

基于离散型制造企业的技术标准体系构建研究

赵佳玉

冰轮环境股份有限公司

[摘要]在当前的离散型制造企业发展中,要确保离散型制造企业实现长期稳定发展,就要加强安全生产标准化管理。由于落实安全生产标准化的工作有着一定的复杂性,因此,必须从多个角度同时入手,充分考虑生产过程中的风险因素,采取针对性措施,确保生产安全,将安全生产标准化真正落到实处。本文以离散型制造企业为例,探析了相关离散型企业的技术标准体系构建。以供参考。

[关键词]离散型制造企业;技术标准

【DOI】10.12252/j.issn.2096-6261.2021.12.420

引言

基于安全生产标准化工作深化的背景下,各种问题也频繁发生。如何解决这些问题就会关系到离散型制造企业的安全生产标准化管理体系的质量与效果。虽然离散型制造企业生产安全管理已经有了一定的进步,但是生产安全问题还没有完全的解决。因此,对安全技术与安全管理的认识、学习来说,都属于一项艰巨的任务。只有结合安全管理体系的建设,细化安全生产标准,实现系统化的管控才能够促进后续生产工作的顺利进行。在不断加大资金投入力度的基础上,提升对安全生产监督力度,从根本上保证离散型制造企业安全生产标准化管理体系的效果与质量。

一、技术标准概念

1、技术标准是指可通用的,可重复使用的产品或相关工艺、生产方法的规则、指南等技术事项。它主要包括技术标准、产品标准、工艺标准、检验检测标准,以及与安全、卫生、环保有关的标准。技术标准体系是由技术标准组成的,存在内在联系的科学的有机整体。它可以继续分解为适用于指导各企业科研经营管理活动的若干子体系。每个子体系是由该子体系具有的特定技术功能的技术标准组成。因此对于每个技术标准体系来说,每个子体系之间都存在相互制约、相互作用、相互依赖和相互补充的内在联系。

2、企业技术标准体系是由适用于企业的技术标准组成的整体。它以企业的方针目标为导向,用于满足企业组织生产、技术、经营、管理等活动。横向包括采用和贯彻的国家标准、行业标准、地方标准及本企业制定的技术标准;纵向涵盖了企业经营管理活动中的涉及的产品设计、采购、工艺、工装、检验与检测、包装与存贮、安装与交付、售后服务等各类技术标准。可为企业提供立体式的技术指导。

3、建立企业技术标准体系的目的

当前,由于很多企业尚未建立标准体系,在采用技术标准时,都存在相似的特点,即为零散式的采用方式,无法进行系统性的选择。企业技术标准体系的建立,不仅可以对企业现有的全部技术标准进行梳理,整理出完善的、实用的企业技术标准清单,实施技术的指南,为设计、生产、制造、维护、认证等过程提供系统化、规范化、精细化、模块化的全方位标准管理支持,同时明确发展方向和工作重点,增强企业标准化工作对研发、生产、服务等工作的保障效能,同时,还可作为技术标准编制和宣贯的基本依据。

二、离散型制造企业安全生产标准化体系建设的重要性

1、建立安全生产的责任机制

离散型制造企业作为安全生产的运行主体,在建设安

全标准化体系的过程中,发挥着重要的作用。通过贯彻安全标准体系的方式,优化企业岗位的布局,进而贯彻安全标准体系建设的意识,还能够一定程度上提高员工的工作积极性。只有员工更积极的承担安全职责意识,并且落实安全责任主体意识,才能够健全长效监督机制,并改进离散型制造企业管理中存在的问题,提升企业安全生产的综合能力。

2、提高整体安全管理水平

离散型制造企业推行安全标准化的生产,需要紧跟时代的发展需求,遵循我国基本法律法规的要求,并结合离散型制造企业的经营特点,落实安全风险管理工作。在秉承以人为本管理理念的基础上,不断提升企业的整体控制能力,与传统的被动式安全管理方式不同。通过建立安全标准化体系,能实现整体化与动态化的控制,将预防机制与监管机制变成常态化的管控模式,以不断提升安全管理水平。

