化工生产技术管理与化工安全生产的关系

郭晓姣
河南神马氯碱发展有限责任公司

[摘　要]在社会快速发展中技术水平不断提升，提升了对化工企业的要求。化工企业具有一定的特殊性，如果管理不当极有可能会引发安全事故，因此应提升化工企业安全管理意识，防止安全隐患的产生，但是当前化工企业中安全管理方面依然存在相应的问题，导致化工企业安全管理工作无法有效开展。本文通过研究化工生产技术管理与化工安全生产之间的关系，思考了在化工生产过程中存在的缺陷和问题，并通过对这些问题提出解决方案，旨在为我国的化工生产技术发展提供新的思路，找到能够推动我国化工行业发展进步的道路和方法，从而带动我国国民经济的发展和社会的发展。

[关键词]化工生产；技术管理；化工安全；安全生产
【DOI】10.12252/j.issn.2096-6261.2020.02.792

引言

现如今科学技术的发展，已经让化工产品在人们日常生活中占据的地位越来越高，新型化工产品的出现对人们的生活产生着重要的影响，同时也促使化工企业数量增多，使化工企业的规模越来越大。但化工企业由于管理水平的限制以及管理人员安全管理意识的薄弱，导致化工企业的安全事故问题频繁产生，对人们的生命安全造成了一定的威胁，也对社会产生不良的影响。若发生事故会导致设备受到损失，甚至还出现人员的伤亡，在事故发生之后再对其进行补救的效果远不及预防的效果。因此需要关注化工生产过程中的事故预防，体现出化工安全设计工作的重要价值，促进整个化工行业的进步和发展。

一、化工生产技术管理与化工安全生产的关系

（一）技术是安全生产的基础与保障

化学工业的生产需要极高的技术性，对于化学原料的运输、使用和处理都需要在生产中运用到专业的化工生产技术，因此，在化学工艺的生产中，只有掌握了化工生产技术，才能保证化工生产的安全性。由于化学工艺生产过程中存在着很多易燃、易爆、易腐蚀的危险性，很多化工生产设备也长期处于高温、高压或极低温等危险状态下，合理利用化工生产管理技术进行化工生产成为了化工安全生产的基础与保障。一个成熟的化工生产技术管理能够让整个化工生产安全顺利地进行下去，对于生产过程中存在的安全隐患能够做到有效地避免和排除，因此，不断提高化工生产技术水平，完善化工生产技术的管理制度，是进行化工安全生产工作的基础和核心，也是推动我国化工行业不断进步发展的保障。

（二）安全生产是技术管理的目标

化工生产技术在化工安全生产的每一个环节上都起到了决定性作用，因此，化工生产的安全顺利进行实际上是化工生产技术管理的目标。任何技术的改进与创新都是为了提高化工生产的工作效率与安全保障。一方面，运用科学技术的研发升级来推动化工生产技术的进步能够为化工生产提供更高的原料利用率，生产出更高品质的化工产品，减少化工生产过程中所造成的的环境污染影响，保障化工生产过程中的安全性；另一方面，化工生产技术管理制度的不断完善和落实能够在化工生产的过程中，对于化工生产设备的升级和维护、化工生产原料的运输保存管理能够更加有效，更好地避免排查可能出现的安全隐患，使得整个化工生产工作的过程更加安全有效，避免因操作管理不当而出现的事故，同时在已经出现的安全隐患上能够及时地进行上报处理，通过对安全事故的检测防控尽可能地降低化工安全事故造成的各种损失，减轻后果，从而保证整个化工安全生产工作的顺利进行。

二、化工生产技术管理与化工安全生产现状

（一）安全管理制度执行不力

任何行业在发展过程中都需要安全管理制度的支持，尤其是对于危险性较高的化工行业，必须要严格遵守国家规定，按照相应的法律法规开展生产活动。部分企业虽然制定了管理制度，对生产流程进行了明确规范，但管理制度执行过程中有所缺失，没有全面落实在生产过程中，使安全管理制度流于表面形式。由于缺少管理制度的约束，生产过程中必然会出现较多的违规操作，如在缺乏安全防护措施的情况下进入生产现场，相关人员没有上岗证而在具有危险性的岗位进行生产、操作等。由此可见，落实安全管理制度是化工企业安全生产的核心，也是避免出现安全事故的关键点，企业必须重视管理制度的落实。

（二）化工生产安全意识不足

化工产业存在的安全问题，大多与管理工作没有落实到位有关。员工生产安全意识不足，虽然建立了相关制度，但由于没有全面落实，导致管理制度形同虚设。由此可见，化工企业在安全生产宣传方面做得并不好，无法使安全理念深入到各层管理人员和基层员工的思想中，生产过程无法保持警觉，必然容易造成安全事故。统计我国近些年化工安全事故数据可以看到，事故大多发生在生产过程中，并且以违规操作、忽略安全问题为主要原因，尤其是很多员工为了操作便利，生产过程中安全保护措施不到位，从而造成严重的安全隐患，不仅造成人身伤害，也为化工企业带来较大的经济损失。

三、化工生产技术管理与化工安全生产优化

建立化工厂的责任划分为每个制造模块。各企业管理人员可与企业共同制定相应的测试标准。显然，所有的高级管理人员都可以高度重视安全生产，必须发展各行各业的趋势，安全检查，明确责任。此外，指派人员进行安全知识培训和学习，并进行抽样检查。其次，对员工的监管要相对规范。因此，《员工行为准则》的制定显得十分重要和必要，它可以帮助员工养成规范自己的习惯。根据该标准，员工可以详细了解自己应该做什么以及如何做这项工作，从而提高预防意识和操作流程水平。各项工作的管理规定，形成了合理的奖惩制度。最后，落实安全责任追究制度和管理制度。每一位高级管理人员都是第一批负责公司消防安全的管理人员。

结束语

化工安全管理工作是化工企业的“天字号”工程，是化工企业生存和发展的基石，根除安全隐患、确保生产安全就要建立完善安全管理制度体系，增强全员安全管理责任意识，加大设备安全检修维护力度，注重对安全隐患的排查治理，加大安全生产资金投入力度，这样方能推动化工企业实现本质安全且行稳致远。

参考文献：

[1]张桂，张景钢，王闪，等.中小型化工企业的安全生产管理问题的探讨[J].山东化工，2019（7）：55-56.

[2]陈伶浪.当前中小企业安全生产方而存在的问题及建议[J]中国劳动关系学院学报，2018（6）；78-79.

[3]谭邦建.供电企业安全生产管理体系构建分析[J].低碳世界,2018（10）:171-172.

[4]石付生.浅谈化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J].当代化工研究,2017（5）:158-159.