

新时期化工企业安全生产管理

赫飞

通化市应急管理信息中心 吉林 通化 134000

【摘要】近年来,我国逐渐地加大了改革开放的力度,从而有效地促进了化工生产业发展,为我国社会经济水平的提升起到了积极的助动作用。在化工企业生产运营中,安全管理工作的作用是非常关键的,全面的落实安全管理工作能够有效地将生产中所隐藏的风险加以判断,从而利用有效的方法来加以解决。充分结合生产运营的实际情况和需要制定安全管理制度,为化工企业的持续健康发展创造良好的条件。在化工企业安全管理工作实施的过程中,还应当逐渐的提升管理力度,这样就可以在遇到危险情况的时候第一时间加以解决,保证化工企业生产工作得以有序高效地开展。

【关键词】化工企业; 安全生产; 方法

【DOI】10.12252/j.issn.2096-6288.2021.12.1683

引言

就化工企业生产系统来说,整体规模较为巨大,涉及到的生产工具具有较强的复杂性,并且危险性相对较高,化工原料一般都具有的危险性,如果不能加以良好的处理,那么必然会导致严重的经济损失,甚至会诱发危险事故的发生。化工企业运营生产中一旦发生危险事故,那么所造成的不良后果是非常严重的,所以怎样切实的规避化工企业的危险隐患,保证化工生产的安全,规避各类危险事故的发生,还需要化工企业加以深入地分析研究。

1. 保障生产安全的原因

化工生产过程与其他行业的机械生产存在明显的差别,化工生产具有较强的复杂性,生产过程中涉及到的工序较多,并且也需要运用到大量的化学试剂,生产环境十分较为恶劣,并且生产设备在长时间地遭到化学试剂的腐蚀极易出现老化的情况,对于上述问题需要加以良好的解决,这样就可以从根本上规避危险事故的发生,保证生产工作的效率和效果,尽可能地为生产工作人员营造安全的工作环境。要想切实地保证社会经济的稳步发展,那么就需要对化工企业的发展给予更多的关注,为了推动化工企业的稳步持续发展,那么就需要制定出完善的安全管理制度,从而为各项实践工作的实施给予良好的保障,彻底的规避危险事故的发生,促进企业生产效率的不断提高,促使企业获得更加丰厚的经济效益。

2. 化工企业生产中的安全隐患分析

2.1 生产中的危险化学品因素

化工企业在生产产品的过程中,生产原材料中涉及多种危险的化学材料,这类材料都具有较强的腐蚀性和易燃性的特征。在将这类材料运用到生产之中的时候,存在任何的操作失误的情况,那么必然会诱发严重的危险事故发生,并且也会对工作人员的人身安全形成严重的威胁。在化工生产行业中,任何的危险事故往往造成的危害程度都相对较大,所以务必要加以重点关注。

2.2 化工设备陈旧、老化因素

当下实际情况来说,大部分化工企业生产中所运用到的生产设备因为受到多方面因素的影响,都会出现老化的问题。因为化工设备在企业资产中占比相对较大,购买设备需要花费大量的成本,所以一些企业为了控制运营成本,所以不会及时地对设备进行更换。在将存在老化问题的设备运用

到化工生产之中,那么是无法从根本上对生产的效率和效果加以保障的,并且也会对化工企业的生产带来诸多的危险隐患。化工生产企业要想保证自身的持续健康发展,那么务必要对化工设备的稳定运行加以根本保障,及时地对设备进行更新和维护,积极的运用先进的生产设备,这样对于化工生产企业的生产效率的提升也是非常有帮助的。

