

煤矿机电运输安全管理探讨

卜范勇¹ 马峰² 段庆元³

新汶矿业集团有限责任公司华丰煤矿

[摘要]随着现代化科学技术水平的不断进步,我国煤矿作业的井下采掘机械化得以大幅度提升,其中机电运输在整个矿井的安全生产过程中占据着重要的地位。煤矿机电运输对于技术的整体要求较高,并且同整个煤矿的安全生产息息相关,因此,加强对其安全管理,对于促进煤矿生产整体的安全性具有十分重要的作用。鉴于此,本文主要分析探讨了煤矿机电运输安全管理方面的内容,以供参阅。

[关键词]煤矿;机电运输;安全管理

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6288.2021.10.642

引言

煤矿等能源的需求量与社会的发展是相互促进的,而随着社会对需求量的增大,运用于煤矿开采的设备也越来越先进。先进设备的开采虽然提高了产能,但同时也带来了一系列安全问题,威胁着工人们的安全。在煤矿生产中,机电运输是重要的环节之一,对煤矿生产效益的影响很大,因此其安全问题也就成了煤矿生产中的重点内容之一,煤矿生产者只有从多方面出发来避免机电运输可能造成的安全问题,才能够获得安全稳定的生产。

1 煤矿机电运输安全管理的重要性

煤矿机电运输安全管理的重要性主要表现在以下三个方面:首先,随着煤矿机械化程度不断提高,在日常生产工作中,由人为因素导致的安全问题接连不断,如何进行有效的安全管理,对保障职工的生命财产安全有直接的影响。另外,机械运输是煤炭生产的重要环节,直接制约着煤炭开采效率的提高。如果不采取严格的安全管理,煤炭运输系统的稳定运行将难以实现。最后,机械运输设备是煤炭运输的主要工具,在长期的生产使用中其工作可靠性和安全性逐渐退化,如果不加强对运输设备的日常检修维护管理,对作业人员的安全也将是极大的威胁。从以上三个方面可以看出煤矿运输系统的安全管理是一个整体系统性的管理,涉及多个方面,因此,需要煤矿企业从多个角度入手采取完备、细致的安全管理措施。

2 煤矿机电运输安全管理策略

2.1 全面提升煤矿企业工作人员的安全意识

煤矿企业想要实现安全性生产就必须及时转变企业高层领导的生产意识,很多企业的管理者对煤矿的安全生产并没有充分的了解,甚至没有给予高度的关注与重视,对于安全生产的管理工作更是没有及时落实。因此企业需要及时提升管理层工作人员的安全意识,让管理者对安全生产的重要性给予全面的认识,在煤矿生产的安全层面上必须及时投入足够的资金,对生产各环节的管理制度进行合理完善,在提高企业经济效益的同时实现安全生产,从而提高煤矿机电运输的安全性。

2.2 定期开展煤矿机电运输设备的保养和检修工作

提高机电运输设备质量是做好运输工作的关键。因此,设备操作人员在日常工作中应该注意定期对机械运输设备进行保养和检修,并且能够将在检修过程中发现问题的设备及时送检,没有安全问题的设备对其进行及时的保养,只有这样才能够保证设备的工作质量,及时完成工作目标,降低安全事故发生的概率。同时,在日常工作过程中也要加强对各项工作设备的管理,根据设备的不同类型和不同用途进行登记记录,在记录表中明确记录设备的存放地点以及往日的检修情况,并记录在设备使用过程中是否有过故障等,统一对机电设备进行管理,可以使操作人员迅速找到所需要使用的设备,并且能够及时掌握设备的情况,以便于后续生产工作的开展。

2.3 健全安全责任制

责任制度是保障员工利益的根本,而正是由于许多煤矿安全责任制缺失,才会导致人员安全意识淡薄,从而使

煤矿机电运输事故频发。因此,为了改善这一现状,最重要的还是要建立完善的安全责任制度,提升工作人员的安全意识。负责人要高度重视机电运输工作,建立专门的管理部门,并引进专业的技术人员。除此之外,在设备的购买、检验安装、定期维护等方面一定要建立完善的责任制度,规定相应的负责人,以提高工作人员的安全意识,并且要建立严格的责任考察制度,将这些措施落到实处。

2.4 完善煤矿机电运输系统

大力完善煤矿机电运输系统,需要提升系统中各个环节的硬件配置,从而保障运输系统的安全高效生产以及相关人员的生命财产安全。第一,提升供电系统、排水系统性能。一般矿井下的排水系统故障导致井下水源内灌,使矿井坍塌,供电系统漏电引起火灾爆炸,因此应加强完善供电系统、排水系统的硬件设施,确保运作的辅助系统安全运行。第二,严格执行对关键岗位上工作人员的素质要求。每一个生产环节上的特种工作人员对于运输设备应熟练使用,并对危险发生时的处理方法有基本认知。这就对每个环节上的特种作业人员的文化水平素质有很高的要求;各个环节上的管理人员应具备较高的危险处理能力,在危险来临时,可熟练使用设备,降低事故发生的概率或凶险程度。

2.5 构建安全的工作环境

针对煤矿开采工作安全环境的构建,企业也应当从两方面来入手,第一,确保机电运输系统的可靠性,这需从基础的铺设开始,确保铺设质量的能够满足相应的标准,能够为后续的安全建设提供相应的保障。第二,确保井下通风系统的安全性。针对第一点,我们应当确保如轨道等基础设施的建设,加强验收,确保生产环境安全可靠。对于井下通风系统的构建,是煤矿开采的安全保障之一,日常工作中,良好的通风系统是确保井下空气流通,空气交换顺畅的保障。而一旦在井下作业中发生事故,良好的通风系统也能保证其人身安全。当然,矿井质量、煤矿生产的标准化、规范化也是构建安全工作环境的重点内容之一,企业必然要通过标准化的矿井质量与生产来提高自身的竞争力,实现煤矿开采的安全生产。

结束语

总而言之,由于煤矿机电运输面广线长,是否能够确保煤矿机电运输的安全运行对于促进煤矿的经济效益提高具有重要意义。有效的煤矿机电运输安全管理可以确保工作人员的生命财产安全,从而减少安全事故的发生。煤炭企业应不断提升设备自动化控制水平,进一步提高相关从业人员的基本操作技能和安全防范意识,并积极投入安全资金,从而为煤矿安全生产奠定良好基础。

参考文献

- [1] 温永强. 煤矿机电运输安全管理中存在问题与对策探析[J]. 矿业装备. 2021(03): 172-173
- [2] 徐智峰. 煤矿机电运输安全管理及隐患预防[J]. 内蒙古煤炭经济. 2020(23): 126-127
- [3] 宋红红. 煤矿机电运输安全管理措施[J]. 当代化工研究. 2020(11): 84-85