

化工企业质量检验中的问题分析及对策研究

杨会婷

山东海化股份有限公司氯化钙厂

摘要: 化工企业质量检测是质量管理的重要组成部分,质量是企业的标杆,质量检验工作是质量检验机构的主要工作。一个完善的质量检验机构能够为企业带来不可预知的社会价值。如果一个企业生产的产品能够得到用户的信任,那么这个企业的发展也是必然的。化工企业应该严格控制产品的质量,在产品生产过程中,要做到全面、有效的质量控制,以防患于未然,有效的减少,甚至杜绝质量问题的产生。只有保证了质量控制,才能最终实现企业的良好发展。企业的稳定发展,也是国家稳定发展的前提。

关键词: 化工; 质量检验; 问题分析

一、质量检验分析机构的职责和作用

(一) 质量检验分析机构的职责

质量检验分析机构负责各种各样进厂原材料、装置中间油品控制、成品油和半成品油以及环保质量检测水质、大气分析等,它贯彻执行国家、部门以及地方相关产品的质量监督。质量检验机构对生产过程中出现的异常情况以及销售客户有特殊要求作油品调和等进行检验分析。同时它还负责外来分析、生产试验分析以及生产装置安全动火分析,以便适应工艺生产四新要求。检验分析机构为质量否决权以及企业内部实施经济责任提供了有效依据。也就是说,质量的检验分析具有把关智能、监督智能、预防职能以及报告智能的作用。

(二) 质量检验分析机构的作用

质量检验就是对生产过程中的每一个环节以及每一道工序进行仔细的观察并分析,从客观的角度分析产品是否达标,对于不合格的产品及时的进行整改,从而保证每个产品都合格。也就是说,检验分析机构需要对生产过程中的每一个环节分别进行全面的评价,由于本身具有易燃、易爆等特性,在事故发生时后果是非常严重的。因此,必须要求生产过程要严格按照规定的生产标准来进行,千万不能马虎。然而检验分析机构就是起着透视的作用,通过检验分析,我们能够及时的了解到产品生产存在的问题,并及时的给予一定的应对措施。同时,正确的数据分析也是高产、优产的有力保证^[1]。

二、质量检验过程中存在的问题

(一) 质量检验责任划分不明确

目前,大多数企业都有自己独立的质量管理部门,但其中也存在一些问题,很多企业的质量检验职责并没有明确的建立和划分。由于很多质量检验部门不能直接给企业带来经济效益,因此往往被忽略,处于企业中的弱势地位。企业检验部门的权责划分不明确,这就导致了检验部门难以发挥作用。

(二) 产品质量不稳定

对于一些小企业来说,自身规模较小,技术开发能力弱,工艺装备相对落后,质量检验手段不足。导致他们多年以来贯彻的简单混合的生产工艺得不到改善,缺乏新技术、新工艺以及新产品,因此他们产品质量要求普遍不高。

(三) 企业过于注重利益

很多企业往往贪图一时的利益,从而放松了对于质量的要求。因此,检验分析机构的智能被削弱,同时促使企业员工对产品质量产生了错误的认知。从而直接导致质量检验员以及经济政策放松了产品质量的检验标准,也使得质量检验就只是一项流于形式的工作。

(四) 检验人员不了解生产工艺,胡乱操作

很多企业检验人员不懂得实际的产品生产工艺,脱离了产品的实际。他们并不能及时的掌握产品的生产现状,也不能提供出切合实际的、有效的改进措施或者建议。这更加降低了质量检验分析部门的职能。

(五) 企业组织机构过于复杂

很多职业设立了很多的组织机构,从而直接导致各个组织机构之间不能很好的协调责任,促使出现了企业员工之间责任推诿的情况,这也是不利于质量检验的。

三、针对质量检验分析问题的应对对策

(一) 完善质量检验分析机构

①质量检验机构要有一套完整的质量检验技术标准,它是质量检验的依据。同时要保证每种产品,每道工序以及每一种规格的产品质量检验的标准具有正确、可行、明确、完整的特点。②质量检验分析机构要作为一个独立的机构存在,这样才能保证各项产品质量检验工作有效、顺利的进行,要有一票否决权。③质量检验分析机构必须具备一定的条件以及装备,检验的工作条件是指房屋、设备以及环境等,它是检验工作进行的基本需要。检验装备是检验精度和检验能力的保证。检验工作条件以及装备是检验过程必备的两个条件。④符合质量检验要求的检验队伍也是产品质量检验分析的关键,它要求检验人员要具备一定的职业素养。

(二) 检验机构的责任划分要明确

要严格进行质量把关、质量监控、质量检验、质量建议以及质量报告。检验人员要对检验文件的准确性负责,对错检以及漏检负责,同时对各类报告单以及质量信息的完整性负责。

(三) 建立质量检验责任制以及奖惩制度

在明确了质量检验的权责之后,企业应该大力推广质量检验责任制以及奖惩制度。质量应该同经济效益一起考核,严格落实质量的监管执行力,从而促进新技术、新产品、新工艺的开发运用。

(四) 加强质量检验的管理

培养具有优秀技术及良好品质的质量检验人员,完善技术标准及质量检测设备,充分提供检验所需场所。加强企业内部的质量检验能力,从而为产品的生产提供更加准确的建议,避免少走弯路。

(五) 培养高素质的检验人员

目前,很多企业质量检验人员的素质普遍不高,这也是导致检验分析机构职能不能够得到有效发挥的重要原因。质量检验分析工作看似简单,没有什么技术要求。其实,它要求检验人员必须有超凡的耐心以及高度的工作责任心,也要有非常细心分析问题的能力。因此,检验人员要具有专业的知识水平以及操作技能。经过长期不断的实践,我们认识到要促进质量检验人员综合素质的培养以及人文思想的教育,同时要更着重检验人员道德品质的教育。只有在一批高素质人才的带领之下,企业质量检验工作才能科学、有效的完成^[3]。

结束语

化工企业的生产运作过程是具有连续性的,质量控制就是控制生产过程。质量的检验是控制产品质量最有效的途径,通过检验,能够更详细的获取产品信息以及变化趋势,同时能够及时的了解产品存在的技术缺陷,以便及时的给予解决措施。全面的产品检验分析得到的信息,能够为企业领导的决策提供关键可靠的依据,它是检验产品质量是否有效控制的标准。

参考文献

- [1] 浅析石油化工业质量检验化验问题及对策[J]. 黄君子. 石化技术. 2019 (08)
- [2] 浅析石油化工业质量检验化验问题及对策研究[J]. 李小兵, 卜卫刚. 化工管理. 2017 (35)
- [3] 电器产品质量检验管理现状与优化对策分析[J]. 张敏. 经贸实践. 2018 (11)