理的实际需求, 要对材料进行检查与验收。在此基础上, 采取最为有效的方式, 加强对仪器设备的检查。针对整个检查过程中, 要做好相应记录工作, 明确整个检查流程是否恰当。材料验收以及材料检验工作, 会对材料进仓质量控制产生直接影响。针对这一工作, 管理人员要给予更多关注, 加强对不同先进技术的应用, 促使材料验收与材料检验工作能够得到更好落实。在此期间, 设计人员对于仪器设备的检验验收手段以及注意事项要有正确认识, 这样才能实现检验验收工作的顺利进行, 及时发现设备仪器中存在的问题, 并给出相应解决措施, 使得设备仪器的安全稳定运行可以得到保障。

(五) 强化对材料的保存、发放、使用管理

在材料保存过程中, 要将其放置在专门的场所中, 这是材料保存的前期与关键。对于基础场所, 无论是材料摊场, 还是材料仓库, 都要确保能够符合材料存储条件, 只要具备存储条件, 才能确保材料存储过程中的质量可以得到保障^[3]。结合材料保存的具体要求, 做好标识管理工作, 该项工作的更好落实, 可以为材料验收与材料存放打下良好基础, 避免出现材料丢失情况出现。在对不同材料的管理中, 要遵循一对一原则, 不同材料要对应相应标签, 实现对材料的分类管理。为促进该项工作能够更好进行, 有关部门要制定相应工作流程。监督部门以及管理人员, 要做好材料标识检查工作, 并对材料进行抽查检验, 这样可以明确材料标识是否符合相应标准。

结语

综上所述, 化工设备质量管理工作以及进度控制工作, 是化工企业发展过程中的重点工作。企业领导者针对该项工作, 要加强重视程度, 同时安排专业工作人员, 落实管理工作与进度控制工作。确保相应工作都能够有专业工作人员负责, 实现各项工作的顺利进行。

参考文献

- [1] 马超超. 化工设备安装工程的质量控制[J]. 化工管理, 2018, 000(023): 30-31.
- [2] 徐庆海. 设备监造基于风险管理的质量保证方法探讨[J]. 现代管理, 2018, 008(003): P. 268-280.

作者简介:

郭丽华(1984-), 民族: 汉, 籍贯: 江西 赣州, 本科, 主要从事化工设备设计。