

新形势下电厂环保管理的问题及对策

杨晓慧¹ 张梦新²

1. 天能化工有限公司; 2. 新疆天业股份有限公司

[摘要]全面推进环境保护工作的建设和发展是我国经济建设和国民生活水平提升的前提支撑,更是必要保障。自从改革开放以来,国家经济发展速度越发加快,但是与此同时却也暴露出越来越多的来自生态环保的问题,电力行业作为环境污染的重灾区,自然需要积极有效地吸纳各种新型方法,不断降低污染和减少能耗,这是保障自我稳定发展的前提支撑。所以,本文将会充分衔接生产实际,分析电厂环保管理的相关问题,同时针对性地寻找新形势下电厂环保管理工作的开展对策,以求能够为相关单位提供借鉴作用。

[关键词]新形势; 电厂环保; 管理问题; 管理对策

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6261.2021.10.1132

电厂是国家经济得以发展的前提支撑,管理水准的高低将会直接关系到未来国家经济发展状态和民生情况,作为管理工作的关键构成部分,环保管理更是和未来国家发展密切相关,所以在此种情况下自然要求电厂能够推进环保管理工作的建设和开展^[1]。现代社会的和谐稳定发展无法脱离电力资源的有效支持,电厂身为电力输出的主要单位,自身可持续发展直接和民生问题相互关联^[2],电厂如果想要切实贯彻可持续发展的政策需要,就有必要从自身能源利用视角着手分析。

一、新形势下电厂环保管理的问题

(一) 环保设备落后

在最近几年,我国对环境保护的重视力度越发提升,电厂作为保障民生福祉的重要支撑,也在自我发展过程中认识到了节能环保工作将会给电厂发展带来的促进作用,将会给国家经济建设和可持续发展提供的推动帮助。但是就目前来看,我国电厂环境保护管理工作尚且存在着诸多问题,尤其是在配套的环保设备方面,相对落后可以说是非常普遍的问题,特别是各种小机组和老机组,此类问题综合体现在废水处理和污染物排放方面。现阶段,我国已经明确做出对电厂废水处理工作的标准规定,要求电厂能够在处理的过程中充分保障其满足回收标准,这样才可以更好地衔接节能环保的发展需要。但是如果想要切实有效地满足此项目标,就有必要尽可能地降低废水量,提升对废水的回收率和利用率。除此以外,在水质要求相对较小的煤场喷洒工作中,可以尝试着利用工业废水展开操作,此种方法可以帮助电厂更好地降低污水排放,同时还能够更为有效地保护周边环境。电厂在实际生产过程中往往会产生大量炉渣和灰渣,所以可以广泛地应用在现代建材行业,就目前来看,我国部分电厂在处理废渣的过程中,仍然在过多地应用传统设备,处理效率因而降低,同时还会导致处理过程中生成诸多废水,并且往往需要大量设备同步运作才能够完成,成本耗费相对较高。如果想要切实有效地贯彻落实可持续发展的目标,那么电厂就有必要做好对废渣处理设备的改进和优化,简化基本操作,促进处理效率的上涨。

(二) 人员素养较差

对电厂环保工作来讲,涉猎到的内容数量往往非常多,并且还非常广泛,此类内容包括并且不限于如下几种:技术内容、专业内容和制度内容,工作者是电厂环保工作得以稳定开展的执行者,将会给电厂环保质量和成效带来显著的影响,充分衔接目前我国电厂环保管理工作的发展状态,可以发现部分工作者无论是在技术能力还是专业知识储备方面都不够良好,自身职业能力和电厂环保的实际需求相去甚远。无论是在脱硫处理、废水处理还是在电厂周边生态的保护方面都缺乏充足的规范性和科学性,最终自然是导致管理工作的质量和效率显著降低。除此以外,部分负责环保管理的工作者在自己的日常工作中经常存在偷工减料的问题,仅仅是做表面文章,不仅没有充分展现出自身的作用和价值,而且还导致电厂内部资源被大幅度浪费,如果想要切实有效地解决此种问题,促进电厂环保成效,那么就自然是要求相关工作能够在电厂环保中严格有效地落实相关规定制度,将制度贯彻落实在所有环节中,除此以外,电厂还需要组织工作者接受统一化的教育培训,在不断促进其理论知识储备增加和专业技能的形成的同时,强化工作者的职业素养。

(三) 管理制度健全性缺乏

就目前来看,我国的部分电厂在环保管理制度建设方面的投入力度仍然不够充足,因而导致监督管理存在诸多的问题和漏洞,往往会受到各种各样的限制和冲击,具体来讲可以从如下两点着手分析,首先,在节煤管理方面,电厂通常需要减少对煤炭的耗用量,应该采用先进的科学技术和方法,不断促进锅炉等设备的工作效率的提升,这将会有效地降低用电率,进而切实有效地满足环保管理的实际需要,而如果想要实现此项目标,那么便需要针对性地应用变频电机,用于完成对煤粉分离器的有效管控,在不断促进煤粉的燃烧率的提升的同时促进锅炉工作效率的上涨。除此以外,现阶段电厂在提升汽机工作效率方面的缺陷仍然是肉眼可见的,此类缺陷综合体现在主要参数和真空度等方面。对于管理系统的创新也是需要重点思考和探索的问题,先进优质的管理系统综合包括数据处理技术和互联网信息技术等,是集

