

化工机械设备安装及质量控制路径

杨彬辉

安徽环境科技股份有限公司

摘要:随着我国经济社会的不断发展,各行各业百花齐放,经济领域不断扩展,新经济事物不断涌现,科学技术不断创新,推动着生产力的不断进步。化工机械制造产业随着社会经济大发展潮流的演进也在不断进步着,化工企业作为机械制造业中的一项重要内容具有重要作用。对我国的经济发展和国防安全有着重要作用。化工机械设备安装的质量好坏直接影响到化工企业的影响和壮大。当前,化工机械设备在使用后都有专业保障人员对化工机械进行检查修理,每一次的检查都是全方位多角度的大排查,目标就是要把设备的隐藏故障所排除,彻底清理任何存在的安全隐患。关于化工机械故障排除是一个重要的研究话题,需要进行耐心研究实践,本文就化工机械设备安装及质量控制路径展开论述。

引言

化工机械设备的安装过程及后续的质量管理是一个复杂的过程,所涉及的要素颇多,具有多方面特点,设备的客观零件组成结构也决定了化工机械设备安装管理必然是一个复杂过程。但设备所发挥的重要作用使其必须要投入耐心去进行认真研究并实践,耐心发现并解决每一个问题才能避免大量问题的再次产生。设备的安装涉及工程团队的具体实施,管道施工以及后续的竣工验收等,每一道程序都必不可少,确保万无一失的精准把控,避免安全事故的发生,提高设备的使用率,减少不必要的人力物力资源浪费。

一、化工机械设备安装工作具有的特点

安装机械设备的过程需要大量的工作人员,不仅在数量上要求大,还需要这些工作人员有着高技术操作水平来进行设备的安装调试。不同机械需要不同的设备来互相吻合加以安装,同一设备还分为不同等级,不同种类,不同需求的机械设备所用的零件质量也大不相同。其过程为,在正式施工之前,生产商将零件设备送于工程,所涉及的有关工作人员要将设备放到相应的地理区间,实施过程中要求每一个步骤达到万分精准,一旦这些设备所放的位置不恰当就可能危险后果的出现。对于厂家,施工方都是严重不利的,甚至威胁人民生命财产安全。只有在检测工作圆满完成之后才可以正式投入使用生产。

二、安装化工机械时存在的质量问题

(一)自身存在的质量问题

在化工设备进行生产的过程中会出现一系列化学反应,所利用的机械设备大多为承压设备,要求生产空间具备较高的湿度和温度才能有效保持持续工作。^[1]随着化工机械设备执行任务数量增多,内部零件由于不同的空气状态则会产生化学变化,这种零件老化情况是化工机械设备零件所常见的问题。轻则在使用的过程中产生间歇性中断,影响正常的工业生产,重则会直接导致安全事故发生。第二个常见原因是人为所造成的安装问题,导致化工机械在安装的过程中产生参数偏差。人为问题的原因还有因为人为的检查失误问题。另外由于专业保障人员的技能问题以及在现场的意外出现都有可能对化工机械故障现象的出现。安装人员的素质技能参差不齐也是导致化工机械故障的原因之一,技术人员所掌握的专业技能会直接影响化工机械的使用寿命及零部件的寿命。另外,一些化工企业在成本利益的诱导之下,去使用一些与标准要求不符合的设备,导致了化工机械的自身质量出现严重问题。

(二)质量监督管理体系不健全

存在这样一类化工企业在监理生产过程中做了表面的皮毛工作,并没有真正落实到真正有效的监察过程中。这类企业往往还会“钻空子”,即在施工现场进行认真的监察,认真地完成自己的工作,而实质上对于施工现场的监理工作做得并不到位,对于生产现场的监督^[2]要求没有完全实现。化工企业的机械设备安装对于我国化工业的前途发展意义非凡,正是无数机械设备的投入使用,大量生产才使得我国化工业蓬勃发展。当前化工企业的一些管理人员,盲目追求经济利益而没有认真重视监督管理的重要性,不熟悉化工行业的发展要求,所做的监督工作没有体系化,制度化,部分人员甚至对自己所负责的工作区域不清晰,没有做到针对性,为此,有必要建立相关清晰的监督制度。

三、化工机械设备安装质量控制路径

(一)建立合理的监督机制实现权责明晰

完善有关化工生产的法规,保证人民正常生命安全。针对不同的区域和实际情况来制定不同的管理方法。法律法规的建立极大程度上打击了安装设备生产投机取巧的违法行为,促进了公开透明的生产发展,使化工行业的生产发展能够实现良性循环。将各相关工作监理人员在生产现场监理的责任分配细化有利于责任明晰化,使相关人士清楚知道自己所负责的工作领域及内容。此做法的好处在于即便施工现场出现问题,相关负责人不同领域的工作管理人员能在最短时间内解决所发现的问题,提高管理效率。解决了部分监理人员不清楚自己的工作内容及工作岗位,防止人力资源出现浪费的情况出现,也减小了施工出现问题的概率。

(二)提高工作技术人员的专业技能素养

我国化工机械设备事业的不断发展进步客观上对于化工技术人员的技能水准提出了更高的要求。技术人员需要不断的与最新的生产技术接轨,随时准备学习新的生产技术,来赶上化工机械设备事业进步的步伐。只有提升工作人员的自身素质,才能保证化工机械在完成作业时的平稳运行。

(三)完善化工机械故障排除和风险管理

引入智能,创新的系统让化工机械设备安装管理系统智能化,系统化。目前国家机械领域专家所研制出的智能系统正好弥补了这一空缺,这种高科技,信息化的智能系统建立使化工机械设备管理系统更为高效。此系统的优点好处在于将高效客观的科学系统和极具发达的人脑思维结合在一起,进一步的提升了化工机械故障问题的纠错率,在极大程度上减小因为人为原因而导致的主观因素所造成的损失。只需要将完成的任务以指令形式输入到计算机中,这样系统便可以有条理的进行自我排查,从而有效的提高排查效率。

四、结束语

关于化工机械设备安装质量及控制路径探讨是一个漫长且复杂的研究过程,需要化工机械领域的专家学者、化学专家、保障专业人员及机械制造业领域人员不断研究探讨。实践是检验真理的唯一标准,只有经过耐心且认真的大量真实实践,才会得到科学且高效的化工机械设备安装及管理措施方案。

参考文献

- [1] 邱华强. 化工机械设备安装工程质量控制措施分析[J]. 化工管理, 2017(17).
- [2] 尹恺. 化工机械设备安装工程质量控制措施[J]. 科技资讯, 2013(19):147-148.