

化工安全管理及事故应急管理分析

沈加春

江苏滨海经济开发区沿海工业园安全生产监督管理局

[摘要]由于国家在经济上的飞速发展, 各行各业的发展水平都获得不少提升。其中, 化工行业在工艺水平和产能上有所提升。而在这个基础上, 想要再次推动化工行业和企业的发展, 化工企业就应当从安全管理水平和事故应急管理能力着手, 而假如能够避免安全事故的发生, 这将可以进一步促进化工企业的发展。化工企业要将重点思考如何进一步完善安全管理, 而事故应急管理也进一步提升事故处理能力, 给出更好的预案。从而有效保证生产运营的正常运转, 减少出错率。本文, 将就这一问题详细讲述化工安全管理和事故应急管理的主要特征, 和化工安全管理期间出现的问题, 并根据现有的资料整理出化工管理的办法和化工事故应急管理的举措。

[关键词] 化工安全管理; 事故; 应急管理

【DOI】 10. 12252/j. issn. 2096-6288. 2020. 03. 465

1 引言

在当下这个发展环境, 化工企业的整体建设水平在不断提高, 在创新上也有着新的发现。这为化工企业带来机遇的同时, 也要更加谨慎。在安全管理上尤其要做好防范措施。由于化工行业本身的危险性, 假如没有处理好安全问题, 那么化工企业在生产期间或生产结束都有更大的可能发生危险。一旦发生危险, 将给化工企业和相关人员带来极重的损失。故而, 化工行业要尽可能避免危险的发生, 要就各方面预防危险, 确保安全。具体则表现在, 企业要有个成熟的安全管理体系, 同时将之落实到具体工作中去。其次, 安全管理要同应急管理工作相结合起来, 以尽可能快速处理问题, 进一步提高企业安全水平。为大家带来良好的作业环境和安全的产品。而这也有利于社会的发展。

2 化工安全管理及事故应急管理的主要特征

化工行业本身是极具危险性的, 而这一点在生产的原料、半成品还是生产得到的成品上都有着充分的体现。稍不注意, 就极易在生产期间发生爆炸和火灾。由于化工生产的产品始终存在着危险性, 在储存、运输等方面也不能放松警惕。而在生产期间, 化工企业要尽可能使用更为先进的生产技术和生产工艺。因为生产期间, 会使用到的原料与辅助材料类别特别多, 所需启用的机械设备往往十分复杂。故而在实际生产期间, 极易发生危险。假如发生, 将面临严重的经济损失和大量的人员伤亡, 会对社会带来不少负面影响, 进而影响化工企业存亡。一般来说, 化工企业的安全事故主要有以下特征: 风险高、事发突然、危害面广、危害力强、为社会带来负面影响。就以上特征, 化工企业安全事故发生不容小觑。化工企业必须意识到安全管理的重要性, 在落实安全管理期间务必要采取更加完善的安全管理制度, 并结合事故应急管理工作一起处理安全问题。仔细地讲, 首先要提高相关人员的安全防范意识, 支持并督促相关人员多多了解安全管理和事故应急处理工作。同时, 制定完善的管理制度, 明确大家的责任, 并加强对全员工作的监管, 确保工作进行。最后, 就是提高安全管理水平, 加强生产期间的监管, 确保生产过程中的安全隐患降到最低, 以尽可能避免安

全事故发生。

3 化工安全管理和事故应急管理中的问题

3.1 安全理念

化工安全管理有效运行的前提是, 采用更先进的安全管理理念并且要贴合实际。而化工安全管理体系运行期间, 相关人员要各司其职, 认真工作, 才能保证安全管理可以发挥出应有的价值。就安全管理来说, 化工企业还存在不少问题。例如, 部分安全管理人员专业能力差, 对于化工生产期间的一些问题认知不够且缺乏解决办法。而且还有部分负责管理和设备操作的人员安全意识薄弱, 在生产期间很难起到安全防护的作用, 其管理水平也不尽人意。在拟定规章制度时, 要重点把握安全管理现状的具体情况, 并有针对性的就问题给出解决办法并要确保能落实到具体工作中去。但是, 依然有一小部分化工企业在生产期间, 没有将部分危险因素写入规章制度中去, 导致该问题持续性存在, 使得生产期间危险增加。

3.2 安全管理意识缺乏

尽管安全管理十分重要, 但是仍然有部分化工企业安全管理意识缺乏。因此, 其安全管理存在不少问题。有研究表明, 我国存在相当一部分化工企业不重视安全管理, 而大量底层工作者也并不关心安全管理, 其安全意识较差。所以, 安全隐患始终难以解决。其次就是, 部分企业过于重视经济效益造成安全管理的资金投入缺少。故而, 必须要让化工企业都重视起安全管理, 让其更新安全管理体系, 以提高生产安全管理水平。

3.3 化工安全管理技术不先进

就现阶段化工行业的生产情况可知, 安全管理方面要落实到具体并发挥其作用, 就一定得保证技术、工艺、设备这三方面不出差错。对于企业来讲, 假如技术力量、工艺水平等存在问题, 那么安全管理的难度将提升。另外, 假如没有做好防火防爆措施, 其化工生产的安全性也将更难以保证。所以, 负责人要督促工作人员定期检查安全设备, 其中要重点关注安全阀、压力表。同时企业要关注世界先进技术的发展情况, 尽可能引用更为适合企业发展的生产技术, 合理添

