

试论煤矿机电安全管理及运输隐患预防

牛子涵

中国平煤神马集团十一矿

[摘要]目前,我国社会不断的发展和进步,在这样的背景下,煤矿行业具备重要地位,作为煤矿经济发展的先决条件,做好煤矿机电安全管理工作意义重大。再加上煤矿机械自动化和智能化发展,让煤矿机电运输安全管理成为必不可少的管理内容。本文对煤矿机电安全管理及运输中存在的问题进行了总结,并从积极开展安全教育、保证管理制度的健全、重视人才队伍建设工作、合理应用机电技术四方面,论述了煤矿机电安全管理及运输隐患的预防策略。

[关键词]煤矿;安全管理;运输;机电

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6261.2021.12.2824

引言

机电设备在煤矿开采过程中发挥着重要的作用,因此机电设备的生产作业安全性对煤矿行业的发展起着确定性的作用。但是在实际的煤矿开采的过程中,机电设备的安全管理存在着很大的问题。精细化管理在很多领域内发挥着重要的作用,因此有必要对我国煤矿机电安全生产的精细化管理工作进行研究。

一、矿山机电运输安全管理及其重要性分析

在煤炭企业矿山生产作业时期,矿山机电运输得到了广泛地使用,整体的运输线路较长,包括比较多的内容,对于相关的技术有着较高的要求。不仅如此,随着经济的持续发展,各个行业对于煤炭需求量不断提升,因此煤矿开采以及生产规模持续扩大,机电运输量显著提升,不过矿山机电运输还是存在较多不符合要求的作业。所以说,矿山机电运输企业应当对自身的安全生产问题进行进一步的管理,也要防范于未然,在不断完善相关煤矿安全生产和管理体制的过程当中,进一步保障生产操作符合要求规范,最终能够有效地实现煤矿安全生产和管理的目标,这在煤矿企业安全管理当中具有十分重要的意义。

二、煤矿生产过程中机电安全问题

(一)煤矿机电操作人员专业素质不高

为了维护煤矿生产工作的安全性,各机电设备操作人员应具备良好的专业技能,但在各种因素的限制下,部分企业机电设备操作人员专业性明显不足,无法全面掌握机电设备知识,更无法熟练操作机电设备,这也是近年来煤矿机电安全事故高发的重要原因之一。一般情况下,煤矿机电设备操作特征作业人员在上岗前,需要得到专业化培训,考取上岗资格证书后才能进入到工作岗位。岗位工作中,也经常伴随着替岗、随意调动等问题,这同样也会引发安全问题。人是保证机电设备安全运行的重要因素,企业应根据实际情况,提升人才选拔标准,设定专业培训和考核程序,保证煤矿机电操作人员的专业水准,只有这样,才能真正避免煤矿安全隐患,维护其可持续发展。

(二)缺乏设备管理制度

1. 有关机电设备的操作不符合要求。如果想要保证矿井工作效果与效率,矿井内部机电设备在应用期间需要依照有关的应用标准,并且需要规避长期应用同一台机械,针对机电器械按时开展维修与养护,确保机电设备的状态能够满足工作需要。2. 有关机电设备在管控期间未融合信息技术,缺少信息技术的支持使得机电设备在应用过程中不能保证其工作效果。

(三)落后的管理模式

第一,管理制度缺乏精细化。煤矿开采的安全管理工作想要完美的开展,企业的安全管理负责人起着至关重要的作用。但是由于传统管理制度的影响,企业的安全管理负责人无法行使自己的权力,他们的权力受到了很大的制约。作为管理者的职责无法有效的发挥作用,这严重影响了安全管理开展的时效性,给煤矿开采的安全管理带了麻烦。第二,不

明确的管理目标。明确的管理目标是进行煤矿安全管理的前提保障,也可以极大地提高煤矿开采的效率。但是目前的煤矿安全管理工作中,一些管理者只注重形式化的管理,对于实际执行情况却比较忽视,无法保证安全管理工作的执行情况。

三、煤矿机电安全管理及运输隐患预防措施

(一)积极开展安全教育

第一,在任何岗位培训中,均可以引入竞争考核模式,如管理岗、技术岗、机电运输岗等等,同时,根据岗位技能掌握情况,设定分级工资水准,在后续引入物质奖励方式,以此提升员工们参与安全管理工作的积极性;第二,管理者也可以根据企业具体的生产计划和安排,举办相关技术比赛,为获胜者准备一些礼品,以此激发员工的参与热情,引导工作人员按照具体要求开展工作;第三,人员培训上,可以采取组合模式,如业余培训和重点培训的结合,其中,主导内容为重点培训,也可以是内部培训和外部培训的结合,以内部培训为重点。在上述活动帮助下,能够赋予工作人员较强的安全意识,体现出煤矿企业以人为本的生产理念。

(二)增强对于机电设备的维护,按时更换新型设备

在机电设备维护管理时期,一旦明确设备运行存在安全隐患就需要及时地采取措施进行应对,机电设备管理部门要按照进行机电设备安全维护检查工作,及时地消除机电设备安全隐患,避免产生更加严重的事故。煤矿企业生产经营时期,也需要按时更换陈旧的机电设备,各项机电设备都有着相关的使用寿命,如果超出了使用寿命,在运行的时候,设备也容易产生故障问题。在煤矿企业生产经营时期,需要严格地按照安全生产管理需求,增加对于机电设备运输更新资金的投入,按时地检查机电设备的运行情况,如果明确存在安全隐患,需及时地采取措施进行应对,避免影响到煤矿生产安全。

(三)建立健全煤矿机电安全生产的体系

第一,需要加强相关负责人和施工人员的安全意识。安全意识是保证自我人身安全的前提,企业要加强对相关负责人和施工人员的安全教育,组织他们对于煤矿安全生产知识的学习,帮助他们树立正确的安全意识。第二,要完善管理部门,明确各部门的责任。在建立健全煤矿机电安全生产体系的工作中,需要各个部门协同合作,因此各部门间能够分工明确,迅速完成本职工作,且能互相帮助,这将是进行安全生产的保障。

结语

煤矿企业的安全是非常重要的课题,对煤矿的机电设备要求非常高,该系统是一个非常庞杂的系统,它对设备的安全、矿井的经济效益影响是非常大的。良好的机电运行机制是矿产企业发展的重要保障,安全自始至终是一把利剑悬在企业的头上,安全意识时刻不能松懈。

参考文献

- [1] 姬晋宁. 煤矿机电设备安全巡检信息化需求及系统初步设计[J]. 机械管理开发, 2021, 36(09): 304-305+329.
- [2] 张伟. 煤矿井下机电安全供电技术管理[J]. 矿业装备, 2021(04): 154-155.