

石油化工企业安全生产问题及对策研究

崔玉华 蒋洋洋 王磊

山东胜星化工有限公司

[摘要]石油化工企业随着近些年我国经济水平的提高也得到了较为快速的发展,且工业化进程的不断加快也使得社会发展越来越依赖于石油化工企业,但是石油化工企业本身具有的特殊性会使得其生产过程中非常容易出现安全方面的问题。因此,本片文章主要探究分析石油化工安全生产方面的问题以保障社会稳定安全的发展,且在此基础上针对这些问题提出一些解决措施以有效加强石油化工安全生产标准的建设。

[关键词]石油化工安全生产问题; 安全生产标准化; 建设探讨分析

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6288.2021.10.2563

引言

现代社会的发展和石油能源的供应密不可分,其衍生物和提取物可以成为燃料和润滑剂等石油化工产品,被广泛地应用到多个行业当中。石油是多种烃类的混合物,具备相当独特的化学性质和物理性质,而易燃易爆、有毒有害也是其众多性质中无法割舍的部分,所以在石油化工生产中,对相关生产工作者来讲,生产过程中的安全性需要获得充足的保障,所以有必要提升对安全生产建设的重视力度。

一、注重石油化工安全生产及其标准化建设所具有的重大意义

(一) 化工安全生产在社会层面所具有的重大意义

一旦在化工生产过程中出现安全事故就会导致生产工作人员及企业周边居民的生命安全受到严重的威胁,同时还会使得化工生产周围的环境及其生态平衡遭到严重的破坏,且如果在化工生产过程中出现一些硫化氢等毒性极强的气体泄漏现象还会对周边城市中的居民生命安全带来极大的威胁。由此可得,保障石油化工生产过程中的安全对保障人类健康及化工企业在现代化的可持续发展具有重要的意义。

(二) 化工安全生产在企业层面所具有的重大意义

化工企业中出现的安全事故具有破坏性极强且影响范围较大、传播范围广的特点,且化工事故的发生会给企业经济发展带来不利影响的同时还会给社会发展带来持续性的危害,而这又从侧面给化工企业的安全管理和稳定发展带来了较为沉重的压力。所以,化工企业一定要重视其生产环节的安全性以促使企业能够平稳可持续的在现代化发展^[1]。

二、石油化工生产中存在的安全问题

(一) 安全防范的意识薄弱

当前即使石化企业安装了先进的设备,提高了生产效率,满足了市场需求,但员工的安全意识仍然薄弱。工作人员没有充分意识到化学生产材料的危险性。在许多情况下,为了方便操作和节省时间,程序会在不按照安全规范操作的情况下随意更改。许多安全事故都与石化企业员工安全意识的下降有关。石油化工企业人才短缺,这主要是由于部队结构单一,缺乏工作动力,技术人员看不到自己的发展前景,石化企业干部管理体制存在问题,没有成熟的福利激励机制,没有持续有效的安全教育和培训。

(二) 安全管理体系不完善

目前,我国一些石化企业缺乏完善的安全管理体系,无法形成化工生产的组织管理。此外,由于制度不完善,一些不遵守规定的人 would 利用安全管理漏洞,给石化企业带来严重的经济损失。许多企业只遵循自己的安全管理体系,其他安全管理体系并不完全适合其发展,这严重阻碍了石化的进一步发展^[2]。

三、加强石油化工安全生产和建设的对策

(一) 石油化工企业中的生产工作人员要强化其安全防范意识

若想使得石油化工的生产过程足够的安全还需要生产工作人员在主观意识上具有安全防范心理,只有生产环节的工作人员和相关的领导者认识到安全生产的重要性才能够保障石油化工企业的正常发展。其次,石油化工企业还要制定与安全生产相关的科学合理的制度以提高工作人员的自我保护意识,与此同时,还要定期对工作人员进行安全防范措施培训以保障工作人员化工生产过程中的安全性。另外,作为安全事故发生概率极高的化工生产过程还需要石油化工企业建立相应的应急系统,从而使得工作人员能够应对在生产过程中出现的突发事件,以此降低事故对石油化工生产过程中造成的危害^[3]。

(二) 高度重视企业的安全管理问题

石油化工企业在进行安全管理的过程中,首先要从思想上提高领导和所有员工的安全意识,目前石油化工企业安全事故频发的根本原因在于企业的安全意识淡薄,因此,石油化工企业可以根据实际情况,高度重视安全生产管理问题。领导需要结合国家的相关安全管理方式,建立健全企业的安全管理机构;员工需要结合企业的安全管理理念,规范自身的操作习惯。从思想方面,提高整个企业的安全管理意识,才能从根本上保证安全管理效益。企业在开展重大项目时,首先需要落实安全管理,企业领导可以结合项目的进展情况,制定更加科学的安全管理条例,改变过去一味追求速度而忽视安全的理念。将安全放在企业生产和获取经济效益的首位,在日常与员工进行安全管理的探讨,根据员工在日常生产过程中遇到的安全管理问题,制定更加科学、更加有效的安全管理办法,并结合石油化工企业现有的信息技术,加

