

新时期化工安全生产和管理探究

李俊峰

内蒙古东华能源有限责任公司

摘要: 为了适应市场经济的需要,我国在化工领域投入了相当多的资金,研制了一大批化工产品。化工企业担负着重要的化工产品生产任务,为市场提供了大量的化工原料。一些化学物质是易燃的,所以存放时必须注意。保证众多化工产品的安全,一直是化学工业的头等大事。近几年来,我国的化工企业得到了迅猛的发展,但是,安全问题却日益突出,已经成为一个巨大的隐患。在化工企业中,存在着大量的安全隐患,严重影响着企业的长期发展。化工产品的制造工艺十分复杂,为了保证化工产品的安全性,必须要有专人仔细地进行生产作业。本文将对化工生产安全管理进行详尽的分析,并针对所遇到的问题,提出相应的对策,以便将化工企业在生产过程中遇到的安全问题降到最低,防止各种安全事故的发生。

关键词: 新时期; 化工安全; 管理分析

【DOI】10.12252/j.issn.2096-6288.2022.12.040

化工行业在国民经济中占有举足轻重的地位,关系到国民经济的各个方面。在我国,各类危险因素及事故频繁发生,严重影响了人民群众的生活与财产安全。为此,必须加强对化工企业的安全管理,以保证企业的生命财产不受到危害。本文通过对新时期我国化工产业发展状况及存在的安全问题进行了分析,并提出了相应的措施,为有关部门提供了科学依据。

一、安全生产与管理对于化工生产的意义

在化工领域,安全一直是备受关注的问题,所以应该加强化工生产与安全管理,使员工的人身和财产得到更多的保护。无论是安全管理人员还是化工企业的工作人员,都要重视对安全意识的培养,尤其是在高压、高温等特殊条件下,或在粉尘等恶劣工作环境下。同时,要重视各类化学物品的可燃性、易爆特点,提高个人的安全意识,做好防范工作。只有这样,才能使化工企业的生产与安全管理,对整个化学工业具有实际的指导作用,为企业的发展提供保证。

二、新时期化工安全生产和管理中存在的问题

1. 生产设备选择和使用不当

在化工企业中,如果选择不恰当的工艺装备,不但会造成巨大的资源浪费,而且会给环境带来很大的危害。一是要对产品生产各工序、各类有害物质及各类有害气体进行妥善处置。二是要把安全工作做好。将严格依照国家有关法规及规范,选择符合要求的产品及原料,并加强日常维修工作。同时,根据实际状况,对生产设备及辅助设备进行适当的配置,以提高整体效能,保证其高效运转,发挥应有的功能。目前,国内化工业

在生产装备方面,既有传统的选择过程装备,也有较高的科技含量,也有信息化的管理方式。前一种,在新的时代已经被淘汰。而后的安保措施、作业流程等方面仍有不足之处。所以,国内的化工企业应该根据自己的实际情况,来选择一种新的信息化机器,不断地加强新时期的研发需求和开发规范,让生产的效率得到提升,保证了技术的安全性,从而推动公司的健康、稳定、可持续发展。

2. 制度问题

当前,我国许多化工企业对企业的管理流程、对其生产运作中存在的问题不甚了解。尽管企业对此只有一个简单的规定,但是在实际操作中却难以执行,缺少监管,导致建立的管理体系不能适应企业的生产生活。对于工作人员在工作中出现的违法行为,只要不引起严重的问题或后果,通常都是“大事化小,小事化了”,不会做出必要的警告。因此,在治理上若不能取得良好的绩效,就有可能出现员工违反规章制度的情况。尤其是在机器和化工生产中,若不正确的操作程序或操作不当,同样会引起重大的安全事故。

3. 工艺安全问题

在化工企业的生产过程中,必须采用相应的加工方法。生产工艺直接影响着产品的品质与效率,并对生产的安全性构成了障碍。当前,很多化工企业所采用的工艺都是落后的,严重影响了企业的安全生产。所以,在化工企业中,对人的工作过程进行规范化管理是非常重要的。在对职工的日常管理中,对参与职工的专业能力和业务能力进行了严格的考核,通过更加科学、合理的