3、提升风险把控力度

离散型制造企业通过风险防范措施,能够避免出现安全事故问题。离散型制造企业在构建安全生产标准化体系的过程中,需要从员工岗位职责、综合运行水平等方面入手。在避免安全事故问题发生的基础上,提升安全运行生产水平。

三、离散型制造企业生产现场安全管理工作存在的问题

1、管理制度不全面

一些机器离散型制造企业的安全控制相对全面,并且具体细节也更加详细,但其中大多数都存储在计算机的内部文件夹中,并且是生产车间的墙壁。大多数一线生产人员不理解字面意思,或者认为通过的监管内容与己无关。这种情况给基层生产员工使用制造设备造成了盲点,纸张上的内容过多,员工没有多余的精力去锻炼,这一点很容易被忽略。存在上述问题的主要原因是机器离散型制造企业的管理体系不健全,管理制度不规范,最终对安全生产构成隐患。

2、应急管理存在漏洞

在一家工业公司的生产期间,安全应急管理是一个相对复杂的系统工程,该管理工作的发展不仅提高了生产和制造过程中的风险响应效率,而且还提高了安全事故造成的财产和人工损失并可以最小化伤亡几率。但是,有些公司为了应对相关的安全生产检查而写了几句夸张的句子,他们根本不执行法规,培训和演习。对于一线工人来说,危险操作的安全措施、检查操作的预防方法、危险的化学处置方法以及使用应急设备无疑是防止安全事故发生的方法。

3、设备管理缺陷

通讯和互联网的发展速度正在增加公司客户订单的数量,并提高了交付速度。为了赢得订单,主要生产车间必须

一天24小时不间断生产,导致许多设备和设施在异常条件下运行。一些商人认为,如果设备没有损坏,则将其单独放置,如果损坏,将对其进行维修。在这种不正确的观念下,一些设备和设施长期处于维护不足状态,脏且生锈,除了开关以外没有其他可触摸的地方。操作员和维护人员为了方便和节省时间而卸下安全附件。调整或维护后,安全附件将无法恢复。随着时间的推移,安全附件将丢失,设备和设备的安全性能会急剧下降。

四、离散型制造企业安全生产标准化体系建设的有效路径

1、细化安全生产标准,实现系统化的管控

离散型制造企业在制定安全生产标准的过程中,没有从全局性的角度进行分析。不管是从国家层面还是制造行业的层面进行分析,标准的制定数量都与设计都无法满足基础的需求。离散型制造企业在建立安全生产标准化体系的过程中,需要进行逐级梳理,并且发现各个环节中蕴藏的主要问题。采用多次评审的方式,提供运行流程与解决方式,不断加快系统化标准体系的卫监所,促进后续管理工作的顺利进行。在离散型制造企业的生产环节中,需要从以下几个方面入手:①制定标准化的目标,开展对员工的教育与培训目标,从内部控制规章制度与操作规程入手,并且发现安全生产的管理现状,发现预期目标与实际生产情况的差距,并且不断修改安全管理文件的内容。②实行对安全生产标准化的细则管理工作,积极的采用有效的改进措施,结合企业的安全生产标准化建设情况,将安全管理目标进行细分,落实到各个部门与岗位中,保证安全生产标准化道路符合企业的经营特点,并且遵循行业的标准化管理规则。

2、优化组织结构,加强监督控制力度

离散型制造企业在建立安全生产标准化管理体系的过程中,可以建立工作小组,并且从制度、文件以及现场管理现状进行分析,实行对各个岗位工作人员的约束,健康路安全领导小组机构,落实管理人的职责,安全管理部的管理者要对现场的安全生产标准化工作情况整合,并及时地反馈给离散型制造企业的最高领导层,为经营决策的制定提供依据。各个部门的管理人员都需要参与到会议中,并准备好安全管理的材料,及时地与各部门负责人进行沟通,进而将领导小组的监督作用发挥出来。对于会议一致通过的决策,各个部门都需自觉地遵守管理规定。企业需要保留工作小组,并加强监督检查力度,督促各个部门进行安全标准化管理体系的建设工作,促进各项工作常态化的进行。

