

矿山机电设备管理存在的问题及解决对策

李爱

国家能源集团宁夏煤业有限责任公司金能煤业分公司

摘要: 随着我国科学技术的飞速进步, 矿山生产中对机电设备的运行稳定性也提出了更高的要求。为了更好地执行机电设备的运行和管理任务, 我们首先分析了矿山机电设备的特性, 介绍了矿山机电设备运行过程中的一般问题, 并分析和优化了矿山机电设备的维修策略, 本文可有效地提高对机电设备的管理水平, 为成功执行生产任务和提高管理效率奠定基础。

关键词: 矿山机电管理; 问题; 解决措施

【DOI】10.12254/j.issn.2096-6539.2020.12.302

一、引言

随着科技的飞速发展, 矿山开采的范围也越来越大, 矿山机电设备的类型、种类不断增加, 应用范围也越来越广。矿山机电设备的正常运行是矿山企业采煤效率和出煤量的重要保障, 要确保矿山开采工作的顺利进行, 保证矿山企业采煤效率和提高经济效益, 就必须从各个方面加强对矿山机电设备的管理和维修水平, 延长矿山机电设备的使用寿命, 提高矿山机电设备的使用效率。因此, 提高并完善矿山机电设备的管理水平和维修质量就显得尤为重要。

二、矿山机电设备管理中存在的问题

(一) 矿山工人专业水平不够

首先, 我们需要分析员工的专业水平。在现阶段, 我国的矿山行业工人大多是低素质的务工人员, 由于缺乏专业的理论知识, 所以专业水平达不到标准。其次, 缺乏理论知识作为分析的实践经验, 是我国矿山工业目前面临的主要问题之一。在操作机电设备时, 对操作员的技术水平有一些要求。操作员必须遵循操作技能和实施过程。但是, 目前我国很少有与机电设备有关的专业知识人员。在工作中, 缺乏技术知识会导致设备使用方面的问题, 进而影响设备的使用。

(二) 矿山机电设备故障率高, 存在安全隐患

大多数矿山企业单位只追求经济效益, 不注重设备的更新换代投入, 这就造成矿山机电设备陈旧, 各配套保护装置不齐全, 严重制约矿山正常生产活动的进行和效率。另外, 矿山开采的井下环境复杂、恶劣, 环境潮湿, 存在大量的粉尘和酸碱腐蚀气体, 若这些腐蚀性介质进入机电设备, 就会在机电设备内部造成设备腐蚀和锈蚀, 增加设备出现故障的概率, 存在严重的安全生产隐患, 严重影响井下矿山开采工作的顺利进行。

(三) 技术力量薄弱

一些中小矿山极为的缺乏专业的机电技术人员, 导致技术管理无法有效的指导矿山生产。另外, 供电系统没有设计或者设计不规范, 施工措施不够具体, 这些问题反映出了矿山的技术力量较为薄弱, 导致矿山生产量无法得到有效的提升。对固定场所的设备没有进行定期的性能测试, 井下供电三大保护没有按照相关的技术要求进行测试与检查, 再加上一些仪器等设备老化, 技术手段较为落后。技术力量薄弱, 使得矿山生产时不能得到有效的指导, 容易产生一些安全问题。

三、矿山机电设备问题的解决措施

(一) 完善矿山机电设备维修管理制度

在当前社会不断发展中, 如果想要有效的提升矿山机电设备的维修水平, 那么就必须要及时的完善矿山机电设备维修管理制度, 进而通过这样的方法让相应的工作人员能够更加重

视, 有效的提升工作人员自身的维修管理水平和意识, 提高矿山机电设备的管理能力, 确保矿山企业在市场中的竞争力。

(二) 优化完善维修管理组织

优化矿山机电设备维护的策略之一是优化管理。对于企业的成功发展, 管理组织的优化非常重要, 矿山企业也不例外。有关管理人员应优化内部控制机制, 尽快改善管理组织。此外, 内部责任机制也应尽早实施, 并将责任分配给所有员工。这是提高矿山企业效率的唯一途径, 更重要的是, 奖惩机制的定义也非常重要。奖励企业各种组织中的高生产率员工, 惩处效率低下的员工, 激励员工工作并增加企业的整体工作效率。控制机电设备也很重要, 功能不同的机电设备的存放条件不同, 控制方法也不同。设备管理人员必须进行适当的准备, 并充分了解机电设备的操作位置, 进行管理维护。使用机械和电气设备后, 应及时进行维修, 以最大限度地延长相关设备的使用寿命。

(三) 扎实做好设备综合管理工作

机电设备的管理任务是为了掌握机电设备动态, 以及建立和保存设备的档案, 办理设备调拨转移手续, 掌握设备技术性能状态。矿山企业应该对机电设备重视起来, 扎实做好设备综合管理工作, 从而保证在生产时设备能够正常使用。矿井机电管理人员不仅需要学习相关的维修管理理论, 还要学习现代设备管理理论和企业管理理论。企业还应该采取合适的措施, 将员工的积极性调动起来, 使得员工能够参与到机电设备的管理中来, 从而促进机电设备的标准化管理企业应该以提高全体机电人员的质量标准化意识、开展机电工作标准化为目标, 设立标准化的管理组织。机电设备的标准化是为了保证矿井机电的安全生产, 相关的矿山应该重视起来, 逐步的完善机电的标准化工作, 成立相关的标准化队伍, 明确标准化建设的目标, 并且根据矿山的具体情况制定合理的措施。另外, 还可以建立相关的机电标准化奖惩制度, 提升机电职工的积极性, 使得全员标准化的进程加快, 从而合理的推动机电标准化的全面开展。

四、结语

在现阶段, 如果我国的矿山工业想要未来更好地发展, 那么改进机电设备就很重要。在我国, 机电设备的使用仍然存在一些问题, 并且有很多发展机会。有关人员应研究机电设备, 分析机电设备中的问题并提供适当的解决方案。我国的机电行业与我国的矿山产业发展息息相关, 因此为机电行业的长远发展做出贡献至关重要。

参考文献

[1] 孟志英. 矿山机电设备管理工作存在的问题及改善途径研究[J]. 世界有色金属, 2019(20): 68+70.
 [2] 杨书伟. 矿山机电设备的管理及维护检修分析[J]. 内蒙古矿山经济, 2019(23): 150.
 [3] 崔峰斌. 矿山机电设备管理与诊断研究[J]. 矿业装备, 2019(06): 100-101.
 [4] 鲍素峰. 矿山机电设备管理中存在的问题及解决对策[J]. 矿业装备, 2019(06): 102-103.
 [5] 刘清卫. 矿山机电设备管理及维护检修分析[J]. 中国设备工程, 2019(18): 55-56.