训练,使其专业技术得到持续提升。

4. 人为操作不当缺乏安全意识

员工的专业性直接导致了更多的安全问题。而在化工厂工作的第一线员工,大都是外来务工人员,对各类化学品的危害缺乏足够的认识。施工中稍有疏忽,就会增加危险事故的发生。化工企业每天要面对的工作很多,很难有足够的时间来开展安全教育。目前,我国化工企业普遍存在着职业素质不高的现象,同时也存在着对安全生产的认识不足等问题。在设备发生故障时,不向公司汇报,也没有雇用专门的维护人员,仅靠自己的经验来解决。一系列的化学反应在这台机器里进行,逐渐产生了有毒的物质。如果只靠自己的主观意愿去维修,很可能造成安全事故的产生。由于中小型化工企业的规模不大,所生产的化工产品大都是相对稳定的,安全性问题不大,所以在生产过程中,相关人员对其安全性问题并不关注。

三、新时期提升化工安全生产与管理的手段

1. 建立健全完善的管理制度

要确保生产工艺管理从理论上和实践上都能以最大限度地贯彻执行,企业的各个部门都要根据自己的实际情况,从现实出发,竭尽全力地保证操作管理系统的有效执行。具体的计算可以同步进行。在工程建设中,应根据实际情况,直接实施。这既能使操作管理系统更好地发挥其理论功能,又能适应化工行业对安全的特殊需要。在此基础上,要根据有关法律、法规对其进行配套或不配套。其基本目标就是促使企业在重新建立与执行系统时,逐渐朝着规范化管理的方向发展,并逐渐实现企业制度的变革。同时,应从目前的经济情况出发,加强对企业的安全生产管理的认识与重视。在这一背景下,建立和执行一套严密的质量管理系统,既可以提高化工企业的工艺管理效率,又可以保证企业的安全生产。

2. 注重专业人才培养

好的人才化工生产企业的一种无形的安全保证,它能使危险化学品生产企业的生产水平得到提升,从而保证其生产工艺的安全。企业应该重视专业人才的培育,为那些技术不高的企业工作人员提供一定的时间,让他们有足够多的时间来进行合理的训练,提高化学品的安全管理水平,并推动信息化管理体系的建设。在新

的形势下,加强对中国化工企业产品安全管理的一项积极而有效的措施就是加强对员工的培训。它可以将新型的高层次人才充分地渗入到化工企业中,以满足新的发展需求,让企业在越来越激烈的市场竞争中获得更多的保证。优秀人才的二次全面渗透,促进化工生产企业的发展,提升了化学产品的绝对安全,更加高效地反映出现代管理的科技信息化。对于化工生产企业来说,重点在于培养专业人才,当前国家储备和高层次技术人才的力量,要让优秀企业的员工感受到正规企业对自己的重视,让员工的其他企业感受到正规公司对人才的重视,提升了企业员工的工作效率。对化工安全生产、管理、销售等各部门的员工进行更合理的外部组织,保证产品在营销等各个环节的高效、稳定的生产,注重员工的培养,是新时代中国化工企业对产品安全管理的一种较为有效的补救方法。

3. 分析风险因素

首先,在生产结束后,要对整个生产流程做一个总结,找出生产工艺中出现的问题及安全风险,以便能更快地积累实际工作经验。然后,应该将化工产业逐渐形成的资料和数据与相关国家标准相结合,对其进行多个方面的论证与分析,同时运用现代科学的手段,给出切实可行的、完备的解决办法,为化工生产提供一条可行的途径。平稳过渡,奠定坚实的理论基础。通过现场计算研究发现,尽管化工产品操作者的通用基本知识与岗位职责是相互独立的,但是在不同的生产流程中,对于服务人员的组合需求却是与众不同。但是,在计算产品的具体过程中,企业也应该多方面地提高管理部门与员工的整合能力,一起对化工工业生产的产品中存在的问题进行研究,从而制定出更加高效的集成解决方案。在以上工作结束之后,还应该对测试所需的设备进行持续的优化,将总结施工过程的问题,进行严格的控制,并尽量将相关的理论逐渐发展起来,为其他的测试提供更加可靠的基础。鉴于化工产品具有一定的危险性,而最为关键的质量检验验收阶段通常需要很高的工作人员,因此需要对其他部门的服务人员进行严格的审核,以增加化工生产的经济效益。完成详尽的文件及深度调查,确保解决方案能较高效率地执行。

