

# 安全生产标准化对企业安全生产的影响

姚丙斐

阳谷县应急管理局

**摘要：**在我国现代经济发展进程中，必须强化工行业安全管理，全方位了解并掌握企业生产期间存在的问题及风险因素，从而降低企业对社会、环境及员工人身财产安全的危害程度。基于此，阐述了加强企业安全生产的实际价值，分析了影响企业安全生产因素，最后提出企业安全生产管理的有效对策。

**关键词：**安全生产；标准化；安全管理

**【DOI】** 10.12254/j.issn.2096-6539.2023.14.104

## 引言

新发展理念引领下，企业的改革发展日益得到深化，企业间的市场竞争变得越来越激烈。企业软实力成为当前企业提升核心竞争力以及市场竞争地位的重要因素，安全生产是企业的生命线，安全文化作为企业文化建设的核心内容，其安全文化建设水平也是企业软实力的集中体现。因此，企业管理人员需要积极主动的转变思想观念，认清安全文化在企业安全管理中的地位与作用，把安全文化作为安全管理的灵魂和支撑，并将其充分地应用在当前的企业安全管理之中，为企业高质量发展提供强有力的安全保障。

## 一、企业生产安全管理的重要性

### （一）落实企业生产安全管理的任务

随着社会的不断发展，企业产品成了人们生活中不可或缺的重要部分，为人民群众提供了各类生活、工作便利，很好的改善了人们的生活水平。而企业也正向着大型化、自动化的方向发展，为我国现代化工业的发展和社会经济建设做出了巨大贡献。但是，由于企业产品的生产过程中有很多不确定因素，安全生产与管理显得至关重要，为了确保生产的各个环节安全规范、正常有序的进行，企业必须关注安全生产管理，坚持以人为本的原则，关注生产人员人身安全，认真处理好生产安全与管理两方面的每一个细节，严格落实相关制度，力争从根本上解决问题，由此可以更好的完成安全生产和管理任务。

### （二）保障生产人员的安全，全面消除安全威胁

当前，我国企业行业快速发展，科技水平不断提升，早已实现自动化生产，并且具备自主技术建设的能力，如百万吨级乙烯成套装置等，很多关键核心技术取得重大突破。在企业自动化技术的不断发展之下，生产人员的技术操作要求也逐步提高。很多生产人员的安全意识淡薄，认为仪器的自动化程度越高，操作人员越轻

松，其实不然，虽然生产技术的自动化解放了更多劳动力，但是生产人员存在着更大的安全风险，一旦操作失误，或者疏于对各类物料的安全管理，有可能发生严重的安全事故，对人员的生命安全造成威胁，对企业的财产造成损失。因此，企业必须加强对生产安全的管理，制定标准化操作规范，提高各类人员的安全意识，多角度消除安全隐患，进而提升安全管理水平。

### （三）促进企业发展，有效推进现代化建设

当前，企业行业整体竞争较为激烈，安全生产直接影响着企业的长远发展。为有效推动生产安全管理工作，生产企业不断提高生产技术的运用意识，通过人才培养，提高了人力资源管理水平，积极培训生产人员的技术操作水平，为安全生产管理提供人才支持；增加安全管理的控制力度，确保生产活动严格按照标准化流程推进，尽可能的规避安全风险，促进企业的健康成长，通过控制风险来提高企业的核心竞争力，进而推动整个行业的长足发展。

## 二、安全生产双重预防机制的机理

### （一）固有风险及其分级管控

企业生产过程的安全风险即是对员工健康和人身安全形成伤害威胁的不确定性。按照风险因素存在的状态，可分为固有的自然风险和人为操作风险。其中，固有风险是指危险源本身客观存在的风险，比如冶金生产中常见的高炉煤气、高温铁水等。而人为操作风险则是人们在操作失误的情况下，对自己及同事造成伤害的风险。对固有风险进行管控的前提是对危险源辨识、分析、评估和分级。首先，要明确风险因素的特性、引发事故的可能性及事故后果的严重性；其次，针对其特性，通过各类管控措施降低风险因素转化为事故灾害的可能性及危害性。

