

# 机电设备维护维修与管理的创新发展研究

李彦强

(唐山寰宇市政园林绿化工程有限公司 河北 唐山 063000)

**[摘要]**随着社会的发展和进步,当前社会经济也在飞速增长,由此给社会带来的巨大变化便是技术的进步和提升。这方面关于机电设备的维护维修以及管理工作等,能够切实从机电设备的正常运行以及技术发展方面做出相应的改变,不仅能够更加方便设备的操作和生产,也能够真正提升企业的经济效益。最终做到技术的进步和管理的创新以及完善,使得维护维修与管理能够正确作用于机电设备的使用和运行当中。

**[关键词]**机电设备;维护维修;管理创新

**[DOI]** 10.12252/j.issn.2096-6261.2019.12.1060

## 一、机电设备维护维修与管理的基本原则

在社会正常的生产活动中,机电设备作为一种基本的生产工具,在社会生产和进步当中占据着极其重要的位置。然而在使用过程中,机电设备无可避免的会出现一定程度的老化与磨损,使得使用功能以及使用寿命大大下降,对人们的生产质量甚至是人身安全产生一定的影响。而机电设备的维护维修以及管理是确保机电设备安全生产的关键环节。

### (一) 统筹兼顾、有主有次

由于企业生产所需的机电设备种类繁多,涉及范围较广,规格复杂,并且对机电设备的生产效率有着较高的要求,通常情况下不允许出现无理由的间断与停歇。因此,在进行机电设备的维护维修与管理过程中应当坚持统筹兼顾,有主有次的原则,重点关注机电设备的关键部位,通过解决主要问题的方法来解决整体问题。

### (二) 开展不定期维护与定期检修

机电设备通常是由众多零部件构造而成,属于一类技术型产品。一般情况下,机电设备的部件有着较高的精确性要求,主要表现在安装、养护等多方面因素上,这就决定了机电设备需要进行定期与不定期的维护。与此同时,还应将定期检修与不定期维护有效结合起来并贯穿于机电设备维修的全过程当中,对机电设备的后期养护进行补充,以确保机电设备的耐用性与安全性。

## 二、机电设备维护维修与管理的基本内容

### (一) 机电设备维护维修的库存配件管理

在机电设备的维修和维护工作中,最重要的就是维修配件的库存管理。库存管理的工作质量提升,能够在第一时间满足机电设备的维修和维护需求。若是配件的库存管理工作质量不高、具体的工作不到位,将在很大程度上影响机电设备的正常维护维修工作开展和进行。

### (二) 机电设备维护维修的质量管理

在机电设备的正常使用过程中,对于质量的管理是重中之重。若是机电设备需要维修和维护时,就更要注重维修和维护的质量。一方面,维护维修质量决定着后期能否正常顺利使用;另一方面,维护维修的质量管理也能够决定着具体工作的开展和进行,例如能否使得维修之后的设备运行保持稳定和安全。

### (三) 机电设备维护维修的计划管理

机电设备的正常维修和维护需要制定相应的计划,以此保障维修和维护工作的顺利进行和有序开展。从而计划的合理性、科学性就显得尤为重要。具体的,计划要有一定的预见性,即在合理的时间段内,开展具体的维修和维护工作,将人员合理安排、对维护维修所需配件准备齐全,另分批次的进行维修和维护,以此保障在维护维修工作开展的同时,分批次的维修依然能够保障正常生产工作的进行。

### (四) 机电设备维护维修的信息管理

对于机电设备的维护和维护信息管理,指的是建立必要的维护和维护信息档案,以此将整体的设备信息进行归纳、整理。使得企业能够全面掌握设备的各种信息,如此一来,在当需要进行生产作业流程变更或者重要的维修和维护工作时,就能够借助档案进行相应工作的开展。

## 三、机电设备维护维修与管理的创新途径

### (一) 做好维修和维护的监测、提高预判能力

在机电设备实际的运行过程当中,对于维修和维护工作

的效率以及质量提升,最基本的就是要做好维修和维护的监测,并提高预判能力。具体的,及时引进检测设备和提升检测技术。从而能够对于机电设备的正常运转,可以进行实时的监测,确保设备在出现问题或者运行不良即将出现问题时,监测技术和设备能够第一时间进行反馈,从而对其进行停车维修和维护。一方面,做好维修和维护的监测,并提高预判能力能够最大程度上延长设备的使用寿命,使得设备获得及时的维护保养和维修整理,从而确保正常运行;另一方面,对于设备的使用安全来讲,当设备出现运行故障时,极易造成安全事故,因此相应的检测工作和预判工作有效开展,能够保障设备的运行稳定和安全。

### (二) 精细化的维护维修工作机制

对于企业机电设备基本的维修和维护工作,重要的要建立精细化的维护维修工作机制。以此使得具体的维修和维护工作工序能够顺利落实并开展。

首先,对于机制的建立应该是在设备的维修和维护需求当中,当设备引进并且使用时,就应该提出设备的维修和维护工作细则,一方面是为了重视设备的正常运转,以保障生产;另一方面是要确保设备的生产安全和生产稳定。从而提升和保障维修和维护工作的质量以及效率;

其次,对于精细化的维修和维护工作开展,要将具体工作常态化,即使得具体工作能够在日常生产过程中也能够被重视、被关注,以此将维修检修等相应检测工作,做好记录和信息整理,以日报、周报、月报的形式上交,并以此为依据,对设备的运行状况进行合理的评估,以便制定科学、合理的维修和维护计划;

最后,精细化的维修和维护工作机制需要具体的人员落实相应的工作,因此责任制的落实就必不可少。具体的,建立负责人机制,以专人看管和检测、以专人负责检测信息和维护维修工作的提出以及上报。

### (三) 提高机电设备的初始选型工作质量

机电设备的具体采购和使用,要切实符合企业的生产需求。简而言之,若是采购的机电设备能够基本满足企业的生产需求,则生产环节的顺利进行就有保障,或者采购的设备生产能力超过企业的生产需求,则实际的生产过程也能够顺利进行。而当企业所采购的设备生产能力得不到企业的生产需求时,一部分企业为了节省成本,就会高强度加快生产,使得设备的运行超出规定的限额,从而导致生产故障,甚至造成生产事故。因此对于机电设备的初始选型至关重要,具体的要按照企业的实际生产需求进行,并保障生产的需求能够与机电设备的生产能力相符合。

## 四、总结

总而言之,对于机电设备的维护维修和管理,重要的是要在确保企业的生产需求不被影响的前提下,有计划、科学合理的开展必要的维修和维护工作,并在整个过程中落实生产责任制。以做好维修和维护的监测,并提高预判能力、建立精细化的维护维修工作机制以及提高机电设备的初始选型工作质量等方法作为创新途径,从而保障设备的安全稳定运行。

### 参考文献

- [1] 吴志东. 浅谈机电设备维护维修与管理的创新与发展分析[J]. 科技创新导报, 2018, 15(35): 151+153.
- [2] 王卫军. 浅析机电设备维修与管理存在的问题及对策[J]. 四川水泥, 2016(04): 120.