4. 增强计算机管理潜力

在化工安全生产管理中,最主要的一项工作就是目

前应该进行设备的日常维护, 如果只需要加强一项工作, 那么对于那些危险性较高的化工产品, 则应该根据具体情况的具体要求, 制订出相应的日常维护保养方案, 并在工作中加以落实。在对设备进行维修或日常维护时, 如有涉及人身安全的问题, 应将有关情况如实汇报给上级, 尽早解决, 并将其排除在外。在购置设备时, 应注重选择所需要的装备的品质, 并根据具体的生产工艺条件, 选择合适的设备。为节约生产成本, 不能以降低设备质量为代价。有关资料主管部门也要对企业购买消防设施、器材的详细资料进行严格审查。对影响企业安全管理的重大违法违规行为, 必须严肃处理, 以后必须杜绝。通常, 运营商都会接受相应的售后服务知识及维修方面的专门知识训练, 这样才能及时地发现和解决设备的问题。此外, 亦有能力成立四支专业的设备维修队, 负责每半年进行一次例行保养, 并针对不同种类的设备制订特定的例行保养计划。如果在维护期间, 机械零件出现磨损或老化现象, 要及时更换。从另一个角度来看, 有些设备已经超出了产品的使用年限, 就必须要在一定的期限内淘汰掉, 而不是抱着侥幸的心态, 这是一种节约。

5. 对化工生产过程进行评价

从当前化工行业的总体发展来看, 在成形过程中仍有很多隐藏的因素。与此同时, 化工产品的高破坏性也要求我们在化工产品的整个生产流程中加强自身保护。尤其是化工机械及其相关的安全测试技术, 整体上得到了快速的发展, 尤其是对化工装备的故障诊断, 更是取得了长足的进步。但是, 对于化工产品的危害, 目前还处在预防的阶段。目前, 在化工企业的日常运作与发展过程中, 大部分都面临着如何获得专业知识的问题, 这一点尤其明显。企业要加大对人员的培养与管理力度, 并对人员进行严格、高效的培训。一般来讲, 人的工作受因素的影响很大, 所以要加强对人的日常管理, 才能保证安全生产。在化工过程中, 如果没有按照现有的国家规定, 没有建立相应的安全管理体系, 非常有可能出现各项问题, 导致其无法得到有效的解决。目前, 很多安全管理体系都是形式化的, 不能很好地发挥它的功能和作用。这就要求各方面的工作都要有条不紊地进行, 并根据具体情况, 强化对管理体制的思考, 以便在实际操作中能够得到切实的贯彻, 并且能够完全地起到作用。

6. 加强技术创新

化工生产工艺中的流程和工艺对产量有很大的影响, 而化工产品的安全性又与其密切相关。在此基础上, 提出了一种新的、可持续的发展战略。技术人员要对目前的化工生产技术中存在的问题进行综合分析, 并根据这些问题来进行设计, 对化工生产工艺的流程进行优化, 让电子信令技术等先进的技术融入化工生产技术之中。除了要对化工生产工艺和技术进行革新之外, 还要不断地革新化工生产装备, 将化工生产设备中的落后设备全部淘汰掉, 自主研发或者引入新的设备, 使化工生产装备的品质得到进一步的提高, 保证设备的高效运转。在化工生产工艺升级的时候, 应该对化工企业的工作人员进行再培训, 使他们的技术水平和创新能力得到进一步提高, 使他们能够及时地掌握最新的化工生产工艺。技术人员还应建立一个综合性的化工生产安全管制体系, 把监测体系与预警机制整合在一起, 从而实现对该体系的自动化监测与预警。

四、结论

在各类化学品生产中, 化工企业担负着重大的责任。大部分化工原料在高温高压下易发生一系列化学反应, 不仅造成了巨大的经济损失, 而且污染了周围的环境。安全生产是一个不容忽视的问题。既要建立更合理的管理体制, 又要对相关的人员和设备进行更合理、精细化的控制, 使化工生产企业的安全水平持续提升, 使其快速发展。

参考文献

- [1] 吴生财. 化工安全管理中存在的问题及对策[J]. 化工设计通讯, 2019, 45(9): 194-195.
- [2] 曹恒将. 化工安全生产中存在的问题及应对措施研究[J]. 河南建材, 2019(5): 180-181.
- [3] 李建华. 浅谈化工安全生产中的问题和对策[J]. 化工管理, 2018(15): 91-92.
- [4] 张伟业, 孙长领, 贾帅凡. 化学复合材料在武器装备材料制造上的应用[J]. 化工管理, 2017(9): 176-176.
- [5] 陈汉高. 浅析化工安全管理中存在的问题及对策[J]. 化工管理, 2017(15): 160-160.
- [6] 朱兆栋. 石油化工安全技术与安全控制策略探析[J]. 当代化工研究, 2018(9): 47-48.