

使用现代化手段管理石化企业库房对策研究

孔炜

国能榆林化工有限公司

[摘要]对于石化企业的管理实践工作而言, 库房管理构成了非常关键的企业管理实施要点。目前在信息化的整体背景环境影响下, 石化企业人员已经能够运用现代化的技术手段来支撑企业库房管理工作, 确保实现了企业库房管理的最大化效益目标。现代化手段有助于企业人员准确排查库房安全隐患, 及时整改石化企业现有的库房管理规范制度缺陷。因此, 本文探讨了石化企业运用现代化手段来辅助实施企业库房管理的必要性, 合理给出完善与整改的对策。

[关键词]现代化手段; 石化企业; 库房管理

【DOI】 10.12252/j.issn.2096-627X.2021.12.1698

石化企业的库房管理工作旨在准确盘点企业现有的库房物资数目, 检查石化企业库房中的物资以及生产设备是否表现为质量安全风险。因此从根本上来讲, 企业库房管理的全面开展实施能够促进石化企业达到更优的生产效益指标, 合理配置了石化企业的管理实践资源。近些年以来, 库房安全管理中的现代技术方法已经表现为普遍运用的特征, 明显促进了石化企业达到更好的成本效益目标。由此能够判断得出, 石化企业在开展库房管理的全过程中需要依靠于现代技术方法。

一、现代化手段运用于石化企业库房管理的必要性

(一) 提升库房管理工作效率

库房管理效率是否得到必要的提升, 直接关系到石化企业的管理工作成本, 同时也决定了石化企业的综合效益实现程度。现代化的网络信息技术对于促进库房管理的时间成本节约具有显著作用, 确保了石化企业达到更优的石化生产综合效益。在传统的企业库房管理实践模式下, 石化企业人员通常需要花费较多的时间成本与人力成本来统计库房物资数目, 并且不利于企业人员准确预测库房安全隐患。与之相比, 石化企业的现代化技术实施手段更加能够达到高效的库房管理宗旨目标, 启发了石化企业人员整改现有的管理实施方法。

(二) 节约库房管理资源

石化企业在库房管理中投入的资源主要包含人力资源、企业时间资源与基础设施资源等。库房管理成本在石化企业的各项工作实施成本中占有较高比例, 因此体现了石化企业全面改进库房管理模式的必要性。石化企业必须要应对石化行业领域的激烈市场竞争, 那么石化企业的管理人员应当结合科学手段来控制降低企业成本。石化企业在现代化的管理模式支撑基础上, 石化企业库房的管理实施弊端将会得到有效的弥补, 非常有助于石化企业达到更优的管理效益指标。从以上的库房管理实践角度来讲, 石化企业必须要依赖于库房管理的现代技术方法。

(三) 确保库房管理的数据准确性

近些年以来, 石化生产的总体规模明显得到了扩大, 石化生产的涉及领域也更加多样化。石化企业为了应对全新的行业发展趋势, 则必须要尽快适应库房管理中的海量数据信息现状。企业管理人员如果局限于运用人工统计的操作手段来汇总库房管理数据, 则会导致遗漏库房管理中的关键信息资料。由此可见, 现代化的网络数据库系统有力支撑了石化企业人员准确统计相关的数据信息, 保障了企业库房管理中

的数据信息准确。

二、石化企业库房管理的目前实施状况

在目前的情况下, 石化企业针对库房管理工作已经制定出较为完整的规范保障制度, 进而有益于石化企业按照精细化与规范化的思路来施行库房管理工作。但是从库房管理的总体实施状况角度来讲, 仍然有某些石化企业人员忽视了库房管理中的潜在安全隐患, 造成石化企业的库存危险品产生燃烧或者爆炸等事故。企业库房设备的维护保养工作如果没有达到常规性与全面性的基本要求, 那么石化企业的库房范围内各种基础设施设备就会表现为腐蚀破损现象, 并且还会造成危险液体泄漏而引发重大灾害事故的情况。石化生产材料企业负责人员必须要全面做好石化材料的密封存储, 保证石化生产材料的包装严密完整^[1]。

