

危险化学品重大危险源分析及对策探索

李光明

唐山唐钢气体有限公司 河北 唐山 063000

[摘要]针对企业危险化学品重大危险源加强分析管理,是减少因危险化学品重大危险源而引发重大事故风险的重要手段。本文主要论述危险化学品重大危险源的具体应急管理对策。

[关键词]危险化学品;重大危险源;管理;对策

【DOI】10.12252/j.issn.2096-627X.2021.12.1375

前言

危险化学品及其重大危险源的分析管理工作一直是化工类企业管理工作中的重点内容所在,这是由于危险化学品重大危险源如若存在管理不善情况,必将会引发重大安全事故,不仅会造成严重的环境污染、资源浪费,还有可能导致人员伤亡,从而对我国社会和谐稳定与国家安全防线带来严重冲击。针对危险化学品重大危险源开展应急管理,是当前降低重大事故发生风险,进而达到一定程度预防目的的重要手段所在。基于此,企业安全管理人员必须要对危险化学品重大危险源概念、特点、辨识、管理现状等情况有清晰明确的认识,并且在具体的管理工作中能够切实采取科学、高效的管理对策。

一、危险化学品重大危险源分析

危险化学品重大危险源主要是指危险化学品的数量等于或者超过危险临界量的单元,且这一单元通常承担着危险化学品生产、储存、使用或者经营等基本工作职能。危险化学品重大危险源具有十分鲜明的有毒有害、易燃易爆或者腐蚀性等危险特性,加之重大危险源自身所蕴藏的能量巨大,如若出现工作疏忽或管理缺失,就特别容易导致严重安全事故。因危险化学品重大危险源所引发的安全事故往往没有表现出较为明显的征兆,突发性较强,事故发生后,危险化学品本身的特殊性质也直接决定了事故会对人体、空气、水流等不同环境主体造成较大危害,故而事故应急救援也具有十分大的难度。为了保障企业生产安全、人身财产安全以及社会和谐稳定,加强对企业危险化学品重大危险源的管理力度,其重要性不言而喻。

危险化学品重大危险源得以有效管理的前提就是要做好评估、辨识工作,即要探究各类危险化学品的属性,同时准确判断、评估其安全等级与临界点位置,进而有针对性提出具体的管理措施,杜绝重大事故的发生。不过从另一层面上看,危险化学品重大危险源的管理工作具有极强的系统性,要求管理人员能够从应急管理、常态化管理、突发事件管理(包括事前管理、事发管理、事中管理以及事后管理等)多个维度、多个方向建立健全完善的管理体系与管理细则。但在实际的管理工作中,主体责任落实不到位、应急预案可操作性较低、应急资源难以满足应急管理需求等问题普遍存在,由此可见,为了完善危险化学品重大危险源的管理与防范,需要及时总结管理现状,并积极纳入先进的管理方法与

技术手段。

二、危险化学品重大危险源管理对策

(一) 安全管理体系健全化

第一,企业要结合自身发展状况与危险化学品重大危险源的实际管理需求构建具有较高科学性与可行性的重大危险源管理体系,特别是在生产管理工作中,要严格制定生产管理制度、监控管理制度、组织制度以及综合协调机制等,要求所有工作人员能够依照规章制度、实施细则等自觉规范自身工作行为,加强生产安全管理。针对危险化学品的生产使用场所、储罐区域、装卸区域、危废堆场等危险场所,也需要相应的制定安全监管机制,同时安排专人专岗负责管理监督。在企业内部管理工作中,可以采取全员、全过程、全方位的安全生产责任制度,同时建立绩效评价、履职评价、奖惩机制等管理工作制度,进一步完善企业生产安全管理体系。

第二,企业自身需要建立务实的重大危险源管理组织体系,包括管理组织、应急指挥、后勤保障、抢险救援、医疗救护等工作组,切实满足常规化管理、应急化管理等不同需求。各级管理人员或操作人员则需要按照组织管理需求明确自身工作职责,并且按照《危险化学品企业重大危险源安全包保责任制办法》确保企业每一处重大危险源的主要负责人、技术负责人和操作负责人,能够从总体管理、技术管理、操作管理三个层面对重大危险源实行安全包保,形成完善的安全管理组织体系。

第三,应急安全管理工作机制也属于安全管理体系的重要组成部分,故而企业要重视应急管理,积极转变陈旧管理思路,促进应急管理从原本的“应急处置”逐步向“全过程风险管理”方向进展转变。从具体的工作措施上看,企业管理者要落实重大危险源辨识、评估、分级、备案等工作,建立起相应的在线监控、事故预警等自动化、数字化控制措施。优化紧急停车、安全仪表、处置救援、恢复重建等不同环节的应急工作机制,另外还可以将自然灾害防范,包括高温、台风、雷电等极端天气下的安全操作规程纳入应急管理工作当中,从多个方面、多个角度共同形成风险管理合力。

