

化工分析与检验常见难题及应对策略

李会萍 杨玲玲

平煤神马集团工程塑料公司

[摘要] 在社会的整体发展环境与化工产业的发展之间具有非常密切的联系, 各行业在发展的过程中都会存在限制行业发展的因素, 同时也需要肩负越来越大的发展压力, 在化工产业中表现的更为明显, 化工产业想要使自身的发展层次得到切实提高, 需要优化自身制度, 为化工产业发展提供新动力, 在化工产业中化工分析与检验发生问题的概率较高, 使解决化工分析与检验过程中存在的问题变得十分重要。鉴于此, 本文主要分析探讨了化工分析与检验常见难题及应对策略, 以供参阅。

[关键词] 化工分析; 检验; 常见难题; 应对策略

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6288.2021.10.913

引言

化工分析是化工生产中一项十分重要内容, 它对产品质量的影响不容忽视。在化工分析及检验工作中会涉及非常多内容和知识, 且在国内发展比较晚, 所以目前在化工生产过程中仍然存在着不少问题, 这对我国化工企业发展以及产品生产都有着极大影响。因此, 为了切实保障化工企业效益以及消费者利益, 进一步促进化工企业健康有序地发展, 必须对化工分析及检验工作高度重视起来, 正确认识和理解化工分析及检验工作的真实意义和内涵, 全面落实好化工分析及检验工作, 不断推动化工企业、长远发展。

1 当前化工分析与检验存在的难题

第一, 工作人员素质相对不高。化工分析与检验是一项技术性的工作, 需要由专业人员来完成。然而, 在工作实践中, 有的工作人员虽然能够利用先进的技术与设备开展分析与检验, 但其专业素质和能力, 还达不到专业化水准, 尤其是一些老员工, 因其技术创新意识不强, 不少还在使用传统的模式开展工作, 导致分析与检验的效率、质量都偏低, 这不仅不利于产品质量提升, 也不能有效保障化工生产工作的安全。由于生产任务繁忙, 化工企业对工作人员的专业培训也不多, 相关的激励机制也不健全, 使得工作人员敬业精神和自我提升意识不强, 既影响了产品质量提高, 也给化工生产埋下了不少安全隐患。第二, 化工分析误差偏大。随着科学技术的发展, 化工企业在生产中不断引进很多新型的技术工艺, 但因分析与检验人员专业技能与素质发展滞后, 导致化工分析与检验误差较大, 精确性不高。如果误差较大, 将会导致化工产品质量降低, 在损害消费者权益的同时, 也会给化工生产增加安全风险。导致化工分析误差偏大的原因有很多, 除了工作人员自身专业技能与素质外, 化工企业管理层对化工分析与检验重视不足、技术创新不足、分析检验设备老旧等, 也是不可忽视的原因。第三, 没有设置有效的监管机制。之所以目前的国内的化工生产企业会出现非常多的化工检验问题, 其主要原因就是没有设置一个有效的监管机制, 导致即使在实际的化工检验工作当中出现了问题, 也是一种赍然不知的情况, 这样在后续的工作过程中, 就会造成比较大工作隐患。而且, 如果没有建立有效的监管机制, 化工检验工作就会沦为一种形式主义, 久而久之, 这一工作流程就会失去其本身的有效作用。

2 化工分析与检验工作的优化建议

2.1 提高化工分析工作人员的综合素质

化工分析企业要想提高化工生产的质量, 首先要让化工分析工作人员了解企业的实际情况, 对化工事业部有一个全面的了解, 这样才能从提升化工分析员工的综合素质入手, 制定一个科学合理的教育和培训计划然后组织相关检验分析人员参与培训, 整体改善并且提高化工分析工作人员的综合素质。对于那些没有通过考试的则必须重新学习, 要求再次参加考试, 对于优秀的考试成绩, 他们应该给予一定的物质

和精神方面的奖励, 通过各种方法来提高整体化学分析人员的素质质量。

2.2 严格控制化工分析中的误差存在

在正常的操作情况下, 化工分析中滴定的误差大约在0.1%的可控制范围内。在化学分析过程中可以采取各种方法来控制误差存在的错误和操作弊端, 例如, 用来扩大检测反应的化学物质的程度, 仔细考虑指示剂的量, 选择正确的指示剂等。反应的化学物质的程度难以控制准确, 因此, 必须是合理的选择的指标, 尽量减少滴定终点误差。同时, 为了确保化学分析的结果准确, 必须严格控制化工操作过程中的操作流程, 对于一些利用率低的化学分析仪器与检验设备, 需要员工经常对其进行清洗与管理, 对于蒸馏水设备需要及时消毒与处理, 保护仪器的同时避免仪器对化工试剂的污染, 影响化工分析与检验的准确程度。还要保证仪器的干燥, 当使用一个刚性管倒管式喷嘴向下与管的酒精灯烘烤底部在水中迅速流出, 直到没有水配管的管, 将管放置在清洁玻璃的情况下。对于不湿化学分析仪器, 可用于干燥方式, 用少量的丙酮, 乙醇擦拭分析仪器, 然后迅速用吹风机, 直到仪器完全干燥。此外, 化学分析的配置过程必须非常小心严谨, 每一步操作进行严格按化学分析的操作要求, 好好清洗设备, 提高化学分析结果的准确性。

2.3 健全完善石油化工企业的质量检验机构

其一, 分析检验机构的独立性必须得到体现。作为企业生产过程中的独立部门, 在机构的管理制度设置上, 企业必须尊重检验机构的独立性, 以保障质量检测任务能顺利完成; 其二, 检验机构应该建立一套完整的检验标准。即为了保障检验的科学性、公正性, 检验机构应该制定一套完整、可行、规范、准确的检验标准, 且必须保障企业的产品和工序都适应该检验标准, 从而保障质量检验的价值和意义得到充分发挥; 其三, 为保障检验数据的准确性, 企业还应该积极引进国外先进的工作设备, 保障设备精密性与产品检验精度的同时, 提高检验结果的准确性和科学性。

结束语

总而言之, 为了不增加化工企业的生产成本, 不损害消费者的利益, 为了化工企业更好的发展与前进, 必须要高度重视化工分析与化工检验工作, 明确现阶段存在的问题, 积极完善和优化相关对策, 从而为化工经济发展提供有效支持。

参考文献

- [1] 王朝敏, 李如敏. 化工分析与检验常见难题及应对策略[J]. 化工管理. 2020(32): 73-74
- [2] 吴青. 化工分析与检验常见难题及应对策略[J]. 石油石化物资采购. 2020(15): 14-14
- [3] 李永丽. 化工分析与检验常见难题及应对策略[J]. 化工设计通讯. 2018(05): 148-148