加自动化设备,增加安全监测次数,从而确保安全管理有效运行下去。

3.4 应急管理的不足

企业在实际运行的工作期间并没有注重应急演练,也未建立有效的应急救援管理制度。要么就是实际运行中,并没有按照要求照办。既不好好开办应急演练,也不积极准备应急物质。其次,应急人员的职责区分不明,存在冲突等情况。导致发生事故时,往往难以反应。所以,企业要积极就这些问题改进应急管理,以更好的规避风险。

4 化工安全管理方法和事故应急处理方案

4.1 强化安全责任意识

较高的安全责任意识是开展化工安全管理的重要保障,要想提升安全管理效率、安全管理质量,就必须从化工作业人员的安全责任意识培养入手。在实际的化工生产中,参与作业的人员必须要充分了解、熟悉各种化工设备的操作步骤,清晰认识设备的使用状况。在聘用化工作业人员时,相关企业不仅要重视对应聘人员专业技能的考核,也要对其安全责任意识进行评估,确保其能够承担相应的安全责任。并且,对在职人员的安全意识培训工作也不能忽视,化工企业的特殊性决定了其必须将安全生产放在各项工作的第一位,只有紧抓员工安全意识培训,才能时常提醒员工不要麻痹大意,避免违规操作和工作疏忽,提升化工安全管理质量。

4.2 构建完善的安全生产管理制度体系

首先,企业安全管理人员要排查现行安全管理制度中不规范之处,并采取改进措施,使其更加规范化、细化。如果发现制度中存在浮于表面、自相矛盾的内容,则应当对其进行调整或者删除,以免影响安全管理工作的正常进行。在安全管理制度改进之后,还需要在企业内部进行制度宣传,使各单位工作人员充分了解、熟悉安全管理制度,并切实落实各项制度。例如,在制定安全管理制度各项条例的过程中,必须要明确作业防护工具的使用方式、监管方式等等,使作业人员的操作能够有所凭据。此外,还需要构建一个安全管理问题反馈体系。制定和完善安全管理制度并非一劳永逸,在工作进行的过程中,安全管理人员必须按时、定期根据具体情况对各项制度进行修订和调整,以提升安全监管质量和效率。安全管理人员还应当将工作落实到日常监管之中,要重视日常的巡检,保障消防设备的可靠性,一旦发生安全事故,可以尽快对其进行处理。并且,安全监管人员也应当了解各设备的使用情况,如果在排查过程中发现存在安全隐患,则应当尽快进行处理,从而确保安全管理能够落到实处。

除此之外,还需要提升责任追踪制度的有效性和时效性。化工企业在进行安全责任划分的过程中,应当做到责任到人,并建立安全管理专业团队。尤其是在检查相关消防设施时,更应该做到细致、认真,若发现消防设备故障,应当进行及时更换。并且,还要做好化工设备购买、维修的备案

记录,在充分了解设备状况的前提下开展日常作业。

4.3 加强各部门沟通协调

在化工企业的安全管理工作中,各部门除了要承担起自身的安全责任,还要加强与其他各部门的沟通联系,彼此形成良好的合作关系,从而提升各项资源的利用率,提升安全生产、安全管理的效率。并且,在网络技术进一步发展的前提下,企业可以构建起互联网平台,供各部门之间进行信息共享,协同管理,从而提高安全管理效果,使安全管理流程化、规范化。

4.4 提升工作人员整体素质

虽然当前化工企业生产的机械化程度在不断提升,但是仍然需要工作人员进行管理和操作,因此,提升工作人员整体素质是加强化工安全管理、提升事故应急管理能力的举措之一。为达到这一点,可以从以下几个方面着手:首先,化工企业要重视安全培训工作,确保不仅是基层的员工参与培训,企业管理人员也要参与到培训中来。培训工作既要重视思想引导、概念传递,同时也要对员工的专业技能进行提升。其次,要做好员工安全考核工作,只有员工获得一定资质之后,才能上岗工作。并且,还应当不断提升员工应对突发性安全事故的能力,确保突发事故时能够进行妥善的处理。最后,企业必须监督员工能够熟练操作设备之后再上岗,并且,企业应当及时对落后的、老旧的设备进行淘汰,并及时补充更新先进生产设备,做好设备的维护检查工作,从而降低事故发生率。

4.5 提高企业应急管理能力

化工企业必须构建起一个专业的应急管理队伍,不断提高企业整体的事故处理能力。此外,除了专业人才队伍的建设,企业还应该为这一队伍提供精良的装备,并加大宣传力度,从而做到企业事故应急管理能力的全面提升。

结语

总而言之,在化工企业的生产经营过程中,安全管理是其必须重视的一项重要工作内容,这项工作将会对企业的长期发展产生直接而深远的影响。因此,企业应当不断提升员工的安全责任意识、从制度、人员、技术等多方面进行改进,从而提高企业的安全管理和事故应急管理能力。

参考文献

- [1]朱振尧,朱红玉,朱亚光.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理,2019,(35):108-109.
- [2]刘德全,胡葵.化工安全工程中问题的解决措施[J].化工管理,2019,(32):91-92.
- [3]赵芬,南长亮,张景峰.化工安全管理中的问题及对策分析[J].当代化工研究,2019,(12):11-12.
- [4]孙红梅.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理,2019,(25):132-133.
- [5]王俊.化工安全事故的常见原因分析及预防措施[J].化工设计通讯,2018,44(08):169+175.