

机电工程机械设备的维修及管理分析

闫慧民

榆林市新城川煤炭集运有限公司

摘要:现如今,随着我国机械自动化技术的不断发展,更多的厂家增加了机械化设备的生产数量,提高了行业竞争力。厂家使用的机电工程机械设备逐渐增多,并且对其要求越来越高。机电工程机械设备是一个企业生产活动正常运营的关键因素。因此,企业领导要高度重视机械设备的维修和管理工作,为机械设备的正常运行提供重要的保障,从而促进企业的发展,为社会创造更多的经济效益。

关键词:机电工程; 机械设备; 维修; 管理

引言

机电设备的应用过程中由于其内部结构极其复杂,同时易受外界环境因素的影响,极易出现各类的运行故障,故障的产生将会降低生产效率,还将给部分生产企业造成严重的经济损失。所以,企业在发展过程中应当做好机电设备的故障排查与管理等各项工作,确保机电设备高效运作,进而获取更高的经济效益,本文针对基建工程机械设备管理过程中的常见问题进行分析与探讨,详见下述内容。

一、机电工程机械设备维修及管理的重要性

机械设备的运行对机电工程的价值有决定性作用。如果在机械设备使用的过程中,能及时发现设备中存在的故障,并且进行及时的维修,就能大幅度降低安全事故的发生。工作人员需要针对机电工程机械设备运行的各个环节进行具有针对性的排查,任何一个细小的环节都不可忽视。同时,工作人员也应该认识到定期维修和监管的重要性。如果工作人员没有认识到这一过程的重要性,就很容易造成一些巨大的损失,同时对企业的运转和操作人员的人身安全也有非常不利的安全因素。

二、机电工程机械设备维修及管理存在的问题

(一) 管理技术较为落后

管理技术的落后造成了企业机械设备缺乏管理的现象。在管理的过程中,应该采用更加科学有效的方式对设备的维修和管理工作进行更加全面的规划,在这一过程中,每一个环节都应该设立相应的负责人员进行管理和工作的分配。设备中一些微小的故障是人工在排查过程中难以发现的,不能运用传统的管理方法来应对如今的发展问题。

(二) 管理人员的综合素质不足

工程机械设备的维修与管理工作落实尤为必要,要求管理人员具有较高的综合素质,不仅要提高自身的专业能力,同时还要有一定的德育素养,增强自身的责任意识,从而满足机械设备的运维需求。但是,部分维修管理人员的专业素质不足,未能结合机械设备的运行情况制定对应的管理计划,即便实施管理也流于表面,管理及维修过程缺乏严谨性,这就为事故的发生埋下了安全隐患,最终将给企业带来了极大的经济损失。

三、机电工程机械设备维修与管理方案

(一) 提高管理人员的技能水平

机械设备的运维与管理需要有高素质管理人才这一因素的支撑,要求管理人员在管理过程中切实提高自身的职责义务,实践中不断的增强个人素质,总结管理经验,切实提高自身的综合能力。与此同时,要求企业在选拔人才的过程中对其进行定期培训,保证管理人员持证上岗,具有丰富的管理经验,避免管理理念与技术应用的滞后性。

(二) 建立健全完善的管理制度

企业的管理制度在制定之后并不是从一而终的,在发展的过程中,也应该根据发展的需求和企业在运行过程中存在的问题

进行具有针对性的整改和升级。针对机电工程机械设备维修和管理方面所制定的制度更应该符合这种方式,管理层人员不仅需要制定全面的管理方案,同时也需要根据企业的发展需求进行不断的调整,只有这样才能让企业在未来的发展中获得更多的机遇。

(三) 科学配置工程机械设备资源

企业机械设备资源配置的过程中,需要从多个方面入手,保证资源配置的科学性与合理性。建议从以下几个方面入手,达到最佳的配置效果。

第一,总结企业现有资源,并结合企业的发展状况,制定对应的购置规划方案,将其落到实处,从而对资源全面配置,发挥资源的应用价值,满足企业的发展需求。

第二,企业的发展过程中需要实时掌握各类资源的应用状况,然后再结合具体情况进行针对性的处理,比如,针对设备资源的运行情况,若存在功能缺陷或出现安全事故,那么则要选择性的置换或维修,置换与维修的过程中应当尽可能保证设备的质量,确保功能的完整性,发挥其应用价值。在运维管理过程中,技术人员还有结合不同机械设备的运行规律,选择最为适宜的配件与维修手段,尽可能减少资金浪费。运维管理人员需要对企业已有社会资源全面掌握,避免出现无方向购置设备的现象,严格落实购置与管理的工作,将设备应用过程中所产生的效益放至最大,进而满足企业的发展需求。

(四) 树立安全管理理念

机电工程机械设备的运维与管理直接影响企业的生产效益,因此,一定要提高机电工程机械设备的管理意识,要求管理人员积极肩负自身职责,在实践工作中制定针对性的管理方案,其中的重中之重则是要求运维管理人员树立安全管理理念,以此为基础有效利用各类运维措施,保证运维管理效率,确保机电工程机械设备正常应用,大大降低生产过程中事故的发生概率。企业负责人需要从自身做起,提高安全意识,而后再彰显自身的影响力,要求业务管理人员在机电工程机械设备的运维与管理过程中在施工方面本着“安全第一”的原则落实工作,不仅要保证机械工程高效运行,同时还要确保过程中的安全性与可靠性。

最后,相关负责人则要组织管理类的培训活动,提高运维管理人员的安全意识,在实践工作中始终奔着安全第一的原则落实运维管理工作,确保整体工程运行的安全性。要求管理人员在工作中加强设备管理与检测,及时发现异常情况以及各类的安全事故快速上报并处理,将事故扼杀在萌芽中,减少企业的经济损失。

结语

综上所述,本文主要针对机电工程机械设备的运维与管理相关问题进行分析,总结了管理过程中的常见问题,主要体现在管理人员综合素质不高、缺乏健全的管理制度以及设备处理不到位几个方面,之后提出了机电工程机械设备运维管理方案,建议合理配置工程机械设备资源、建立健全的管理机制、提高管理人员的安全意识、增强其技能水平,保证机电工程机械设备正常运行,进而为企业的发展提供动力支持。

参考文献

- [1] 朱洪江. 机电工程机械设备的维修及其管理分析[J]. 大陆桥视野, 2017, 16(18): 124.
- [2] 汤仁群. 关于机电工程机械设备的维修及其管理方法分析[J]. 建筑工程技术与设计, 2017, 27(25): 2440.
- [3] 刘刚. 机电工程机械设备的维修及其管理策略初探[J]. 建筑工程技术与设计, 2018, 18(7).