

新环境下化工安全生产及管理对策探究

袁伟锋 王钰

平煤神马集团工程塑料有限责任公司

[摘要]在我国,化工产业发展非常的迅速,极大地促进了经济全面发展。但是化学产业同时会产生安全生产事故及环境污染问题,化工产业涉及的大多数原辅材料、产品具有腐蚀、有毒、易燃、易爆的特点,而且生产过程比较繁琐,因此安全生产对他们来说至关重要。

[关键词]化工; 安全生产; 管理

【DOI】10.12252/j.issn.2096-6261.2021.09.1417

引言

在我国,化工产业发展非常的迅速,极大地促进了经济全面发展。但是化学工业也会产生环境污染问题,化工产业使用的大多数产品具有腐蚀、易燃、易爆的特点,而且生产过程比较繁琐,因此安全生产对他们来说至关重要。现在,中国的经济发展设定了新的标准,正在倡导绿色创新的发展。对于高风险、高污染的化工厂,需要加强管理,减少安全事故和环境污染的风险,从而可以提高化工企业的社会和经济效益。

一、影响化工安全生产与管理的因素分析

(一) 制度因素

一般企业虽然有简单的管理制度,但执行困难,没有监督落实到个人,和企业日常的生产活动严重违背,与此同时,管理机制执行人管理起来不够严格督查,对生产环节中的每一个人员都没有强制的约束力,即使某个企业工人发生了严重的违规操作问题,只要没有出现问题,就会出现大事化小,小事化无这种得饶人处且饶人的危险心理,从而给再次的违规操作埋下隐患。尤其是在进行机器设备的实际操作方面,如果操作程序有误,或操作不够规范,就会引发严重的化工事故。例如,企业的生产车间里,要求工作人员一定要严格遵守每个化学物质的摆放位置,但总是会出现不严格遵守的人,这些人总是抱着侥幸心理,一旦出了问题,就会是灾难性的。

(二) 原材料、设备因素

化工产业涉及很多东西,在他们生产的过程中会产生很多的安全隐患。在生产的过程中,采购人员要严格把握质量,制定属于自己的专业采购线。严格把控生产的流程,设备出现问题应该及时进行维修,进行机器损坏报备,因为工人的生产车间安全是非常重要的,所以原材料的质量好坏非常重要的,不好的原材料会释放有毒的气体,伤害工人的身体健康,所以我们在采购原材料的时候,一定要认真仔细的采购。

(三) 生产操作人员安全意识因素

制造过程中的漏洞主要是由于制造人员的安全意识低下。一些操作人员工作中并不活跃,也没有意识到安全风险的重要性。结果,在生产过程中出现了一些侥幸心理,一些化学生产人员对他们的工作不负责任,忽略了他们的职责,没有适当地开展业务,并没有对生产所产生工业污染,工业废物和有毒物质负责。在我国,我们没有对处理危险的化学试剂进行分类,因此发生安全事故的可能性大大增加。为了应对这种情况,化工行业的管理层需要更加重视其员工,以此来提高其竞争力并加强人员管理。

二、新环境下化工安全生产及管理对策

(一) 构建完善的生产管理机制

我国经济技术的飞速发展,离不开化工企业的大力推动,尤其是化工行业带来的经济效益。而企业自身为了加强生产管理,应该从自身出发,构建完整的生产管理机制,要求每位员工都能做到严格遵守,把企业重心转移到安全生产环节上来,并严格按照规章制度执行。企业可以在生产车间张贴设备的操作流程,并张贴企业的管理制度,一旦发现员工违规操作,就要给予严肃处理,从而从根本上杜绝安全是个的发生。

(二) 及时更新维护设备

生产中使用的材料具有很高的危害性,因此化学公司对制造设备和技术的要求将高于其他公司。无论生产技术或生产设备使用不当,都会导致某些事故。因此,需要及时维修和保养公司使用的生产设备。化工公司使用的设备长时间暴露在化学气体中,因此设备会老化,零件磨损或腐蚀的机会也会更大。这些条件威胁到安全生产。为了更好地管理生产,公司必须为使用的设备制定严格且可管理的日常维护和更新程序,并进行定期维护和设备维修,以便及时修复和更换有缺陷的设备。安全生产是保证。

(三) 拓宽宣传渠道,树立安全意识

移动通讯技术和互联网技术的迅速发展,为化工企业安全生产管理工作模式的改革与创新提供了强有力的技术支持。作为化工企业的领导层来说,在开展化工安全生产管理工作时,应该利用手机APP、QQ、微信等社交软件,与现场操作人员进行远程交流和沟通,确保化工生产的安全高效进行。所以,化工企业的安全生产管理人员应该充分发挥这一优势,将企业的安全生产管理制度、安全生产操作规程以及化工企业安全事故的典型案例等,通过社交平台及时的分享给一线生产操作人员,要求操作人员在不断学习的过程中了解和掌握化工生产安全隐患防范的方法,提高自身的安全生产意识,为化工企业的长期可持续发展奠定坚实的基础。

(四) 构建专业人才体系,完善管理监督机制

专业安全技术人员与管理人员是化工企业安全生产工作的保障,因此,企业人力资源管理部门应当广开招聘渠道,通过互联网、社会第三方招聘平台、专业院校招聘会等形式,招聘责任心强、安全意识强、专业水平高、个人素质高的安全技术人才与管理人才。尤其在近年来,随着科技水平的提高,化工企业的生产设备也实现了更新换代,自动化、智能化生产格局已然形成,在新形势下,企业在招聘时,应当更加倾向于高尖端专业人才,使其能够适应现代化化工企业的生产作业形式。此外,为了有效降低安全事故的发生概率,化工企业应进一步加大安全监管力度,充分发挥安全管理机构的监督检查职能,在监督检查过程中,如果发现人为操作失误或者违反操作流程的行为,应及时予以制止,并根据企业内部的奖惩机制,对责任人及相关领导进行严肃处理,做到“检查出成果,监督见举措”,共同打造化工企业安全生产的崭新格局。

结束语

在化工生产中,因为化工生产的环境相对恶劣,会影响人身健康,此时企业就必须做好人员的安全防范工作,以此来保证每一个员工的安全。企业也应该及时更新和维修生产机械,避免一系列安全事件发生。另外因为化工生产是一种十分危险的工作,公司需要不停的完善人员的激励政策,将员工的待遇提高,以此来激发他们的工作热情,将企业的生产成效提升,从此推动该企业的稳定开展。

参考文献

- [1]任鹏,拓振存,张益民,等.新环境下化工安全生产及管理对策探讨[J].当代化工研究,2021(11):2.
- [2]刘灿.新环境下化工安全生产及管理对策研究[J].石油石化物资采购,2021(29):3.