大对安全管理的宣传,通过宣传来提高员工的安全意识。

(三)健全安全管理体系

石油化工企业展开安全管理的核心是事前预防,而不是事后补救,企业在制定安全管理体系时,需要根据安全事故的重点,重新调整安全管理体系的结构,要结合政府和相关法律法规的安全监管和技术质量要求,重新调整安全管理体系,做到科学立项。在一般情况下引发安全事故的直接原因有违章作业、设计有误、技术不过硬,这都与员工的个人素质有关;设备老化、不可抗力、外界环境的干扰等,这些与外部环境和其他因素有关。因此,在建立安全管理体系时,相关人员需要根据这几个方面的安全事故原因,找出具体的解决措施,并根据每一项可能发生的安全事故建立预警系统,最大程度的避免因员工个人失误而导致的安全管理问题,尽量减小因周边环境和其他因素干扰而产生的安全隐患。众所周知,石油化工产品大多具有危险,而且对环境的要求非常高,石油化工产品中具有很多危险性物质,这就要求操作人员严格要求自己,按照相应的安全管理条例进行执行,避免因失误而造成不良后果。石油化工企业进行安全监管就可以从操作人员的角度入手,规范操作人员的日常操作行为,严格规定相关安全标准,避免操作人员出现失误而引发的安全事故。通过加强预警建设,在事前建立安全预防机制,综合提高安全管理的水平。在事后同样需要建立安全补救机制,相关人员需要确立安全责任制,对生产过程进行细分,每一个安全管理人员都要直接负责一个生产环节,通过直线式的安全管理,既能减少因为上传下达而产生处理不及时问题,也能通过直接领导追究责任人。在建立事后补救机制时,需要遵循抢救第一的原则,在对现场进行抢救之后再追责,企业需要结合实际情况,加大对违规操作、个人失误,或者是设计有误、设备老化等的追责力度^[3]。

(四)强化设备管理,提升监督投入

伴随现代社会经济的迅猛发展,我国工业化生产对于石油化工产品的需求量显著增加,石油开采量在此种情况下越发难以满足社会发展的需求,为尽可能地贴合市场前进的步伐,适应市场生产和发展的规模化需要,石油化工企业应该积极地拓宽生产规模。对目前阶段的石油化工企业来讲,高效率地运作势必会导致开采设备承担的压力增加,工作负荷增大,从而严重增加石油化工生产中的安全隐患的出现概率。这就要求企业在强化生产投入的过程中,做好对各种设备仪器的定期维护和保养,切实有效地贯彻落实设备保养制度等,充分激发相关工作者的工作兴趣,可以通过更为严格具体的奖惩机制,敦促工作者能够积极地强化自身能力,助力操作的标准化和规范化发展,实现对设备的保养处理。借助于定期培训的方式,促进工作者的职业技能高度的提升,此外还需要针对性地培养从业者的职业素养,改进优化一线工作者对于设备维护和保养的态度,提升安全生产效率和质量,解决生产过程中的各种安全隐患问题。

(五)贯彻问责机制,保障义务落实

就目前来看,我国石油生产企业无论是对开采阶段、生产阶段还是后续加工阶段的管理和监督都仍然面临着部分问题,存在相应的漏洞。更多的领导者更为关注的是生产经营流程中的经济收益,所以在生产安全管理方面的投入力度明显不够充足。为保障在生产加工的过程中,企业需要更为积极地贯彻落实监督管理机制,保障加工工作的正常稳定进行。保障石油企业的生产加工可以朝向安全化、规范化和标准化的方向建设和发展,在事故发生以后,企业可以结合确定的规章制度做好追责处理,将责任落实到个人,同时还需要确定生产流程中的不同部门所需要遵从的标准和规章。以此来解除安全隐患所带来的限制,通过构建完善且健全的管理体系,逐步强化企业内部管理形态,保障管理队伍所具备的效用可以充分发挥,相关义务可以被有效地落实,部门需要彼此制约,从而推进企业的安全稳定生产^[4]。

(六)安全生产标准化建设方向

首先,全方位地加大对优秀人才的引进,对于现代石油生产单位来讲,是否具备充足的优秀人才,将会成为标准化建设的关键因素,在开展安全生产以及标准化工作建设的过程中,有必要全方位地引进优秀人才,用于逐步增强标准化建设工作,更为有效地促进安全生产。其次,调动所有工作者参与其中。安全生产工作不仅要求领导者以及管理者形成充足的认识,而且还要求普通员工也能够参与其中,所以为有效地促进安全生产的标准化发展,有必要积极地调动所有员工的工作积极性,促使其更为有效地参与到安全生产工作当中,让所有员工都能够认识到自己所具备的合法权益以及自己所承担的责任;再次,构建完整且具体的评价体系,在开展安全生产工作的过程中,有必要构建更为完整健全的评价机制,这是保证各项生产活动安全标准化进行的关键。

结束语

综上所述,石油化工企业受到其生产经营特殊性的影响,需要在生产过程中加强对安全隐患的分析与调研。不仅要在安全生产上加大投入,更应制定完善的管理制度与体系,加强对员工的安全生产教育培训,提升员工安全生产意识。真正做到安全生产,提前预防,加强分析事后总结,保证企业安全发展,安全生产。

参考文献

- [1]刘瑞杰.浅析石油化工企业安全生产问题与对策[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(09):27-28.
- [2]韩焯.石油化工企业安全生产问题及对策[J].化工管理,2021(15):151-152.
- [3]管鹏.浅谈化工园区安全生产事故起因及应急救援策略[J].中国设备工程,2019(15):50-51.
- [4]李剑颖,吴顺成,王顺义.信息化技术在石油化工企业安全监督管理中的应用[J].信息系统工程,2018(02):64-65.