

8750-65型吊斗铲主绷绳更换工艺研究

张双全

国家能源集团准能集团设备维修中心 内蒙古 鄂尔多斯 010300

[摘要]8750-65型吊斗铲是新时期发展背景下所需要的一种方式,它可以有效的保证对露天矿煤,岩石,玻璃进行工作完成,这也是新时期的重要发展要求。但这样的情况下很容易受外界因素的影响,而导致设备出现故障情况,同时在润滑方面也会出现问题,这样很可能出现断裂并且造成的,后果将不堪设想。在这样的情况下,文章从安全等各方面角度出发,来总结出一套更加精密的工艺技术,为吊斗铲主绷绳更换提供更加有效的方式。

[关键词]8750-65吊斗铲;主绷绳更换;工艺研究

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6261.2021.11.1303

引言

8750-65吊斗铲比较符合现阶段的要求,同时适用于国内外的各项技术内容,所以也是当前较为先进的一种吊斗铲。在具体施工的过程当中,能够有效的提升整体的机构,并且保证回转机构形成的有效组成,这也是该设备能够广泛应用于当前阶段的主要方式之一,相关工作者必须要将其重视起来。除此以外,在当前的情况之下,必须要对其整体的结构进行全面了解,并保证最大额度功率限定在1300瓦之内,这样能够有效保证整体工作的完成,进而增加维修及保养工作量影响成本的增加,对于现阶段发展非常不利。在这样的情况下,有关人员应对现阶段的实际要求进行全面分析,并对工艺进行更换。

一、吊斗铲简介

8750-65型吊斗铲是所有先进设备的重要产物,它能够有效的帮助露天采矿工作,提高整体的工作效率,并且在新世界发展背景下,其整体的生产效率提高,运行的周期较长,并且经济成本也能够有效的降低,所以相关人员对该型号的吊斗铲非常重视。与此同时结合当前的实际情况来看大部分的该型号吊斗铲通常能够挖掘的深度能够达到80米左右,并且其容量能够有效的达到100立方米。这就说明该型号的调动产能够确保整体的工作质量,能够有效的提升,并且为新时期的发展要求做好充分的准备与保障。除此以外,对于整体的露天采矿技术还能有效的保证整体工作质量,同时这也是行业内部当前较为先进的一种工作方式之一,肩负着重要的生产任务,所以工作人员必须要全面将其工作质量提升,将存在的问题从根本上杜绝进而增加其整体的使用寿命,并保证工作效率的提高。在目前阶段来看我们国家该型号的雕豆产在具体工作的过程中,需要使用4根的桥梁标准来对钢丝进行有效的支撑,在具体落实时需要在每侧部位制作两根,并确保其直径控制在4左右,如果超过该直径的范围,那么很容易造成其他的效果影响,进而导致挖矿的工作效率下降。截至到目前为止,经过调查分析可以知道我国当前吊斗铲已经投入使用很多年的时间及工作的效率,能够高达80%左右,这样能够有效提升传统的工作效率与准备。在近日期的发展背景下发现传统的长时间高负荷作业能够使整体的主绷绳会产生许多问题,进而影响整个吊斗铲出现故障问题,这

时大臂会出现剧烈摇晃的情况,整体的受力受到限制。除此以外,现场的施工环境较为恶劣,所以油脂不能发挥其自身的作用而达到润滑效果,进而造成损坏逐渐增加,这也使得整体的工作效率减少,并且对于每一根的使用频率都会逐渐增长,这会导致整体的承受能力不能符合现阶段要求。每当外圈的断丝达到极限超出40%左右,那么就会造成该省所进行锻炼,所以大必会出现失去控制的情况,那么最终造成的后果将不堪设想。而起落大臂风险较大,稍有不慎大臂就会从高处掉落,造成很严重的损坏。所以制定一套安全可靠、操作简单、设计周密的方案,对设备维修具有重大突破。同时对吊斗铲维修保养积累经验。

二、准备工作

(一)起落大臂程序设定

在初期的准备阶段大臂的程序设定必须要符合现阶段的标准,否则最终工作中很可能出现各种各样的问题,进而对大B产生毁灭性的问题,进而影响后续的工作效率质量。在这样的情况下,工作人员必须要结合当前实际状况,对其中存在的故障问题进行全面的了解,如果发现一些问题,那么及时要将设备进行停止处理,这样可以将安全事故从根本上杜绝并减少问题的发生。除此以外,必须要设立一套专门的相关控制程序,以此来断开所有故障可能会影响的问题,这样可以确保故障保护工作能够有效的落实,减少工作人员在大臂工作情况下所受到的约束与毁坏。而吊斗铲组装完成之后,程序无故丢失。所以我们在厂家技术人员的配合下,重新加载程序。经过反复试验,达到起落大臂要求。

(二)提升制动器调整

现阶段的发展背景之下,虽然现阶段已经拥有较强的专门操作系统,但是为了保证整体工作的万无一失,必须要结合实际情况进行全面的自动提升,这样才能将问题扼杀在摇篮当中。在这样的情况之下,我国管理人员首先要在提升制动摩擦片间隙的位置,将摩擦调整到最小,以确保在任何方式下都不会产生强制的动力系统运行方式。除此以外,及时的制定相应的强动力保障措施,这样可以在突发安全问题的情况下,将其进行提升,并且保证以最强的工作状态投入到工作当中。另外当发生问题时要及时的对现场的制动器进行维护与检查,如果确定所有的制动器软件都能完好无损,那

么就应继续进行工作，但如果出现问题，那么必须要第一时间对软件进行更换来确保工作的可靠性，完善性。调整完以后必须在Boom Raise/Lower模式下进行试验。将制动器保持在制动状态，在滚筒上测4个点，每90度测一个，力矩100%时滚筒不转。