### （二）现实风险与隐患排查

现实风险是对固有风险采取控制措施后仍存在的风险，比如煤气管道负压回火爆炸的风险、有毒有害物质储运装置泄漏的风险等。隐患是风险管控措施减弱或失效以后，有可能转化为事故灾害的各类不安全因素。隐患的产生增大了现实风险，以及发生安全生产事故的可能性。企业要通过生产现场日常的巡查、检查、排查，在辨识和发现安全风险隐患的基础上，对其进行限期整改和科学治理，以消除事故隐患，将事故风险控制在可控、可接受的状态，最终实现对现实风险的有效控制。

### 三、企业安全生产影响因素

#### (一) 整体安全生产意识水平低

目前,我国有些企业安全生产管理工作存在大量管理漏洞,部分作业工人只注重生产效益,尚未真正实施企业安全生产管控措施。在此情形下,一旦企业出现生产安全问题,就无法有效应对。尤其是在化学企业中,由于缺乏健全安全教育培训制度,以及生产一线作业工人整体安全意识水平差,直接导致化学安全事件频发。此外,部分企业始终尚未意识到安全培训重要性,只简单将其当成表面工程,只要能够应付检查,提高生产效率才是企业发展重点,并将企业员工安全培训教育工作当成一劳永逸的工作,导致在企业面临生产安全问题时,相关人员普遍忽视分析问题成因及“四不放过”基本原理,致使企业安全教育训练工作过于形式化,无法提高一线作业工人安全质量。更糟糕的是,长此以往,企业作业人员会逐渐形成惯性思维,只要发生安全生产意外事件就花费巨额资金弥补,这又会造成发生类似事件。长期下去,就会形成恶性循环,埋下更多风险和隐患,从而对企业生产经营产生巨大消极后果。

#### (二) 企业生产设备存在安全问题

在企业发展经营中,普遍只注重效益,忽视利用相关生产设备。由此明显可以看出,此种粗放型管理方式,已难以适应市场及经济发展实际需要。尤其是部分企业,由于自身规模小,尚不具备充足财力和人力,无法将自动化控制设备有效投入安全生产工作中,同时也无法将自动化仪器设备转变成人工控制,从而导致安全事故时有发生。此外,有些企业甚至还出现设备协调性差、设备超载等现象,忽视企业安全生产设备管理及维修工作,从而为企业日后生产、经营活动埋下隐患,造成安全事故高发。此类企业生产设施不仅无法充分利用其自身功能,而且还存在很大安全风险,从而对企业作业人员生命健康构成极大威胁。

#### (三) 安全管理制度缺失

安全管理制度是推动安全生产工作有序开展的重要前提,如果企业缺乏健全的安全生产制度,那么面临的安全风险隐患将会大大增加。目前我国很多企业虽然制定了安全生产管理制度,但是管理制度中的内容较为落后,无法与企业现有的生产行为保持一致性,制度中的漏洞非常多,增加了安全风险隐患。例如,化工生产企业规定了不同化工品的盛放容器标准,而企业在制定安全生产管理制度时虽然也在这一标准基础上给出了具体的管理内容,但是并未对违规生产行为提出具体的解决措施,安全管理人员发现问题后无法第一时间督促相关部门进行改进,导致安全事故发生概率增加。安全管理制度缺失问题广泛存在于企业中,很多企业为了追求经济利益,忽视了安全管理工作,在安全管理制度建设方

面投入的资源和精力较为有限,依然沿用传统的落后的管理制度,无法保障安全管理工作的深入开展。此外,部分企业虽然制定了完善的安全管理制度,但是并未按照安全管理制度要求开展安全管理工作,安全管理工作的效果无法达到预期,安全风险隐患同样增加。

