

加油站安全管理的现状及优化

彭红玖

中国石化销售股份有限公司湖南岳阳石油分公司

[摘要] 笔者根据自身工作经验,对加油站的安全管理现状进行了分析,发现其存在员工安全意识不强、职责不明确、设施陈旧等问题,并从强化员工安全教育,做好日常风险控制,严控设备管理等方面提出了针对性建议,以期为加油站的安全管理提供借鉴。

[关键词] 加油站;安全管理;现状;优化

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-627X.2020.02.968

随着我国经济的迅速发展,汽车产业步入了一个强劲的发展时期。由于成品油具有易燃、易爆的特性,一旦控制不当,很容易发生安全事故。所以,加强加油站的安全管理十分必要。目前我国大多数加油站的安全管理工作还存在许多亟待解决的问题。因此,为了达到安全、可控的生产目标,需要对加油站的安全管理模式进行优化和调整。

一、加油站安全管理的现状

(一) 加油站工作人员缺乏安全意识

在实践中,部分员工对加油站工作中存在的安全隐患认识不足。其根本原因在于,加油站人员的流动性很强,使得企业不愿意在新员工的安全培训上投入更多的时间和精力,而是希望他们能尽早地进入岗位。这就使得加油站管理者在对员工岗前培训和考核中出现了一些疏忽,导致员工的安全意识不强、应急反应能力较弱,从而影响了加油站的安全管理工作。

(二) 安全责任划分不到位

加油站的安全管理责任分为直接责任者和间接责任者两种。但是在安全管理实践中,一旦出现安全事故,责任往往被直接归咎于公司的领导,致使大部分员工误以为加油站的安全管理与自身没有关系,进而导致其在日常工作中对安全风险缺乏警惕或置之不理。

(三) 加油站的设备老化

安全设备、设施的管理是加油站安全管理的重要环节。在实践中发现,部分加油站主管对其不够重视,不组织、不督促员工对其进行定期维护,致使相关设备长时间超负荷运转,极大地提高了加油站的安全风险。此外,部分加油站管理者没有按照规定对灭火设备、微型消防站、应急物资等进行定期维护,忽视了监视和警报装置的更新升级。如果发生突发事件,将会错过最佳的处置时间,从而导致更大的损失。

二、加油站安全管理优化对策

(一) 加强对员工的安全培训

由于石油产品具有易燃、易爆特点,所以,每个员工都要严格按照相关操作程序识别各种风险,提高对风险的识别能力。作为第一线工作人员,当面临危险或紧急情况时,要及时发现并采取相应的对策,以降低事故的发生。所以,要加强员工的安全培训,以保证其在工作中,掌握相应的应急知识,提高其应急反应能力,从而减少危险事故的发生。

1. 加强新入职员工的安全教育,使其及时认识到加油站工作的安全隐患。2. 安排资深员工对新员工进行指导和培训,对工作中的一些小问题和习惯性违规行为进行及时纠正,以确保操作安全。3. 在日常工作中,定期进行安全教育,促使员工养成安全操作习惯,杜绝不合理、不规范作业,防止员工因长期重复劳动而意识松懈,进一步提高加油站员工的警惕性,使其能够及时发现危险。4. 利用现代科技,将其与加油站的安全管理相结合,建立安全仿真模型,使员工通过仿真软件体验到安全管理的重要意义,进而牢固树立“安全第一”的观念。

(二) 做好日常风险管控服务

1. 实行全面的安保稽核系统。建立健全安全管理体系,对加油站的基本设备和防火设备进行常规检查,及时对危险隐患进行排查。此外,检验必须做到责任到人,保证检验人员做好相应工

作的记录和签字。2. 做好安全管理、职业健康管理、环保管理、消防安全管理等日常管理工作;制定并修订日常安全风险目标;合理安排管理人员、操作人员、特殊工种、新员工、再就业员工的日常风险培训和教育;及时完成隐患排查、应急管理、事故处理等。3. 增设安全警告标志。在加油站显眼位置加入“禁止在加油站内使用手机”“请勿吸烟”等标语标识,使消费者自觉遵守规定,避免因自身疏忽而造成安全事故。4. 在安全管理中严格执行各项管理规章,保证责任分级,层层细化,将安全责任落实到个人,明确个人的职责,做到谁经营谁负责,谁在岗谁负责,进而确保责任明晰、奖罚分明,避免出现推卸责任的现象。为此,相关管理者必须根据每个加油站的经营发展状况进行相应的调整和改造,实行分级管理、专人负责工作制,发现问题后立即向有关部门报告。5. 组织一支监督检查队,对加油站的日常安全隐患进行排查,对车站内外周边地区进行定点巡视,对加油站的关键部位安装视频监控,实现无死角的全方位监控。

(三) 严格管理加油站设备

加油站的硬件设备状况对其安全管理影响极大。加油站经营者必须根据自身情况对其进行管理控制。为此应加强相关安全管理设备的资金和技术投资,保证设备配置严格按照国家标准。比如,在加油站内安装液位仪,在卸油线上安装防溢流阀等。

具体来说,加油站的设备安全管理包括三个部分。1. 对油罐和加油机的安全管理。油罐因直接装载石油,一般埋于地底下,极易被忽略。为此,应选择符合国家标准材料制作油罐,并做好双层罐防腐处理,避免因地下水流影响而发生风险。此外还需注意,应将油罐和加油机的静电直接连接到油站的静电接地网,并定期检测保证其正常释放。2. 对地理工艺管道的安全管理。由于地理工艺管道的腐蚀渗漏不易被检测,所以在埋设时应先将防腐问题纳入设计考虑中,以从根本上预防腐蚀现象的发生;在制造过程中尽量选用优质耐腐蚀材质,在施工时尽量避开地下管线以免造成管线的错位。3. 对地理管线进行试压。试压可作为检验管线焊点、接缝是否符合规定的方法,减少管线的泄漏危险,确保储油罐到加油枪的环境密闭,从而大大减少安全事故的发生可能性。

结语

总之,加油站的安全管理是加油站建设的一个重要环节。为此,加油站管理者应采取科学、合理的安全管理措施,对其进行日常安全管理,并从硬件设备、安全管理、安全生产等方面入手,不断提高加油站员工的技术素质,进而有效地提升加油站的安全管理水平。

参考文献:

- [1] 郭绍山. 加油站安全管理现状及优化策略解析[J]. 化工管理, 2019(24): 69-70.
- [2] 张泓斌. 加油站安全管理现状及优化对策[J]. 黑龙江科学, 2019, 10(13): 138-139.
- [3] 李海燕. 加油站安全管理现状及改进途径[J]. 中小企业管理与科技(上旬刊), 2018(11): 52-53.
- [4] 戴雯娇, 宗宝玲. 加油站的设计与安全防范的建议与思考[J]. 建材与装饰, 2018(01): 106.