（三）场地准备

在对于场地相关的准备工作，首先一定要选择一个空旷的位置进行准备，最好要保证长宽都能达到要求，例如超过300米左右。除此以外对于选择的场地也要符合该阶段的相关要求，同时其底盘的距离最好要保证在95米以上才能够进行选择，这样能够确保检修时为工作人员提供一定的便利条件。最后在平台方面要保证高3.5米左右，宽和长都要控制在25米之内，这样才能确保场地准备的有效性。在场地准备工作之前，必须要求相关人员到实际场地进行全面的了解，在这样的方式之下才能利用新时期的先进技术，对场地准备进行全面的分析与管理。与此同时还需工作人员注意场地准备工作，还可以利用其他的工作方式来辅助完成并确保有效完成。

（四）尾部支护

在尾部的支护那个方面，一旦大臂的重量从仪器上面挪走，但就不能支撑后续的工作，同时在三脚架的后部支撑力量也不能完成对汇软件上的回力支撑，这不符合现阶段的发展要求。在这样的情况下有个人原因对回转架上面放置一个支撑的装置，这样能够保证千斤顶与其进行亲密的接触，并且确保压力为0的状态才能够进行更换钢丝绳，这也是重要的支付方式之一，有关人员必须将其重视起来。同时由于现场工作的复杂性，相关人员必须要结合当前实际状况来安排有关的工作内容，在具体落实过程当中，工作人员一定要保证整体工作符合新时期的发展要求，同时确保北部支护工作能够有效的完成。

（五）拆除中间绷绳，安装起落大臂专用钢丝绳。

在进行放大臂的过程当中，有关人员一定要确保其外部的电压控制在22，500伏以内，这样才可以进行无爆破的作业。同时在这一阶段当中，有关人员应通过显示屏来对现阶段的工作内容进行管理，安装起落大臂，使需要用到专业的钢丝绳来保证其工作的有效性以及在短时间内能够有效完成。按下RAISE LOWER MODE按钮，此按钮变黄，按下总励磁按钮，打开报闸就可以起、放大臂。除此以外还需要注意的是，在进行该工作之前，也要联系相关的三角架滚筒等各个方面指挥工作人员的注意，让他们清楚，现阶段是需要更换大臂的时期。另外再对大臂拉起的过程中，还要将绷绳进行固定，对每一个位置进行详细的标记，并确保整体的工作能够在短时间内完成。在完成该项工作之后要及时在现场观察30分钟，如果没有发生其他的问题，那么就应及时的进行下一步工序。除此以外，当销子拆下后，有关人员也要将其主令控制器进行拉起并大于大臂的位置，一定要注意慢慢的

将其进行放下，一定要注意整体的速度不能过快，否则会将大地进行损坏，这不利于新时期的工作发展要求。在现场工作当中还需要设立专门的管理人员，对各个设备的具体运行情况进行全面的管控，这样可以有效的将问题扼杀在摇篮当中，进而提升工作的具体要求。当整体的位置大到标准时，有关人员要立即发出命令停止对大臂进行更换，并且安排相应的支付工作人员对其进行支付，这样能够进一步提升工作质量，当该工序完成之后继续放下大臂，这样能够使其与地面进行平行地放置，以此作为主要的支撑力量。

三、更换主绷绳

当将大臂放下之后，主绷绳也应当平铺在地面的位置，这样可以有效的保质更换工作，能够有效的完成，并从根本上杜绝问题的发生。在具体落实的工作当中，首先应当用头部的位置连接到其端头位置，这样可以保证后部的平衡连杆与三脚架进行充分的连接。除此以外，对后续的工作也有着较为重要的支撑，这也能够满足当前的发展要求，同时对线县城上面的条纹两端也要设立一条直线，确保主崩绳的更换能够在短时间内完成。

四、起大臂

当将主绷绳更换完毕之后，对于起大臂的工作方式，也要按照严格的要求进行施工，并对于整个位置进行有效的固定，将所有的辅助材料放置在一定位置来辅助其完成起大臂。另外当整体工作更换完毕之后，相关人员也要将辅助材料进行及时的测出，继续恢复相关吊斗铲的所有工作内容，恢复吊斗铲所有功能，包括中间绷绳及提升制动器。

结束语

总而言之，根据本篇文章对8750-65型吊斗铲主绷绳进行全面分析，因此可得知，8750-65型吊斗铲现阶段的工作要求必须要满足整体的工作状况，所以在这种情况下，相关技术人员多次进行对吊斗铲主崩绳更换进行全面研究，以此来保证工作效率的提升，并充分地减少事故发生的概率。除此以外，在落实该工作中也开辟出了新的道路积累相关的工作经验，从而为新时期的发展要求作出了有效准备。同时在相关的工作之下在，在冶金矿山等各行业当中也成为必不可少的工作材料，所以深受各行业的广泛关注。有关人员必须要投入大量的人力及物力资源来确保具体工作当中不会产生其他问题，这也是现阶段的重要发展方向。

参考文献

- [1]胡锴. 8750-65型吊斗铲大臂主绷绳更换工艺[J]. 露天采矿技术, 2020, 35(01): 111-114+118.
- [2]李雪飞. 8750-65型吊斗铲利用650吨吊车起落大臂技术方案研究[J]. 科学技术创新, 2018(15): 176-177.
- [3]崔俊强. 8750-65型吊斗铲主绷绳更换工艺研究[J]. 民营科技, 2015(06): 10-11.
- [4]董新. 浅谈8750-65吊斗铲25000小时保养提升、回拉机构绳轮检修工艺[J]. 露天采矿技术, 2014(01): 77-79.