成大量新型技术于一体的系统，可以实现对电厂内部各项工作的全流程和全方位监督管控，既能够促进管理效率的上涨，而且还可以有效地强化管理工作的精准度，可以说是我国电厂环保管理和未来世界发展相互接轨的重要支撑。

二、新形势下电厂环保管理对策

（一）提升资金投入力度

在崭新的社会形式下，对电厂而言，无论是环保管理还是全面运行管理，都需要耗费大量的经济资金，这是保障电厂稳定发展和科学管理的前提支撑，同时也是坚实后盾。在环保管理工作中，不管是崭新的节能技术、优质新方法还是新系统，都需要耗费充足的经济资金，只有资金注入足够充足才能够保障各项工作的安全稳定开展，才能够为环保效益的增长带来坚实的基础支撑作用。所以这自然要求电厂能够积极有效地强化自我和政府间的相互交流沟通，旨在获取更为充足的资金扶持，为设备环保效能的显著增长提供铺垫，同时还需要配置专业化的指导工作，给予电厂工作人员必要的培训帮助。

（二）落实制度化目标

对于现代电厂来讲，所开展的环境保护工作需要有效地走上制度化的管理道路，这是极为关键且重要的，将会直接关系到未来电厂的建设和发展，所以不管是环境管理或污染监控，对专业性和技术性方面的要求都非常高，所以有必要全方位地贯彻落实制度化目标。比如，在进行环境监管的过程中，有必要构建完整且具体的环保岗位责任制和追究制度，切实有效地贯彻落实环保责任制，使其能够顺延到环保岗位或者个人身上，同时积极有效地增强对员工的工作状况的考核判定。在开展污染防治工作的时候，需要切实有效地增强源头治理，增强过程监督和管控，将此前所存在的生产装置污染物末端治理的思想不断向前转移，在实行监测工作的时候，需要保证对废水收集工作的标准化和规范化，避免出现采样误差等问题，否则将会直接影响到环境保护的成效。在后续检测烟气设备的时候，需要严格有效地依托规定执行，否则很有可能给仪器设备带来相应的损害，需要充分贴合环境变化状况以及管理需求，结合生产实际状况，归纳整合环境管理制度框架和清单，健全完善环境管理机制和多项环保制度，最终形成更为完整健全的机制，同时实现对所有制度和奖惩机制的相互挂钩，保证各项制度可以更好地落地，定期完成对实施效果的评估，做好对全部制度的修订完善处理。

（三）强化专业人才培养

优质的人才队伍是保障设备安全稳定运作、制度被有效地贯彻落实的前提条件，更是电厂环保管理工作得以创新发展的核心要素，人类作为个体具备着主观能动性、可塑性和创新性。在开展环保工作的过程中，人力资源所能够发挥的作用是不容忽视的，所以全面推进人才的专业化成长是极为

重要且关键的。电厂需要进行全面且深入的培养，这样才能够持续促进电厂内部培养工作的完整化发展。只有通过此种方式才能够通过对现代化科技的巧妙应用，弥补传统电厂环保管理工作所存在的缺陷。需要重点明确的是，对人才的培养和引进是电厂环保管理工作的重点组成部分，其要求电厂可以花费充足的时间和精力，长时间地坚持下去。尤其是需要形成完整且具体的环保意识和创新思维，更为有效地加大对相关人才的培养教育，只有通过此种方式，才能够促进电厂本身的优势的发挥和呈现，才能够推进电厂竞争力的有效增强，为电厂环保管理工作的贯彻落实提供充足的支持。

（四）提升环境监测力度

需要重点认识到的是环境监测是良好管理机制运行的前提，更是推进环保工作建设和发展的前提要素，对电厂环保管理工作质量和效率的上涨的促进作用是不容忽视的。对现代电厂来讲，环境监测主要包含手工监测和污染源自动监测这两种。就目前来看，对国家和地方重点管理控制的污染源排放口，均已经设置专门用于监测的装置和设施，并且实现联网处理，对于尚未安装在线监测的排放口以及无组织排放的装置对比工作来讲，仍然需要依托手工监测的方式完成。企业应该制定完整且具体的环境监测规划与方案，科学合理地做好前期布点的工作，及时有效地掌握和认识各种污染因子的排放情况以及其将会给自然环境带来的冲击和限制，以便于及时有效地寻找到应对策略，解决可能会出现突发污染事件，环境监测是环境管理工作的重要组成部分，最终目标是促进环境服务效益的提升，但是与此同时，环境管理工作质量的有效增长无法脱离优质的监测数据和监测制度的支持，所以如果想要切实有效地推动环境管理工作的建设和发展，做好环境监测工作显然是意义非凡的。

结束语：

总而言之，结合现阶段的已有情况来看，节能减排已经成为我国发展的重要战略，全面推进可持续发展是世界需要关注的共同话题。所以相关电厂有必要全方位地提升自身在环保管理工作上的投入力度，积极地寻找创新路径和改革方向，以此为基础，促进能源利用率的上涨，减少消耗，保证国家经济的可持续发展的理念落实。切实有效地增强对燃煤电厂的环保监督力度的上涨，保证污染物排放符合标准需要，切实有效地避免各种各样的污染事故的发生，此举意义非凡。

参考文献：

- [1] 许宗清. 火电厂环保设施纳入主设备管理的分析[J]. 低碳世界, 2021, 11(10): 120-121, 124.
- [2] 曹振阳. 火电厂环保设备可靠性管理及运用研究[J]. 大众标准化, 2021(3): 196-198.