#### (四) 企业安全监管制度存在缺陷

经济的增长不能作为企业发展的重要指标,安全、环保、可持续并行下经济的良性发展才是企业的核心竞争力。此外,除了唯经济发展论给企业带来的问题,人的因素仍旧是安全管理的核心问题。一些企业的安全员和安全监管机构未充分发挥作用。我国的法律对企业安全管理机构和安全员的设置有明文规定。调查问卷的第八、九题,调查了企业的安全员设置情况,除了一家企业的安全员由企业外部人员组成,另外十一家企业的安全员都是由该单位的人员组成,100%(第九题16.7%+83.3%)的员工选择安全员不可直接做出停车决定。企业设置的安全员如果都属于企业自己的员工,他们都在该企业制度的管理之下,工资由单位发放而且人事任免也由单位决定。面对工资考核可能受影响以及人为干预时,对隐患的风险评价可能就会产生偏差,出现消极处理隐患的倾向。再者,现在化工行业缺乏可以具体量化风险的依据,对隐患的风险评价存在一定的自由度,这更加重了隐患评价出现偏差的可能性。且根据调查问卷得出的结论可知,安全员的在企业的话语权并不高,没有“拍板”说停的权利,这些就为安全监管制度带来了缺陷。

#### (五) 生产从业人员安全意识观念淡薄

有些企业缺乏长远安全规划计划和必要的安全投入。企业未真正建立和落实各级领导安全生产责任制。企业内部管理层人员缺乏安全管理意识。很多企业对于很多明令禁止淘汰的设备也没有进行及时的更新处理,无法保证整个生产工艺过程的安全性和稳定性。公司各个部门从业人员安全意识淡薄。

### 四、企业安全生产管理有效对策

#### (一) 健全管理制度,强化安全意识

企业应分配专业技术人员对企业各个环节中出现的风险因素进行合理的鉴别,明确风险因素首先从四个方面下手:生产中职工操控的规范化、生产线设备安全系数、危险物品的装卸搬运工艺工作环境安全性。风险因素确认后要明确的风险等级、需要管理的物资供应、企业对的风险监管能力、而采取的管控措施这些,随后制订风险分级管控计划方案并给予贯彻落实。运用严格管理方案促进企业职工用心遵循有关的操作规程,避免出现错误的现象,确保工程质量。将安全防护责任落实到自身,提升企业职工的安全防范意识,进行从“要我安全”到“我要安全”思想观念变化。

### (二) 加强安全管理监督工作

应完善和充分发挥对安全管理的监督机制，通过监督工作提升企业安全生产工作质量。首先，应该在法律层面对企业形成更多约束，如通过立法的方式对企业安全生产工作提出具体要求，使其能够根据安全法规开展工作，对于违法的企业应该及时进行处理，避免安全风险隐患持续升级；其次，应该做好群众监督工作，政府部门开设群众监督渠道，群众可以自发收集证据举报企业，这对于企业安全生产工作的开展也能形成约束，减少企业违规生产情况，保障安全工作的质量；最后，政府部门应定期到企业进行巡检，发现企业存在的安全隐患问题及时通报，并要求企业能够在规定的时间内进行整改，同时按照追责措施对企业进行处罚。