3、构建长效运行机制,提升标准化执行力

离散型制造企业在完善安全标准化体系的进程中,要想建立长效的管理机制,就需要制定一个合理的考评周期,一年或是两年为最佳。在长期循环的过程中,为企业建立长效的工作机制,使安全标准化工作能够顺利进行,还能解决各种历史遗留的问题。只有将初次达标评审作为契机,才能够将执行的安全生产标准落实到全过程中,保证工作人员能够明确规章操作的需求,并以文件的形式下达到各个部门当中。其中最重要的部分就是促进离散型制造企业员工之间的监督,因为一旦出现安全事故问题,就会导致企业的经济效益受到影响。所以,离散型制造企业利用安全标准的实施需

求,对生产过程中的操作规程进行管控,不断提升监督控制力度,将各项生产活动控制在合理的范围内,并且引进现代化的监督技术,以达成基础的安全生产目标。与此同时,离散型制造企业要统一体系表格形式,逐步完善企业的运行记录。在对员工进行安全教育培训的过程中,要统一原有的表格形式,对企业的运行记录与采购记录进行计算。企业要在原有工作人员使用表格的基础上,结合企业的实际情况,落实安全管理工作。

4、加大资金投入,强化安全生产监督

离散型制造企业要想建立安全声标准化管理体系,就需要从不断加大安全资金专项资金投入量入手,并保证生产设备更新的及时性,并安排专门的工作人员做好养护与检修工作,对设备中性能下降的设备,要及时地进行记录与反馈,以便于在最短的时间内进行维修或是更换,并引进安保产品,对于磨损的设备不能进入到最终的生产环节当中[5]。要想保证生产的安全性,就需要定期开展安全教育理念的培训工作,使相关工作人员能够尽早的获得最新的维修技术,不断强化安全生产活动的监督与控制力度。在引入先进的信息化技术背景下,实行对于生产现场的监督与控制工作,并对生产的状态进行有效的把控,以便于离散型制造企业的安全生产负责人能够及时发现安全隐患,并尽早消除危险因素。

5、提供安全生产标准化人员的综合能力,提升标准制定技术水平

对于离散型制造企业来说,培养出更多安全生产标准化人员十分重要,领导层也需要不断提高重视程度。通过设定标准化的部门,专门的负责标准化体系的运用与建设工作,并且持续地推进离散型制造企业标准化建设的发展。工作人员不仅要具备良好的创新能力,还能够在实践的过程中解决安全隐患问题,并且提供有效的解决方案,提出针对性较强的解决措施,使员工能够学习新观点与新技术,并不断提升标准制定的技术水平。由于离散型制造企业对实体经济的发展作用较大,所以在完善具体框架的时候需要保证标准化建设的可行性,并且及时发现具体运行中产生问题的苗头,逐步完善标准化体系的建设工作。对于安全生产过程中遇到的安全隐患问题,需要做好巡查的工作,并且做好反馈与总结工作,制定相应的控制对策,保证各项工作能够有据可依,以紧跟时代的发展脚步,获得更高的经济效益与社会效益。

结束语

在当前的离散型制造企业发展中,要确保离散型制造企业实现长期稳定发展,就要加强安全生产标准化管理。由于落实安全生产标准化的工作有着一定的复杂性,因此,必须从多个角度同时入手,充分考虑生产过程中的风险因素,采取针对性措施,确保生产安全,将安全生产标准化真正落到实处。

参考文献

- [1]杨汉,秦华.基于离散型制造企业的技术标准体系构建研究[J].模具工业,2019,45(01):7-10.
- [2]晟向博,刘魁,杨波,曲一兵.标准化技术在离散型制造企业信息化建设中的应用[J].制造技术与机床,2007(11):87-91.