2.3 化工工艺设计因素

在化工企业生产过程中,化工工艺的合理设计是非常关键的,因为化工产品生产过程是将化学原材料转变为化学半成品,之后将化学半成品转变为产品。在整个生产中,也涉及诸多的物理反应以及化学反应,如果所运用的化工工艺存在不合理的情况,那么极易导致危险事故的发生。就当下实际情况来说,化工企业生产中最为突出的问题就是设计工作人员专业水平较差的问题,设计工作整体效果较差,所以会对生产工作的开展造成诸多的限制。如果化工企业运用的设计结果无法满足实际生产的需要,那么必然会诱发诸多的危险隐患的情况发生,所以为了切实的对上述问题加以规避,还需要设计工作人员不断的增强自身的综合实力,并且制定完善的评价机制,从而各个细节入手来对设计工作全面的把控,从根本上对化工工艺的设计效果加以保障。

2.4 化工企业工作人员专业因素

化工企业在实施各项生产工作的时候,应当严格地遵从规范标准对生产设备进行操作,由于工作人员是否严格按照规定实施生产工作对于生产的安全性会造成巨大的影响,所以在实践中务必要加以重点关注。但是因为一些工作人员自身安全意识相对较差,专业素养高低不齐,对于危险隐患的认知也存在明显的差别,所以经常会发生危险事故。为了彻底的规避上述问题的发生,化工生产企业应当对工作人员的专业资质加以严格的把控,并且积极地运用各种有效的方法和途径来引导工作人员养成良好的安全生产意识,在工作中切实地遵从规范标准来对设备进行操作。

3. 新时期加强化工企业安全生产管理的措施

3.1 增强生产人员安全意识,树立良好的安全生产观念

生产工作人员参与到生产各个环节之中,对于确保化工安全生产能够起到重要的辅助作用。生产工作人员安全意识的不断提升,对于促进化工企业生产安全性的提高方面具有重要的作用。当下,在国内大多数化工生产企业之中,生产工作人员的安全意识相对较差,对于化工原材料的属性缺少

正确的认识,并且对于那些具有较强的特殊性质的化工原材料也没有针对性地制定操作流程,这样必然会对化工生产工作的实施造成诸多的制约。其次,一些工作人员没有切实的按照规定来做好安全防护工作,这样不但会对化工生产的安全性造成诸多的损害,并且也会为后续化工生产工作带来较多的危险隐患。化工企业生产工作人员需要对按照规定标准来实施各项实践工作的重要性加以正确的认识,并且还需要保证自身实践工作的规范性达到规定要求。只有积极的引导工作人员形成良好的安全意识,才可以促进化工生产企业安全生产管理工作的良好发展,将安全第一的理念渗透到各个环节之中,对于各项工作的进行规范性的把控。

3.2 强化化工企业生产监督,保证化工企业生产的安全性

化工企业应当充分结合各方面实际情况和需要来对生产监督机制进行全面的优化完善,制定出详细的化工企业安全生产机制,并且编制针对性的化工生产奖惩制度。监督工作人员需要对自身工作所具有的重要性加以正确的认识,并且在实践中严格加以落实,从而将监管工作的作用切实地发挥出来,对化工企业生产安全性加以根本保障。对于管理工作人员实践工作的实施进行全面的监督,保证化工企业各项工作都能够实现既定的安全性的目标。只有全面的落实生产监督工作,才可以切实的规避危险事故的发生,促进化工企业生产安全性的不断提高。

3.3 建立安全生产制度,保障化工企业安全生产

化工生产企业在进行生产工作的时候,应当对保证专业工作人员的人身安全当做首要任务,这也是推动企业未来良好发展的重要基础。化工企业为了保证自身的良好发展,制定完善的安全生产制度是非常关键的。创建完善的安全生产制度是推动化工企业各项工作得以有序高效开展的重要基础,并且这项工作也会对化工企业在市场经济中的发展造成巨大的影响。所以,化工企业在组织实施生产工作的时候,应当重视结合实际情况和需要来制定完善的安全生产制度。安全生产制度也可以看作是化工企业安全生产的标准,为生产工作的实施给予规范性的指导。安全生产制度的运用能够有效地化工企业生产中所存在的安全问题进行准确地判断,从而利用有效的方法来加以良好的解决,对于化工企业安全生产给予良好的保障^[6]。安全生产制度与各个生产环节进行良好的融合,这样对于促进安全生产工作的实施可以起到良好的辅助作用。化工企业应当对安全生产制度加以正确的认识,尽可能地利用各种有效的方法来引导工作人员养成良好的安全生产意识。只有化工企业内部各个岗位工作人员都能够对安全生产制度的重要性加以正确的认识,才可以从根本上保证安全生产工作的有序开展,推动化工企业的不断发展壮大。

