

浅谈煤矿井下机电安全技术管理

艾尼瓦尔·肉孜

(新疆煤炭技师学院 新疆 乌鲁木齐 830000)

【摘要】煤矿产业的发展和安全管理，安全问题是重中之重。随着煤矿企业的不断发展，大型机电的引进，井下机电的安全技术管理问题随之而来。文章针对煤矿企业中的机电安全问题，深入调查和研究，进行了总结和分析，找出了井下技术存在的安全隐患并提出了相关的解决措施，以供大家交流、参考。

【关键词】煤矿；井下几点；安全技术；管理

【DOI】10.12252/j.issn.2096-6261.2019.12.034

机电技术应用于煤炭企业，在保证安全生产的同时，提高了生产效率，让企业在激烈的市场竞争中提高自身竞争力。目前现代化的机电技术已经被我国的大部分煤炭企业所使用，但是个别企业因为缺乏对机电技术的管理和及时更新，使得现代化的机电设备无法发挥其自身价值。因此，对我国的煤炭企业而言，不仅需要引进现代化的机电技术，而且还需要加强现代化机电技术的管理。煤矿企业一般都是井下作业，面临的外部条件比较特殊，所以对于机电设备的使用和管理有着严格的规定和要求。随着科学技术的快速发展，井下作业大多采用自动化程度较高的、有严格操作程序的机电设备。随着这些设备的投入和使用，如何按照要求进行操作，达到规定的操作标准？所以，必须要加强对井下机电设备的管理和监督，力求安全生产、科学操作，减少失误的发生。那么，如何做好井下机电设备的安全技术管理呢？首要就是要找到存在的安全隐患，把控和监督好操作环节，与此同时还要强化工作人员的安全意识，提高业务素质。文章具体从以下几个方面进行论述。

一、煤矿井下机电设备安全技术管理存在的主要问题

煤矿企业的生产是一个较为复杂的过程，而煤矿机电设备的使用种类也较为多样，相对而言，机电设备的技管理就面临着多变的情况。具体来说，煤矿井下机电技术安全管理一般存在以下几个重要的问题：

第一，煤矿机电作业人员的素质不高。煤矿工作面临着特殊的环境，与此同时薪酬待遇一般不是太高，这就导致了对专业人员的吸引力不够，所以，煤矿企业招工难，进而导致相关技术人员的素质和专业化程度不高的问题。由于煤矿企业对新技术和新设备的引进，相应的也要求有专业的、素质高的专业人员进行操作和指导。而在目前的煤矿企业生产中，作业人员整体素质偏低，这就给煤矿井下机电设备的安全生产带来了隐患，是进行技术安全管理的一个关键性问题。

第二，对相关的专业员工培训不够，管理制度不够健全和完善。按照新的煤矿作业生产质量标准化标准的规定，矿井应有机电主管部门和专业化的管理小组，进行电缆、电气和小型电气的检查。但有相当多的矿井对这些不够重视，大量的压缩机电管理人员没有很好地协调组织意识。与此同时，机电管理制度都没有很好地落实，相关的考核也不够严格。对于企业的工人没有很好地进行培训和学习指导，虽然大部分的企业成立了教育培训机构，但并没有得到良好的效益。一般的企业强调实践，轻视了对理论知识的学习和培训，导致员工的素质不高。

第三，机电设备使用不规范，而且没有及时进行更新。我国的大部分煤矿企业，有关的机械设备相对落后和陈旧，处于超负荷工作的状态。与此同时存在操作不规范，安全意识淡薄的问题。一些企业的负责人单方面追求经济效益，对于安全生产的重要性不够重视，而且在矿井的机器设备上投入较少，没有及时进行设备更新，设备的维护和优化升级。而且一些煤矿主系统有设备上的技术问题，同时保护不到位、安全设施缺失。在煤矿的发展过程中一些煤矿企业没有安装相应的安全监测系统，一些采掘设备也比较老化，机械化的程度处于低水平的状态，这些因素大大制约了设备的安全运行，阻碍了煤矿企业的正常生产和运行。

第四，对机电设备的综合管理力度不够，处于低水平的状态。一般表现在以下三个方面：设备管理混乱，对于井口的把关较松；在技术的管理手段上比较落后，管理方法效率低，而且对相关的技术档案和图纸资料保存的不够仔细，导致残缺；一些矿井在设备管理上不平衡。

二、加强煤矿井下机电技术安全管理的几点措施

第一，提高职工队伍的整体素质和业务技能。加强对在职工作人员进行定期培训和考核，在培训的过程中首先强调安全生产的重要性，建立健全对相关技术人员的业务档案制度。对于新员工要进行导向培训，同时对引进的新技术和新设备要进行强化培训，从而提升员工的素质。与此同时，建立有效的竞争机制，树立员工之间的危机感和责任感。建立职称评估体系，培养业务骨干和专业化人才，同时提高他们的工资以及福利待遇。除特殊情况外，进行特殊工种作业的人员不能随意调换，要严格的进行考核然后发证，员工持证上岗。对不同的工种实施不同的培训方案。对于管理者来说，一般是监督检查的管理人员，一定要具备专业的知识，严格按照规定进行监督和检查，避免徇私舞弊，对于出现的问题要及时解决和处置。

第二，健全机电安全管理制度。首先，煤矿要按照新的煤矿机电质量标准化标准建立相应的基础保障制度，同时不同的部门之间根据实际情况变化不断进行完善，同时明确相关的权利和责任，进而实现最优化的配置。在装备水平提高的同时，还要实行全面而细致的管理，对全矿区地所有设备按照型号进行分类、然后进行统一的编号并注册入账，同时设备管理人员应做到对设备的挂牌标名跟踪和管理，在日常工作中做到储备系列化，而在使用上达到规范化的标准。

第三，强化机电设备安全检查与维护检修。井上下所使用的机电设备按照生产和区域要求落实具体放入责任人，强化检查责任，并加大对机电监察人员的考核力度。对存在隐患的设备要定时进行督察，保障安全生产。把质量考核体系审核工作引进机电管理、安全监察中去，建立机电隐患风险评估和动态检查整改机制。管理人员要保障检修时间，进行动态监测和管理。

总之，进行矿井下机电设备安全技术的管理，一定要从强化安全生产意识，提高从业人员的专业化素质。良好的安全生产机制是矿产企业发展的重要保障，安全生产时刻不能松懈。随着煤炭生产企业向现代化、智慧化矿山发展，将来机电技术管理综合业务能力强的人才将是各煤炭企业争夺的核心，也是将来企业竞争力的根本体现。为适应时代的发展，煤矿机电技术管理人员必须对机电技术管理进行创新，提高煤矿机电技术管理水平，促进煤炭生产企业的安全、健康、高效和长远发展。

参考文献

- [1]王娟.浅析煤矿机电事故的原因和对应的措施[J].科技信息,2008(26):318.
- [2]王国荣.机电设备管理和煤矿安全生产[J].科学中国人,2016(27):103.
- [3]李惠生.煤矿机电现代化与煤矿安全生产[J].计算机光盘软件与应用,2014,17(05):157+159.
- [4]郭志强.煤矿井下机电安全供电技术管理探析[J].科技经济导刊,2019,27(11):90.