

提高化工机械设备管理及维护保养水平的策略

王向彬

(河北易构建筑工程有限公司 河北 邯郸 056000)

[摘要]近年来,随着社会经济不断发展,我国化工行业的发展速度也变得越来越快。在这样的背景下,人们对化工机械设备的管理与维护更为重视,这是提高生产效率、确保生产质量的关键。在生产活动当中,只有使用先进的设备管理与维护保养技术才能提高企业的经济效益。基于此,本文对化工机械设备管理与维护保养技术进行了分析与研究,希望能够为相关人员提供参考与借鉴。

[关键词]化工机械;管理;维护保养

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6261.2019.12.1079

1. 化工机械设备管理及维护保养的重要性

加工设备是机械制造业的一项重要工作,加工设备的正常运行对于保证加工产品的质量和降低运行成本具有重要意义。从根本上保证了化工机械设备的安全、稳定、可靠,确保设备始终处于良好的运行状态。如果设备故障率太高,很难实现这一目标。因此,降低焓是非常重要的。加强设备管理和维护的最终目的是避免故障后的最短时间内的故障或恢复。由于连续化工生产,化工机械和设备超载。如果不注意设备的管理和维护,设备的维护就不能及时完成。化工设备再运行会产生一个小故障,故障扩散将是一个大的故障,保持较大的故障将导致机械设备的瘫痪,并给化学公司带来巨大的经济损失。因此,化工企业必须加强化工机械设备的管理,提高维修和技术能力,确保维修到位,加强日常维护。结合加工生产线使一系列加工设备,部件之间存在一定程度的相互影响,要轻松判断加工设备在运行过程中的异常情况,必须建立完整的设备诊断系统。

2. 当前化工机械设备管理及维护保养工作中存在的问题

2.1 化工企业对设备管理和维护的意识不强烈

在我国化工企业大多数都是由政府直接监管的,政府在化工机械设备的管理与维护方面没有进行明确的规定,这使化工企业在实际生产过程中往往会忽视对设备的管理与维护。一些企业有关化工机械设备管理与维护的制度也不完善,导致化工机械设备在运行时经常出现故障,严重影响化工企业的经济效益。

2.2 设备管理人员的专业素养有待提高及维护保养制度不完善

在化工企业中,专业技术作业人员主要负责对化工机械设备进行管理与维护。设备管理与维护人员自身具备很强的专业技术能力是保障化工机械设备得以有效管理与维护的重要条件。当前一些化工企业忽视对设备管理人员的职业技能水平的培养,同时化工企业对设备管理与维护的问题没有进行明确的规定,导致管理人员对化工机械设备的管理方式缺乏科学性、有序性,在生产过程中如果出现故障,也不能依照相关处理办法对问题进行及时的解决,大大降低了化工企业的生产效率。

2.3 化工设备在实际生产运行过程中存在一些不可避免的问题

当前在化工设备进行生产运行的过程中经常会出现因设备零件密封性不良而导致发生故障的现象。设备零件密封性不良主要是由于设备管理人员在日常管理过程中没有对化工设备进行及时的维护造成的。此外在机械设备进行生产的过程中一定伴随着设备零部件的磨损,这属于不可避免的问题。面对上述问题,要求化工企业在日常生产过程中必须重视对化工机械设备进行管理与维护,把管理与维护的工作落实,这样才能延长设备使用寿命,保障化工企业的生产效率。

2.4 专业人才匮乏

物流运输应用到各种机械设备,其管理与维护工作对相关人员的专业素养与业务水平提出了较高的要求。但现阶段许多企业并不重视机械设备的管理工作,因而未能给工作开展配备专业化的管理队伍,往往是由生产经营人员顶替这一岗位,实

际的维护与管理水平很难达到理想的状态。除此之外,受制于管理资金的投入规模,专业化的管理工具与设备匮乏,使得机械设备的报废率大大提升,严重损害了物流企业的发展效益。

3. 提高化工机械设备管理及维护保养水平的有关策略

3.1 重视化工机械的维护保养

维修和保养是两个不同的概念,有着不同的分工,维修时设备出现故障,解决故障从而恢复性能,而保养是维持化工机械的正常运转。但是在很多时候,工厂的技术人员都是只重视机器的修理而轻视保养,甚至不进行保养。根据大量的实际问题,我们可以看到绝大多数的机器发生故障时由于保养不够造成的,所以,我们要从源头抓保养工作,严防以修带养的现象发生。首先,企业的领导要足够的重视,在财力、物力和人力上给予大力支持;然后,策划部门等要制定相关的惩罚制度,给出定期的保养计划,做到奖罚分明,监督部门加大监督力度,定时检查保养工作的质量,将保养工作做到最好。

3.2 加强对相关设备的巡视

必须不断加强对相关设备的巡视,具体来说,可分为以下三种:一是,根据片区进行划分的巡查;二是,由相关技术人员负责的巡查;三是,由操作人员负责的巡查。在实际检查过程中,必须严格遵照相关规范执行。尤其要注意以下关键项目,即设备使用过程中,是否出现漏液、漏气等情况。在检查中发现问题,要及时将问题记录下来,通知相关管理人员到达现场。判断和分析设备使用是否安全,是否有安全隐患存在,一定要在检查中将安全隐患消除。

3.3 加强对机械设备的管理

(1) 润滑剂的选择。化工机械设备整体操作过程中,润滑剂实施是化工机械设备最为关键的环节。这主要是由于在生产过程中化工机械设备会产生部分损毁,降低运行效率。为了减少机械磨损现象的发生,需要对机械设备进行润滑操作的管理。(2) 防腐蚀处理。防腐蚀在化工设备处理中,占据重要位置。机械设备使用过程中,会出现机械损坏,从而产生腐蚀现象。这将会影响到设备的使用寿命,因此要做好设备管理工作。(3) 机械设备管理的维护技术。在化工设备各个零件和部件都需要定期开展检测工作。如此一来,才能有效的降低磨损,降低意外事故发生。

结束语

综上所述,经济的发展促进了化工行业在我国的飞速发展,也促使化工行业在各大行业的竞争中站稳脚跟。化工机械设备是其生产过程中必不可少的设备,设备能否正常运行对化工企业的生产效率有着重大影响。因此,在企业生产过程中,相关人员应当时刻保证机械设备处于良好的工作状态,并对其定期予以及时的管理和维修,以保证企业生产工作的有序进行,提高企业的生产效率,促进企业的蓬勃发展。

参考文献

- [1] 崔庆国. 浅谈化工机械设备管理及维护保养要点[J]. 现代经济信息, 2016(1): 00111-00111.
- [2] 王业臣, 杨旭. 浅谈化工机械设备管理与维护措施[J]. 科技尚品, 2016(8): 86-86.