例如, 石化生产材料的企业负责人员对于油罐的外观完整性没有实施定期的检查工作, 造成了库房内的箱体设备被尖锐物品刺破, 进而引发了残留油液的大规模渗漏事故。企业负责人员如果没有充分重视检查石化生产材料的外包装以及保护层, 企业人员通常就会容易倾向于忽视材料存储包装的破损与腐蚀。石化生产材料的常见损耗形成产生根源就在于材料容易由于包装不够严密而发生渗漏, 增加石化企业的经济利润减损。某些企业人员对于石化生产材料的库房场所空间各种潜在事故风险表现为忽视的态度, 进而容易导致库房发生火灾与爆炸等重大人身伤害后果^[2]。企业操作人员对于库房现有的基础设施数目没有进行准确的统计管理, 导致了石化企业存在较为重大的固定资产损失, 增加了石化企业的生产运营成本。

此外, 石化企业人员在完成了石化生产材料的大规模运输操作之后通常就会将石化生产材料直接存放在指定的库房区域, 忽视了再次检查材料密封层以及外包装。石化生产材料本身具有腐蚀性较强的化学属性, 石化生产材料将会腐蚀外包装以及罐体密封, 造成了密封层损坏的后果。库房安全管理的现有规范制度应当得到合理的整改, 确保将规范化的实践工作思路运用于库房管理的开展过程^[3]。然而实际上, 石化企业的现有管理规范制度仍然没有形成更加完整的体系, 因此导致了企业操作人员普遍存在较为随意的人为操作倾向。通过分析可见, 石化企业现有的保障规范制度应当涉及库房安全管理的各个基本环节, 避免遗漏关键性的库房安全管理步骤过程。

三、运用现代化手段管理石化企业库房的具体完善对策

石化企业的生产开展过程具有特殊性, 石化生产的顺利

实施需要依靠于石化工业材料以及石化生产设备。石化企业应当在库房中保存石化生产的原料及设备,那么决定了石化企业库房的区域必须得到严格的安全监督监管。信息化的石化企业管理实施过程不仅可以确保库房物资的数目信息准确性,同时还能有效防止石化企业产生重大的库房安全管理事故。具体在库房管理的完善改进过程中,石化企业人员应当关注于如下的要点:

(一) 健全石化企业的库房管理规范制度

库房管理规范应当纳入到石化企业的内部管理规范体系,运用规范化的实践工作思路来监管企业库房的物资完整性。具体在实践工作的开展视角下,库房管理负责人员务必做到全面统计各类库房物资,尤其是针对石化企业必需的生产辅助设备、固体以及液体的化学品材料等。石化企业人员对于购置各类石化生产材料的会计账目数据应当给予反复的核对,避免表现为企业会计账目与库房资产数目之间的差异性^[4]。

企业管理人员在进入企业库房时,务必佩戴专用的手套以及防护服,防止对于石化企业人员造成人身健康损伤。库房管理人员如果察觉到石化生产物资存在缺损或者性能老化等情况,那么应当立即将其汇报给企业管理人员,严格维护石化企业的固定资产安全。石化企业的各个岗位人员之间应当增强协同配合的力度,共同着眼于保障石化企业的库房资源完整,深入推行精细化的库房管理以及安全保护制度^[5]。

例如,石化企业的管理人员对于网络数据库的库房管理手段应当进行普及运用。网络数据库能够支持石化企业人员准确把握企业库房中的现有物资种类以及数目信息,有助于企业人员及时察觉库房物资丢失以及损坏的隐患因素。石化企业的管理负责人员针对企业数据库应当进行必要的定期维护操作,严格做好企业数据库的网络系统加密管理工作。库房管理人员对于规模庞大的库房物资设备管理数据应当完整保存在数据库中,切实维护石化企业的固定资产完整性。