### (三) 以现场管理提升为重点，推进企业数字化、智能化转型

现场管理就是指用科学的管理制度、标准和方法对生产现场各要素，包括人、机、料、法、环和信息等进行合理有效的计划、组织、协调、控制和检测，使其处于良好的结合状态，达到优质、高效、低耗、均衡、安全、文明生产的目的。但是，在实际生产经营过程中，每个企业在现场管理方面的投入力度参差不齐，所取得的实质性效益也不尽相同。部分企业看似在人员投入、生产准备、目视化管理等方面节省了不少成本，殊不知紧随其后的人员流动频繁、生产准备不足、生产不能连续等问题将给企业管理带来更多困扰。以企业为例，现场管理涉及危险性较大的特殊作业、危险化学品装卸、储存和使用过程管控以及重大危险源和关键装置重点部位的日常巡检，稍有不慎就有可能造成火灾、爆炸、中毒窒息等生产安全事故。此时，通过严格办理作业票可基本实现较大风险作业的过程管控，通过远程控制、连锁报警、安全附件等工程技术手段可加强对生产过程稳定性和安全性的监控。但是随着在建或已有企业装置规模扩大化、产能放大化，一旦发生生产安全事故，不良后果将被成倍放大。此时，进一步加快推进“机械化换人、自动化减人、智能化无人”安全技术改造，提升企业数字化、智能化转型，成了必由之路。各企业应对涉及重点监管危险化工工艺的生产装置实行自动化控制，对常规的化工过程操作单元实行自动化控制和机械化作业，对重大危险源和人员不易到达装置盲区进行无人机巡检，同时加大频次，增加泄漏、局部高温预测性监测手段。基本实现高危作业场所无人操作，从而最大限度降低事故发生的可能性和事故后果严重程度。其次，针对企业检修过程作业票办理不流畅、实效性不强，易出现纰漏等特点，实施电子作业票可以提高效率、优化流程、智能纠错、方便票证自动存档分析。现场直接施工作业环节是安全管理的重点和难点，作业票是明确施工

内容、辨识作业风险、落实安全措施的可选项，是把守现场施工作业安全的第一道关口，但绝不是说有了作业票就可以保平安。检修作业的安全措施在于落实，人员违章根本在于意识，在人员意识尚未达到支撑检修安全的时候，人员定位，违章行为识别预警系统也是非常必要的。因此，加快企业向数字化、智能化转型是大势所趋，也是安全发展必经之路。

### (四) 重视加强提高从业人员安全意识与技能素质

企业务必重视，不断提升从业人员的安全意识与安全技能水平，积极开展工作人员安全教育和业务培训。企业需要对员工进行安全知识教育，使其掌握安全生产法律知识和理论知识，切实提升从业人员能力和水平。通过提高企业员工素质，降低人为因素造成的潜在安全事故。切实加强本岗位的业务知识学习和培训，培训合格才能上岗作业，特殊工种100%持证上岗，要定期举办安全教育培训和应急演练，组织职工学习和总结各类事故发生的原因。

### 结束语

总之，近年来由于一些公司重大安全事故频频出现，即使公司遭受了重大损失，同时也在一定程度上导致了员工的损失，最终带来了严重的社会负面影响。所以，我国在企业安全管理方面必须提高重视程度，并立足企业自身视角，结合具体实际建立健全安全管理体系，进而形成安全管理文化，使其进一步促进企业的稳定健康发展。怎样在公司生产管理与发展过程中有效运用安全文明，从而减少安全生产事件的出现是各个公司都应该慎重考虑的问题，因此，公司必须结合实际有效地建立健全的生产管理制度，科学建立适当的奖惩方法，同时提升管理品质和安全文明实施管理水平，以这样的方法把安全管理有效实施好，保障全体职工的自身权益，最终更好的促进企业稳定健康发展。

### 参考文献

- [1] 韩新明, 马猛钢. 企业关键点安全管理技术及优化研究[J]. 清洗世界, 2021, 37(7): 145-146.
- [2] 唐金文. 化工安全技术与安全控制分析[J]. 现代工业经济和信息化, 2021, 11(7): 206-207.
- [3] 王凤雄, 张丽. 石油化工安全技术与安全控制探讨[J]. 化工管理, 2021(21): 177-178.
- [4] 黄建华, 马宏生. 浅谈企业安全评价技术[J]. 中小企业管理与科技(下旬刊), 2021(4): 172-173.
- [5] 王小龙, 王晓明. 石油化工安全技术与安全控制研究[J]. 当代化工研究, 2021(5): 54-55.
- [6] 杜少波. 企业安全生产影响因素及其对策分析[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2021, 41(18): 61-62.