

化工安全生产与管理模式研究

鲁永洁 罗洁
洛阳中硅高科技有限公司

摘要: 化工行业能够促进国家经济实力的发展,在国家经济总量中的占比很大,但化工行业各种事故和安​​全问题频频发生,安全生产是重中之重,企业应当充分重视安全管理,将安全事故造成的经济损失降到最低。因此,建立科学合理的安​​全管理体系,提高生产的安全性,是化工企业安全管理重点。

关键词: 化工安全; 安全生产; 管理模式

一、化工安全生产与管理现状

(一) 化工生产中设计不合理

化工生产中合理的设计对安全生产起到促进作用。很多化工企业为了提高产能随意改变厂区平面布置和车间设备布局,员工巡检和操作通道狭窄,对员工操作、通风等都造成不良影响。化工生产中设计不符合规范要求对化工生产的影响也是巨大的。这种设计偏差若在生产投入使用前未发现,对化工生产的安全性将造成不可逆转的影响。

(二) 设备问题

对于化工生产而言,设备完好性、自动化程度直接影响着化工生产的安全性。一般来讲,化工企业设备使用频率较高,常年运转,设备的负荷率高,引发设备跑、冒、滴、漏,化工管道腐蚀严重,压力容器承压能力变弱等问题。同时,设备未定期进行检维修、维护保养、定期更换,导致各种安全事故发生。

(三) 操作问题

生产操作人员对设备结构、使用维护的掌握,直接影响着设备性能的发挥。由于很多化工行业的作业人员素质较低,缺乏安全意识、责任意识,在生产过程中违规操作引发安全事故,无法保障安全生产,甚至很多工作人员因此付出巨大的代价。化工生产本身就需要操作各种机械设备,使用大量危险化学品,这些设备与危险化学品都会威胁到工作人员的生命。化工企业需要关注这一问题,重点加强人员素质和安全意识的培养。操作人员在工作中需要做到认真、谨慎、严格按照设备使用要求、工艺操作规程操作,企业应加强员工安全培训教育和考核,提高员工安全素养和应急处置能力。

二、化工安全生产与管理模式的应用

(一) 制定完善的安​​全管理制度

为提高化工生产的安全性,政府部门需要对各个区域的化工企业加强监督管理,企业也需要结合自身实际情况,制定完善的安​​全管理制度,加强对化工生产过程的安全检查和监督。针对其他企业出现的化工生产安全事故,企业应分析具体原因,结合自身实际情况,制定预防措施,降低事故发生率。同时,企业应对化工生产的操作人员进行系统的教育培训,并对其操作能力严格考核,重点培养安全意识,明确各个部门和人员的职责,一旦出现安​​全问题以及违章操作的情况,需要对相关责任人员严格处理,通过完善的制度管理,实现生产安全性的提高。

(二) 做好前期安​​全生产设计工作

在化工企业安​​全生产管理工作中,相关人员应该认识到前期安​​全生产设计工作的重要性,将设计工作做好,不断地提高设计水平,引进更多专业优质的化工生产技能人才。在正式进行安

全设施设计时,对生产环境进行客观评价,对其可能存在的故障问题加以分析,指导操作人员安​​全操作,预防各类故障问题的发生。

(三) 改善设备维护条件

化工企业在购买设备时应使用耐腐蚀,耐热设备,培训员工正确使用设备,提高设备使用寿命,减少因设备问题引发的安​​全生产事故。总之,生产必须按照有关规定进行,合理使用机械设备,化工企业需要加强安​​全生产管理,提高员工安​​全意识和责任感,建立安​​全管理体系。规范化工企业安​​全生产,提高员工应急处置能力,促进公司安​​全管理水平的提高。

(四) 应用自动化控制与管理技术

(1) 安​​全装置自动化处理系统。在化工生产现场安​​全安​​全装置自动化处理系统,工作人员借助自动化处理装置能及时发现与处理故障,既能防止故障蔓延,还能确保化工生产活动的正常开展。另外,发生事故后,自动化处理系统能够及时找寻危险源头,无须人员前往排查故障,能有效避免人员伤亡,大大降低故障处理的风险。(2) 自动连锁报警系统。一般来讲,化工生产的任务比较繁重,诸多设备都处于高速运转状态,其对温度、压力等的要求高。应用自动化控制技术,可及时监控化工生产过程中的湿度、液位、温度与压力等指标是否符合要求,如若发生事故,装置会快速发出警报,能大大提高设备安​​全性,能为维修员与操作员的设备维修、事故处理等工作提供重要依据。

(五) 强化操作人员操作能力

化工企业要提高对操作人员操作能力的培养,充分意识到操作人员的不良操作会对企业造成很大的影响。因此,化工企业要对操作人员进行系统地培训,不断强化操作人员操作技能,从而保障操作人员在生产过程中能够规范操作,推动生产工作的顺利开展。此外,要加强员工对化工产品腐蚀性的正确认识,在操作过程中要合理科学地操作,从而有效减少化学品对生产设备的腐蚀。企业也需要根据自身的发展情况,严格挑选生产技术以及生产设备,要深入和全面的检查生产设备抗腐蚀性能,从而有效控制化学产品对设备的损耗率,不断达到国家安​​全生产管理标准,推动企业全面健康发展。

三、结束语

总而言之,在化工企业发展过程中安​​全生产事故时有发生。所以,只有不断普及安​​全生产管理理念,提高企业员工的安​​全生产与管理意识,完善安​​全管理与生产制度,增强操作人员操作能力,才能有效降低企业安​​全事故的发生概率,从而推动企业健康发展。

参考文献

- [1] 刘猛,赵鹏成,李雪冬.关于化工生产技术管理与化工安​​全生产的关系思考[J].当代化工研究,2019,01:148-149.
- [2] 刘博.基于双重预防机制化工安​​全管理创新模式[J].技术与创新管理,2018,3904:469-473.
- [3] 武志仁.化工安​​全生产与环境保护的管理措施[J].化工管理,2018,27:98-99.