(二) 妥善处置石化生产废弃物

石化生产的实施运行过程将会产生废弃的固体或者液体物质,石化企业人员对于生产废弃物如果没有给予必要的科学处理,则会明显增加固废以及液体废物导致的附近生态污染破坏风险。因此,石化企业人员目前针对库房管理的实践工作应当更多关注于库房废弃物的处置,运用合理科学的技术手段来处置石化生产废物。具体在处置破损药品、有害有毒的化工废液等环节中,关键应当体现在分类回收现有的库房废弃物^[6]。

例如,企业技术人员针对处置石化废弃物的全过程应当给予信息化的科学评估,客观展现出石化企业处置危险化学品以及废弃物的实施效果。在线监测手段能够用来测试水源以及土壤的化学品污染等级,进而提供了石化企业改进废弃物处置流程的科学决策支撑。企业技术人员目前对于在线监测的信息化系统应当能够给予更多重视,积极改进石化企业现有的环境生态保护工艺手段。

(三) 密切重视企业库房的防潮防火工作

库房防潮工作的基本实施目标在于准确监测企业库房的环境空间湿度,避免由于库房空间存在过高的湿度,进而给

库房现存的各种物资材料造成腐蚀后果。通常情况下,石化企业在开展生产操作的全过程中必须用到化学材料物品,那么决定了企业负责人员应当密切关注于库房物资的化学性能改变。企业库房中存储的化学品一旦表现为原有性能的改变情况,那么库房物资将不再能够投入正常的使用。因此对于存储化工生产材料的库房区域务必须确保通风干燥,对于容易产生化学反应的化工材料应当禁止存放在相邻的库房空间区域^[7]。

企业管理人员针对石化企业的库房空间区域应当全面做好防火监管工作,从而做到在源头上消除石化企业的库房火灾风险。石化企业库房通常都会保存易爆与易燃的危险化学物品,企业负责人员如果没有做到密切监测库房环境温度,那么过高的库房温度以及密闭存储空间就会造成化学品的爆炸燃烧。石化企业库房必须要定期进行通风处理,禁止将明火丢弃在库房空间范围。

例如,石化企业人员目前对于传感监测系统应当正确适用于库房安全监管,从而实现了准确获取库房空间湿度与温度数据的目标。企业库房的负责人员通过操作传感信息化系统,能够实时采集库房环境的各项参数指标。在此前提下,石化企业人员对于企业库房的异常环境参数应当及时加以处理,防止表现为石化生产材料的受潮腐蚀后果。石化企业库房应当达到避光与清洁的基本要求,避免石化生产材料由于光线直射或者温度过高而导致发生自燃。

结束语

经过分析可见,石化企业的库房管理工作包含多个层面的基本组成部分。企业库房管理的预期实施目标应当体现在促进石化企业的资源优化配置,以及严格保障石化企业的生产过程安全。石化企业人员在操作使用现代化的库房管理技术手段时,关键就是要健全库房管理的现有规范保障制度。并且,企业负责人员应当充分关注于企业库房的防潮防火工作,对于石化生产中的废弃物应当给予妥善的处置。石化企业的技术人员对于自身业务能力应当给予必要的优化提高,促进石化企业人员的信息化业务能力提升。

参考文献

- [1] 彭璐妮, 李浩. 浅谈石化企业固态化学品种类的库房安全管理[J]. 化工设计通讯, 2019, 43(03): 156-157.
- [2] 于江华. 企业库房管理中存在的问题及对策探讨[J]. 企业改革与管理, 2021(12): 20-21.
- [3] 胡玲春. 关于档案库房管理现代化建设的若干思考[J]. 企业改革与管理, 2019(10): 11-12.
- [4] 张照元. 企业库房物资管理的开展实践与具体方法探索[J]. 城市建设理论研究(电子版), 2017(13): 132-133.
- [5] 王湘辉. 现代煤炭企业库房管理存在的问题与对策探讨[J]. 现代经济信息, 2019(10): 85.
- [6] 郑雪梅. 档案库房管理中现代化技术的应用研究[J]. 江西建材, 2017(04): 297+300.
- [7] 王思棋. 国有企业闲置不动产转换为商业性档案库房可行性分析[D]. 辽宁大学, 2020.