

化工安全生产与环境保护管理措施

崔贵银 李丹

沈阳石蜡化工有限公司 辽宁 沈阳 110000

[摘要]企业要加强安全生产工作,并对环境保护引起十足的重视。通过一系列环境保护的举措实施,让生产更加安全,防止出现环境污染。同时以安全生产环保作为视角,在结合多方面举措实施之下让化工企业在建设过程中更加稳定。借助相应的举措和模式,不断的做好安全生产工作,并针对环境保护管理实行重点探讨和研究,制定可行的控制措施,健全安全管理制度,强化从业人员技能,建立良好的企业安全文化,强化安全生产的监督管理,加强一系列相关问题的举措实施,由此为化工企业稳健运转和环保生产做好准备,最终确保化工企业的安全、可持续发展。

[关键词]化工安全生产;环境保护;管理措施

【DOI】10.12252/j.issn.2096-627X.2020.02.1363

引言

化工生产作为一项高危性、复杂性工作,其内部涵盖内容较多,其中一个环节产生问题均可能引发安全问题。安全始终作为化工生产的生命线,需对其加以重视,为保证其生产可靠性及安全性,需进一步重视安全管理,从多视角提出相应的管理措施,对整个生产过程进行监控,从本质消除各类安全隐患,保证化工生产安全性及可靠性,推动化工企业良好发展。

1 化工安全生产的必要性和基本要求

1.1 化工企业安全生产的必要性

化工作为我国国民经济发展的核心产业,因其实际生产过程具有一定的复杂性,生产过程中埋设多个危险安全因素,任何一项设备隐患、制度缺陷等行为,均可能引发安全事故。同时,安全生产作为化工生产的基础前提,由于化工生产产品中存在易燃、易爆等物质较多,内部含有高压、高温设备较多,整个工艺流程具有一定的复杂性,若管理不当或生产中产生失误,便可能引发严重的安全事故。从多个实践经验分析,缺少安全的生产基础,现代化工难以实现健康发展。此外,化工生产过程中需充分发挥现代化化工生产的自身优势,需充分实现安全生产,始终保证生产连续性、稳定性运行,一旦发生事故便会促使企业难以正常运行,一定程度影响整个生产能力,引发严重的经济损失。安全生产作为化工生产的核心内容,化工新产品开发、试生产需从本质解决安全生产问题,否则无法进入实际生产。

1.2 化工安全生产的基本要求

充足的强度。为从源头保证化工设备长周期、稳定及安全运行,需最大限度保证各机械设备部件具有充足的强度。一方面,要求初期设计和制作单位严格控制质量关,从本质层面消除各类安全隐患,尤其针对压力容器,需严格依照相关规程全面贯彻和落实,禁止出厂质量不达标的产品。另一方面,实际操作人员需全面贯彻和落实岗位责任制,禁止出现超温、超压等工作,定期做好机械设备检查工作,特别针对化工设备到达实际应用年限之后,需第一时间做好升级更新工作。第二,

密封可靠性。化工实际生产过程中,多种原材料属于易燃易爆类,若设备或机械缺少严密性便会产生泄漏,可能进一步引发爆炸事件,需高度重视化工设备和机械密封问题。第三,安全保护装置相适用。随着先进技术不断发展,现代化工逐步选用自动化控制、信号警报等措施,保证化工设备与机械生产运行产生异常状况,自动化发送相应的警报措施,以免产生安全事故,促使整个生产过程更具安全性及可靠性。

2 化工企业生产过程中的生态环境保护问题

2.1 经济意识大于生态环境保护意识

随着市场经济的发展,企业面临着越来越严峻的市场竞争,在此背景下,企业为了提升经济效益,将精力更多地放在如何提高生产效率和扩大市场规模上,在一定程度上忽视了生态环境保护问题。这样不顾及生态环境保护的生产方式,可能会引发很多的环境污染问题,对生态环境造成巨大的破坏,严重影响生态环境平衡。这种现象在一些中小型化工企业中较为常见,由于企业自身实力有限,为了获取更多的市场份额、压缩生产成本,在生产中不顾对生态环境的破坏,从而引发一系列的生态问题。如,一些石油化工企业在生产过程中会产生很多污染物,而企业在环境保护方面投入较少,导致部分污染物未经处理就排放,对周围的土壤和水源造成严重污染,威胁周围居民的身体健康,造成恶劣的社会影响。

2.2 化工原料及废料存在污染性

化工原料选取是化工企业生产过程中的重要环节,在化工生产中一般需要将化工原料处理后才能投入生产,以降低对生态环境的影响。部分化工原料具有毒性,一旦发生泄漏将会造成严重的后果。以氯气为例,作为化工生产中常见的原料,在生产或者运输过程中容易发生泄漏,对生态环境和人们的身体健康造成巨大危害。同时,在化工生产过程中会产生大量的工业废料,给生态环境造成较大的压力。

