

# 机电设备安全管理措施分析

冯梦伟

(河北恒奥电梯工程有限公司 河北 石家庄 050000)

**[摘要]**随着不断地经济的发展与进步,时代的不断变化,对于机电设备的管理也应当具备更高的重视程度。当前环境下对于机电设备的管理仍旧不够完善,依旧会出现大量的问题造成对于几点运行状态过程中的损害,本文根据实际的机电设备按去找你管理进行合理的分析研究,结合相关文献书刊为机电设备安全管理的县官人员提出一些参考想法。

**[关键词]**机电设备;安全管理;机电管理

**[DOI]** 10.12252/j.issn.2096-6261.2019.12.877

## 一、机电设备管理

### (一) 低压电气供配电及设备安全管理分析

对于一些低电压的佩戴你设备进行安全防护是十分有必要的,确保低压线路以及高压线路的正下方处于相对的空旷状态,例如,禁止将作业棚以及生活设施等设置在低压线路的下方,也不得将工程施工构件以及杂物等堆放于线路下方。在这之后要对于低压线路进行施工的过程当中保障具备与路边线的距离,通过这种方式加强对于低压线路的安全保障。当低压线路的外电线具备的电压较低时,对于周围的各种作业都要进行及时的停止,防止出现意外。如果在进行工作的过程当中电压处于一个较低的区间范围,为例保障安全,可以在周围六米的区域进行设置,不可进行操作。总之就是整体的电压越高安全距离就会越源,对于一些外线路附近的区域应当避免出现脚手架等物品,防止出现意外事故。

在低电压的供配机电设备管理当中,对于变压器的安全管理是十分重要的,在变压器接通电源之前,就需要根据于预先设计的中点位置进行观察,对于各个缓解进行精密的检测,与整体的变压器的连接与传输问题更是一个重要的检测方向。对于油的位置也要进行更加完善的把控,务必要确保这些方面都能够完善,如变压器设备在通电之前存在较长一段时间的停用时间,则在再次恢复使用之前,还需要针对变压器设备的绝缘电阻进行检测,以策安全。

具体来说,在变压器设备的正常运行过程当中,要求安全管理工作人员能够定时巡视检查设备运行性能的稳定性与可靠性。保障变压器设备在正常运行状态下声音响动的正常性,检查其是否存在异常性的声响与响动。随后再保障变压器的各个部分的蜜蜂状况,是否出现焊接不够严密的状况等等,一旦出现漏油的现象就很难进行继续作业。接下来保障变压器设备在正常运行状态下所对应的电压指标、电流指标、三相电压不平衡指标、各项电流偏差指标以及过负荷指标能够充分负荷既定的指标要求与参数。最后要对于整体的变压器设备进行正常作业状态下的油气温度检测测量,一定要让温度处于正常的区间范围内。

### (二) 关于机电设备的安装施工进行管理

当前我国对于机电设备的依赖性很强,随着人民生活质量的不带提升对于建筑结构内部的功能性也就有了更高的要求,这也杂凑成立许多建筑内部的机电设备安装问题十分频繁。通过在建筑物内部安装机电设备提升住户的使用舒适度,然而再进行机电设备的安装过程当中却存在着许多的安全隐患。机电设备的安装本身就是一项特殊的工作没在进行安装的过程当中由于其具备着琐碎的工作范围,其结构也十分复杂,这也就给机电设备的室内安装造成了很大的影响和困难。这就要根据不同的机电设备与不同的建筑物特点进行合理的分析,一定要确保机电设备的安全完善的安装。净多多年来的机电设备安装经验得出,为例保障整个机电设备的安装,保障其具备合适的稳定程度,一定要从多个角度来确保安装质量。而且根据竣工质量管理体系的应用,确保整个机电设施安装效果。机电设备应用领域广泛,包括运输系统、通信系统、发电机组等,机电设备安装技术复杂,安装施工要求严格,常常会出现设备选型、安装工艺等方面的问题,影响了企业的经济发展,严重的还会

损害工作人员或者使用消费者的安全问题。这就更要重视起机电设备再进行安装时的安全管理,对于之后的延续也要进行改善,规范使用行为,提高整体的机电设备安装安全管理。

## 二、电气设备安全管理

### (一) 机电设备安全管理改善的途径

当前我国的机电设备种类繁多,针对各种不同种类的机电设备也都要进行合适的改善途径。首先要改善整个电机设备的管理规章制度,一定要负荷国家的硬性标准,铜鼓结合各个岗位的自身状况进行作业。对于机电设备的安全控制一定的要计划性的监管,建立良好的安全管理体制对于电气进行管理和空中,定期对于员工的相关制度进行培训,确保员工可以很好的随时监测机电设备的安全问题。企业应当重视对于机电设备使用人员的专业素质培养,无论是该设备的使用员工还是其余的工作人员,对于一些常识性的重大的失误都要掌握及时的紧急应对措施。可以通过定期讲座或者员工手册等等的方式进行管理,务必让工作人员加强对于机电设备的安全重视程度。对于一些较为复杂的机电设备,企业整体的管理队伍素质也有着很大的影响。在整个设备操作、检查和维修都较为复杂,所以对工人眼的技术水平和专业素质提出了较高的要求。员工的素质提升才来,机电设备的安全管理才能有保障。许多企业为了缩减开支或者清理不必要的员工,经常出现身兼数职的状况出现,及时专业对口也存在着人才筛选的门槛过低的问题,这种问题对于需要精密的专业素养的工作人员来讲仍旧处于一个困难的问题,如果不能及时的进行改善很容易造成大的损失伤害。

### (二) 加强设备信息化管理

当前已经逐渐进入信息时代,各个部门之间的衔接问题也可以通过信息进行改善。急待你设备的安全管理还需要信息进行完善,只有安全管理的工作能够进行好,才能有效的保障相关企业的生命财产安全,提升工作效率与质量。对于设备的定期检修等等都要制定合理的计划,建立翔股大哥资料库进行统一管理。只有完善的资料库建立才能更好的加强机电设备的安全管理,一旦出现批露立刻从相应的资料库进行信息的调取,取得改善方式,及时解决避免失误逐渐扩大。

## 三、结语

随着城镇化的不断发展,时代的不断变化,我国的经济的发展对于机电设备的依赖性很强,为了再数量众多的机电设备当中规范使用行为,加强作业的意识与重视程度,避免出现安全事故,对于机电设备的安全管理是必不可少的。只有针对机电设备进行合理的分析研究,把控好每一步的操作技能,加强对于专业工作人员的筛选才能实现安全管理的最终目的,推动我国机电设备不断发展进步。

## 参考文献

- [1]王西敏.浅议水泵工程机电设备运行及其安全管理[J].山西焦煤科技,2018,42(Z1):53-54.
- [2]程波.浅议煤矿机电设备安全管理及维护要点分析[J].中国新技术新产品,2014(22):187.
- [3]徐鹏程.浅议机电设备安全管理[J].商场现代化,2010(26):17-18.