

新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析

周锁

鄂尔多斯市西北能源化工有限责任公司

[摘要]快速发展的科技背景下,化工生产自动化模式逐渐普及,显著提升了化工企业生产效率。然而,却依旧有一系列不可避免的问题存在,不但对企业利益构成了影响,同时也与国家安全稳定存在关联,因此必须予以重视。化工企业中,化工产品生产及管理的专业性和特殊性十分强,要想确保生产及管理的安全性,健全于完善的安全生产管理机制必不可少,同时也需要规范员工操作水平、及时更新工艺和设备。鉴于此,本文主要分析探讨了新环境下化工安全生产管理及事故应急策略,以供参阅。

[关键词]新环境;化工安全;生产管理;应急策略

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-627X.2021.10.081

引言

早期一些化工厂过于注重获取效益而忽视生产的安全性,安全生产管理力度不够,难以发现安全隐患和不规范的操作行为,增加了化工生产的危险性,无法创设安全的生产环境,容易引发安全事故。化工生产处于高温高压、连续反应状态,所使用的原料和产品大多具有易燃、易爆、有毒有害的特性。复杂的工艺流程,高度的连续性等特点,对安全生产提出了很高的要求。发生安全生产事故会危及员工的人身安全,造成企业巨大的财产损失。为了提高安全生产水平,以下文章提出了安全管理对策,从而为安全产生奠定基础,提供保障。

1 化工安全生产的重要性

化工安全生产对我国化工企业的发展建设和国家经济的发展有重要意义。化工生产过程中如果没有足够的安全性,就很容易造成很大的安全事故,一旦发生安全事故,会严重威胁到员工以及周边人员的生命安全,还会严重破坏企业的生产设备和企业周边的设施。如果安全事故后果极其严重,还会引起企业的生存发展问题。这样我国的化工企业就很难实现可持续发展,影响到企业的经济效益。所以企业要想长久的发展下去就必须重视安全生产管理等问题,保证化工生产的安全进行,给员工的工作提供安全保障,维持企业的稳定发展和经济效益。

2 新环境下化工安全生产管理及事故应急策略

2.1 制定完善有效的安全管理制度

为了解决化工生产过程中的安全问题,企业必须制定有效的安全管理制度,制度要包含详细的规章制度、规范的工作流程、正确的操作步骤以及违反管理制度的惩罚措施等内容,并张贴在车间的明显位置。让员工能够充分遵守安全管理制度,并严格按照规定的流程进行规范化操作,避免出现操作不当等问题,提高化工企业生产中的安全水平,降低安全事故发生的概率。企业的监督管理人员还需要依照安全制度加强对员工的监督和管理,有效发挥出安全管理制度的作用,并有效落实到员工的具体工作当中,保证生产和运营的安全性。员工能够自觉遵守安全管理制度,并规范化的使用机械设备和生产工具。制度的落实能够维持安全的生产环境,促进企业更好的发展。

2.2 全面检查设备,消除安全隐患

新型化工产业正处于发展的关键时期,为了更好地发展,不仅要关注取得的经济效益,还应全面检查所有的生产设备和各种装置,在检查中要充分掌握有无故障和零部件松动的现象,一旦发现存在任何问题,立即采取相应的解决措施,尽快消除隐患,避免事故发生。因此,定期检查设备非常重要,从而要求负责检查的人员,认真做好本职工作,按照规定详细检测各个设备内部情况和性能,并在检查报告上签字确认,进而压实责任,使检查人员认真完成工作,有效增强责任感,在开展检查工作的过程中严格依据标准的流程和步骤,细致化、精细化地排查故障,及时发现存在安全隐患的部件,确保设备安全、高效运转,避免发生安全事故,

促进化工产业安全生产和运营。

2.3 提升紧急事故处理能力

化工企业在经营期间必须强化对消防技术的关注度,把灭火设备配置在规定的方位上。一旦有火情出现,可有效控制火势的发展速度,从而降低经济亏损。此外,在编制好应急救援方案以后,还需根据应急救援方案内容开展定期的演练活动,帮助员工学会逃生技能,提升员工的自救与互救水平。在严加监管与检查期间,必须对化工企业中的应急预案进行不断的提高优化与落实强度。宣传安全知识、提升员工和监管工人的灵机应变能力。另外,还要配备必要的安全消防设施,从而提高灭火的速度与效率,在最大程度上保证化工企业生产的安全性。想要促进化工产业良好发展,必须安排工作人员定期开展应急演练与消防演习等活动,让所有员工掌握应对紧急情况下的逃生与应急技能,及时做出反应,降低发生事故的几率,优化监管效果,充分落实应急预案,全力做好消防、安全等工作。

2.4 创造新工艺和研制新设备

化工企业中的一些安全事故是由工艺和设备等问题所引起的,因此,要使得化工企业的安全生产和管理适应新环境下的要求,各个化工企业需注重新工艺和新设备的创新,通过对工艺和设备的改进,来提高化工企业的整体发展水平。日常工作中,设备管理部门应做好对设备使用情况、运行状态的记录和监测,及时发现设备运行中的异常情况并停机检修,消除设备风险,注重新设备的使用,尤其要根据化工行业的发展现状,积极推进新工艺的使用。

2.5 引进专业的技术人员

化工企业的安全生产离不开专业技术人员的指导,因此,相关企业在经营活动中一定要注意加强对专业技术人员的引进,要通过完善的职业发展路线和福利待遇吸引相关的人才,当企业拥有了专业的技术人员对生产经营活动进行指导之后,可以通过巡检和分析发现生产工艺中存在的问题,及时采取措施解决这些问题,从而防止安全生产事故的发生。

结束语

总而言之,化工生产领域的特殊性,对企业长久发展及员工生命财产安全至关重要,为保持健康持久的发展,化工企业应直面现状及问题,制定有效的安全生产管理措施,提高生产设备及技术的管理水平,联合培养更高素质的生产技术人员。同时,强化安全生产管理意识,端正安全观念,完善安全管理举措,全面提升企业的安全管理水平,为新环境背景下工业的健康稳定发展保驾护航。

参考文献

- [1] 段淑芳, 赵涛. 新环境下化工安全生产及管理的对策[J]. 化工管理. 2021(13): 105-106
- [2] 王得中. 新环境下化工安全生产及管理对策研究[J]. 当代化工研究. 2021(09): 17-18
- [3] 刘雷, 郑辉, 周迪. 新环境下化工安全生产及管理对策[J]. 石油石化物资采购. 2021(29): 94-96