(二) 安全风险防控常态化

第一,加强安全风险源头管控。企业在生产、规划、设计等工作环节中需要严格把好安全关,对于部分存在重大安全风险的项目,可实行“一票否决”。在危险化学品使用

或生产所涉及的相关工艺,则要做好工艺优化、流程整改等工作,对于陈旧、老旧设备设施要及时更换,从而从源头上降低危险化学品重大危险源的不安全因素。

第二,加强企业生产工作重点环节与重点部位的管理控制,包括危险化学品生产、使用、储存、运输等极易发生安全事故的重点环节与生产现场、仓库、罐区、危废堆场等重点部位,确保在具体的管理工作中能够及时地辨识风险,落实防控控制措施。并且,在具体的作业期间,特别是高处作业、有限空间作业、检查维修等特殊作业过程当中,必须要时刻严格执行危险化学品重大危险源的管理要求。

第三,在日常工作中,企业管理人员、工作人员都应当自主自觉加强危险源风险隐患排查与改进治理理念,实现管理的常态化发展。结合“全覆盖、全过程、零容忍”的风险隐患排查治理要求,管理人员可以有目的地建立风险隐患分布信息档案,明确企业风险管控层级以及不同区域的风险管理责任机制,以便于实现企业“隐患排查—整改治理—自报自改”的重大危险源闭环管理,最大程度消除各类危险化学品的安全管理隐患。

(三) 应急预案管理规范化

第一,重视事故风险评估。危险因素的识别以及事故发生风险评估是制定危险化学品重大危险源应急管理预案的关键基础,故而企业管理人员则需要系统化梳理、查找企业有可能潜在的隐患,科学地评估危险源数量、特性、风险等级等,并以此作为参考基础编制应急预案。预案编制过程中,需要针对风险问题作出相应的优化调整措施,尽可能解除重大危险源事故发生风险与紧急状态,凸显出应急预案管理的预防导向。

第二,完善应急预案编制。对于无法完全排除、消解的危险化学品风险,则需要推进应急预案编制工作,制定详细的应急处理计划,促使突发事件的事前预防、事发应对、事中处置和善后处理等全过程管理工作规范化。应急预案编制完毕后,应当以“简洁、实用、好用”基本标准对其进行下一步完善,特别是对于管理程序、管理内容、工作流程方面,应当做到一目了然。另外,在重点环节、重点场所以及重点岗位,还可以通过编制“应急卡”帮助企业一线岗位人员随时进入应急状态,促使他们能够在最短的时间里明确“发生了什么”、“我要做什么”、“怎么做”、“什么时候做”等应对策略。

第三,做好应急预案演练工作。应急预案的演练能够快速反应出所编制预案的可操作性与可行性,同时通过演练,也能够及时地寻找出应急预案中的不合理之处,便于后续管理调整与措施纠正工作的开展。故而企业则可以定期开展综合应急预案、专项应急预案及现场处置预案的应急处置与救援实战演练活动,必要时也可以将演练活动归纳至企业生产管理、经营管理范畴。

(四) 应急能力建设化

第一,关注企业管理人员、技术人员等安全操作技能的培训,特别是对于危险岗位一线操作人员、特种作业人员、特种设备操作人员而言,管理者要定期强调危险化学品重大危险源的危险特性,结合真实的事故案例或应急处置经验等引导其不断提升自我能力,熟练地掌握日常工作中所应当具备的各项操作技能与应急处置措施。同时在培训活动中,安全意识的渗透融合必不可少,因此,企业管理人员也需要增强思想教育,告诫所有工作人员,防控管理切不可报以侥幸心理,要勇于承担自身的岗位职责与社会责任。

第二,为了增强企业应急能力,也可以从强化应急管理资源建设角度切入。此时,企业应当适当地增加应急管理投入,如建设相应的物资储备点、设置应急处置点、建设专业化应急救援队伍等,在增强岗位一线员工的应急处置和自救互救能力的同时为事故应急处理提供坚实的资金、资源、能力保障。

第三,在当前大数据时代背景下,危险化学品重大危险源防范工作中可以积极地融入智能化技术、物联网技术、自动化技术等先进管理技术,如企业可以通过建立应急信息管理系统,同步实现企业安全风险信息共享、安全风险监测预警、应急响应等管理防控功能一体。又或者是在化工生产过程当中,以智能化、自动化技术装备推进机械化换人、自动化减人、泄露遥感探测、罐区紧急切断和危化品运输动态监控等科技措施。如此一来,则能够有效地提升企业在危险化学品重大危险源风险识别、紧急避险等方面的应急处理能力。

总结

综上,危险化学品重大危险源的管理工作与生产工作安全、企业生存发展、人民群众生命财产安全以及社会和谐稳定之间均存在着十分紧密的关系,故而针对重大危险源管理特性、管理现状以及实际管理需求等,企业应坚决以安全风险预防为导向,从安全管理体系健全化、安全风险防控常态化、应急预案管理规范化、应急能力建设化等多个方面同步推进,夯实安全生产基础,切实防范危险化学品重大危险源安全事故的发生。

参考文献

- [1]张松.危险化学品重大危险源评估与防范问题分析[J].现代盐化工,2020,47(06):91-92.
- [2].应急管理部出台危险化学品企业重大危险源安全包保责任制办法[J].中国安全生产科学技术,2021,17(02):97.
- [3]闫旭.危险化学品重大危险源安全监管存在问题及建议分析[J].冶金与材料,2019,39(04):178-180.
- [4]郝山山.城市危险化学品重大危险源现状及对策研究[J].武汉理工大学学报(信息与管理工程版),2018,40(03):256-259.