3.4 强化化工设备管理力度,加强先进技术的引进和创新

(1) 化工企业需要逐渐的增加化工设备资金投入。化工企业可以定期安排专业人员对化工设备的运行情况和综合性能进行检查,一旦发现设备出现了老化的情况就需要及时的进行更新。

(2) 化工企业需要不断地提升化工设备管理工作的力度。更换新设备的同时也需要保证对现有设备的进行全面的管吧里,很多化工企业对于老旧的设备关注度较低,管理工作十分的滞后,这样就会为化工企业的后续化工生产工作带来诸多的危险隐患。

(3) 化工企业应当安排专业指导工作人员参与到安全生产之中,化工企业在将先进的生产设备加以运用之后,还需要安排专业技术人员来进行安全生产工作,并且化工企业还应当定期组织工作人员进行培训工作,从而从整体上提升工作人员的专业水平和实践能力,从而促进化工企业对于设备进行规范性的操控,提升生产工作的效率和效果。

(4) 化工企业需要重视积极地将先进的生产技术加以合理地运用,在当前新的历史阶段,人们对于化工生产企业提出了更高的要求,化工企业可以合理地运用先进的生产技术来促进化工企业生产效能的提升,推动化工企业的生产数字化和信息化水平的不断提高。

3.5 增强生产人员安全意识,强化管理者的监督

化工生产人员是化工企业的重要组成部分,化工企业方方面面的运作都离不开生产人员的参与,因此,生产人员的安全意识,对于化工企业的安全生产,有着很大的影响。然而,根据调查显示,在当今的化工企业中,一些化工生产人员的安全意识并不高,有些化工生产人员,不能深刻地意识到化工原料的危险性,如化工原料的易燃易爆性、腐蚀性。不仅如此,更有一些化工生产人员在化工生产的过程中,没有依据相应的规章制度,严格规范自己的安全行为,例如,没有按照严格要求穿好防护服等,不仅让生产人员的自身安全存在了一定的安全隐患,也为企业的安全生产带去了一定的安全隐患。因此,想要在新时期加强化工企业的安全管理办法,那就不得不要从根本上提高化工生产人员的安全意识,这就离不开管理者的有效监督。

结束语

综上所述,化工企业重视化工生产获得的生产收益无可厚非,但为了化工企业可以安全、长效、可持续发展,化工企业就必须深刻重视影响化工企业安全隐患的种种因素,从化工原材料、化工设备、化工工艺以及技术人员综合素质的培养等各方面都要高度重视,化工企业一旦发生安全事故对生产人员、化工企业以及社会的危害都是巨大的,因此在日常化工生产的过程中,应细致排查安全隐患,将发生安全事故的概率降到最低,从而推动化工企业长效发展。

参考文献

- [1] 尹晓辉. 探究新时期化工企业安全生产管理方法[J]. 内蒙古煤炭经济, 2021(11): 115-116.
- [2] 陈刚. 新时期化工企业的安全生产管理措施[J]. 化工管理, 2020(28): 31-32.
- [3] 李华汐, 黄同林. 探究新时期化工企业安全生产管理方法[J]. 当代化工研究, 2020(08): 21-22.
- [4] 牛丹青. 浅谈新时期化工企业安全生产管理[J]. 化工管理, 2019(11): 68-69.