2.3 污染治理设备问题

目前,一些化工企业在污染治理设备上投入力度不够,导致污染治理设施运行效率降低,甚至引发污染事故,对企业周

围群众的正常生活造成严重影响,产生群众上访、上访问题,激化社会矛盾。同时,部分化工企业也没有针对企业污染物的特性去更新、购置更加先进的污染处理设备,甚至部分企业为了降低经营成本直接排放未经处理的污染物,对环境造成了极大的破坏。另外,一些企业在污染治理方面投入的人员不够,导致污染治理时间过长,无法发挥污染设备应有的作用,设备运行效率偏低;缺乏有效的污染治理体系,污染治理无法达到预期效果,一些小型化工企业受到资金的限制,多引进简单的污染控制设施、设备,对先进科技成果应用较少;在污染治理过程中缺乏严格的管理,导致污染处理设备不能充分发挥作用,成为应付上级部门或环保监察部门检查的道具。

3 做好化工安全生产的合理措施

3.1 加强生产设备把关

化工生产设备需要较长时间的运用,在老化、使用年限增加的情况下,就会出现一定的问题。比如,仪器运行异常、损坏等,这些问题对于化工安全生产形成了很大的影响,而且会发生安全隐患。所以化工企业生产环节当中必须要做好设备的严格把关,可以适当地进行新设备投入,然后以先进设备做好生产作业工作。在新设备使用过程中必须保证设备质量,同时操作人员也应该提升技术水平,要明确新设备的技术流程,倘若出现错误操作等问题,对于化工安全生产都形成极大的影响,最终发生安全事故等问题。所以,在化工生产设备有效把关之下,为化工企业安全生产提供准备和支持。

3.2 严格落实生产操作

化工产业出现的安全事故当中我们可以清晰地看出在化学物质非法操作和安置等方面出现爆炸的情况下,会对人们形成很大的人身安全影响,这对于安全性能造成了很大的损害。所以化工生产工作开展过程中必须要生产操作严格把关,将化工生产的每一个环节有效控制。以安全生产操作作为重要规范指引,员工在面对化工生产的时候应该十分认真,工作开展之中要拥有清晰的思路,并对企业生产操作实际流程有效熟练操作。只按照规范操作开展工作的情况下,避免出现错误问题,这样才可以将安全生产有效运转。

3.3 增强企业员工的安全意识

化工企业应该提升员工的法律意识和安全意识,在牢记安全意识的前提下,根据相应规范和具体要求约束自己。比如在实际开展工作的时候,不能单纯凭借自身的经验实施各项操作。在化工生产技术、技艺运用的过程中,要有效向生产人员传授技能,保证工作人员在化工生产之中合理运用新技术,保证生产效率和质量得以保证。最后企业在关注化工生产安全风险和应对策略之下,能够带领员工熟知安全防控举措,保证工

作人员的风险管理能力和水平逐渐提高。这样在风险出现的时候,员工就可以有效地做出策略应对。在维护企业利益的情况下,也会保证自身的人身安全,最终化工生产风险得到合理地控制,实现企业的进步。

4 提高化工生产环境保护的管理策略

4.1 调整化工产业结构,推动高新技术产业的发展

化工各行业应积极调整产业结构,推动高新技术产业的全面发展。环境技术创新同样是至关重要的,它可以同企业工艺技术改造相结合,有效处理环境污染物的同时增加产品种类,从而增加工业产值,经济效益及社会效益显著。另外,国家相关部门也制定了很多鼓励政策,包括税收优惠、奖励资金、补助资金、贷款贴息等。通过国家鼓励政策的实施将逐步引导化工企业从根本上改善企业的环境问题,解决发展的瓶颈,促进企业的现代化改革,为环境保护做出贡献,对全面推动化工企业的发展有较大的促进作用。

4.2 开展清洁生产审核,挖掘节能降耗潜力,实现可持续发展

我国是全世界自然资源浪费相对来说较严重的国家之一,所以节能减排也是经济发展的必然要求。而工业企业作为节能减排的主体,是必须要做好节能减排工作。而清洁生产审核不仅本身能起到节能降耗的作用,其实施审核的全过程更能对节能减排工作的开展起到很好的借鉴意义,特别是管理思路。清洁生产审核不仅是清洁生产的有效手段,更是实现节能减排目标的有效途径,为工业企业节能减排工作提供了管理思路,是实施低碳经济的方法。节能、降耗、减污、增效是其出发点和目标。

结束语

化工企业在生产过程中存在的问题较多,对生态环境造成严重的威胁。造成这些污染问题的原因是多样化,需要化工企业树立以环境保护为先的理念,在化工企业内部建立环境保护机制;应用先进的清洁生产技术,做好能源循环利用;制定环境保护规划,落实生态环境保护工作,从源头避免对生态环境的污染。同时,职能部门要充分发挥其监督作用,加强安全生产,整治环境污染行为,加强环境治理力度,做到化工行业发展和生态环境保护协同发展。

参考文献

- [1] 李渝. 化工企业环境保护问题分析及对策[J]. 绿色环保建材, 2019(7): 33-34.
- [2] 廖德建. 化工企业生产过程中环境保护管理应对措施[J]. 现代盐化工, 2018, 45(5): 103-104.