

化工安全生产中存在的普遍问题及其对策分析

杨晓 赵克玲

平煤神马集团工程塑料有限责任公司

【摘要】随着我国化工技术的日益提高,化工行业逐渐迈向现代化发展进程,安全已经成为化工生产管理中的重点,保障生产安全是人们高度关注的问题。安全生产与社会经济效益有着密切的关系,并对化工企业的经济效益的平稳运行及长远发展有着重要的决定作用。因此为了提高化工生产过程中的安全性,就需要将其中存在的安全隐患问题排除在外。本文分析了化工安全生产的意义、安全生产中所存在的普遍问题,并提出提高化工安全生产的管理对策。

【关键词】化工安全生产;普遍问题;对策

【DOI】10.12252/j.issn.2096-6261.2021.09.1629

引言

我国目前的化学工业生产行业发展较为迅速,并且随着科学技术的发展而不断实现化学工业生产技术的创新与提升。在化学工业生产中,其生产环境常处于高温环境、高压环境、易燃环境以及有毒和高污染环境。其发生安全事故的概率相比其他工业生产更高。其生产过程也由于生产环境的恶劣而普遍存在一些高危的安全隐患。因此,化学工业生产必须要保持对生产安全的高度重视,积极的进行研究与分析,针对其生产过程中的普遍问题采取相对应的解决对策。

一、化工安全生产的意义

(一) 对整体经济及生命安全有直接影响

在进行化工生产的环境中容易有易燃易爆的物品出现,而且进行生产的环境是处于高温高压下的,在操作过程中涉及的生产方法和技术都比较复杂,容易出现差错,造成不可挽回的后果。如果在进行化工生产的过程中出现爆炸、起火等安全事故,就会对其中的生产人员的生命安全造成巨大的影响,同时也造成化工生产方方面面的严重损失,对化工厂附近的环境也会造成严重污染,影响周围居住者的日常生活,因此化工生产方应当加强安全生产的意识,避免发生类似的安全事故。

(二) 化工产业是国民经济的重要产业

化工产业对于我国经济的基础产业,在我国产业结构中处于重要的地位,对我国经济起着巨大的促进作用,为了保障我国经济的稳步发展,需要保证化工生产过程的安全,因此保证化工生产的安全生产至关重要的,化工生产方应当制定出合适的安全生产策略保证化工生产过程的安全。

(三) 创造经济效益的基础

化工企业自身的发展与其是否实现了安全生产息息相关,因此在化工企业发展的过程中,首要的是要保证化工生产过程的安全,将安全生产措施做到位,在发生安全事故的时候能够及时做出反应,防止损失进一步扩大,造成对化工企业财产的重创。

二、化工安全生产中所存在的普遍问题

(一) 安全管控机制落实不到位

当前,国家大力提倡安全生产,化工单位内部均会建立相关的安全生产管理机制与规范,以确保化工生产的可靠运转,可就安全管控机制落实的状况而言,并不是很理想。尽管安全生产管控机制中规定了各个生产操作程序和人员操作行为规范,可是在具体操作环节,这些要求有些被忽视,有些仅仅是落实了少部分,加之监管上面的不足,造成安全生产管控机制并未得到充分的贯彻实施,简单地说是形同虚设。不标准的生产程序和操作行为,造成了较大的安全问题。

(二) 工作人员的安全意识较为缺乏

在化工安全生产过程中,工作人员直接参与的主体,所以他们的安全意识的高低,必然会影响化工生产的安全与否。在导致安全事故产生的因素之中,人为因素占据着一个较高的比例,这是因为在生产过程中,许多工作人员的安全意识较为薄弱,另外,他们没有很熟练的掌握化工生产过程中的复杂工序,或者是在生产过程中,工作人员出现了失误以及违规操作等原因,从而导致了安全事故的发生,进而使工作人员的人身安全受到了威胁,使企业蒙受了巨大的经

济损失,甚至还会对周边的环境以及居民都造成了较大的影响。

(三) 生产设备选用不当或自动化水平较低

在化工生产中,一般均为高温高压条件,有时需生产或使用一些强腐蚀性物料,或经反应后具有强腐蚀性的物质,因此,要求设备具有一定的密封性、耐腐蚀性。但一些化工企业未选用恰当的设备或自动化水平较低,导致化工物料泄漏,或无法承受相应的化学反应压力、温度,出现安全生产事故。此外,因为化工生产物料的危险性较高,导致易发生一些安全生产事故。

三、提高化工安全生产的管理对策

(一) 建立健全安全生产管理机制

正所谓无规矩不成方圆,化工生产企业应当基于企业自身的特点、实际发展状况,建立和完善安全生产管理机制,有效落实安全生产责任制度,对化工生产过程中的岗位职责、义务进行明确。在此过程中,领导层应当率先做出表率,对员工进行引导,随时对化工生产情况进行抽检。总之,从制度层面加强化工安全生产管理,必须全面贯彻和落实安全第一原则,实行项目经理负责制,在整个企业内部营造一种人人重安全、懂安全的良好环境氛围。

(二) 提高生产人员的业务水平

生产人员的业务水平决定了其生产操作的水准,提高生产人员的业务水平能加强其操作的准确性,减少人为的操作失误,从而提高化工生产的安全性。不过,由于企业扩招降低了化工生产人员的从业门槛,使得从业人员的素质良莠不齐。因此,企业在招收员工时要注意人才素质的把关,提高人才招收的门槛,并组织老员工对新员工进行业务培训,提高其业务水平。其次,对于老员工来说,企业也要重视其业务水平的提升,以适应科学技术的发展,掌握更加先进的操作技术,从而减少化工生产的安全隐患。

(三) 加大安全生产的资金投入

安全生产的资金投入是保证化工安全生产的重要条件。加大安全生产的资金与人力的投入,能做到设备的及时更新;安全防护装置齐全;实时监控设备的运行状态,对设备进行及时的检修,避免设备出现故障或带病运行;检修人员专业化,且具有完备的检修工具与维修配件,能及时恢复设备的安全性能。以上条件的实现能有效保证生产设备的运行安全与生产人员的人身安全,从而保证化工生产的安全。

结束语

总之,化工安全管理与控制不仅是保证企业生产经营秩序得以正常开展的关键,同时更是企业现代化发展的必由之路。因此,化工在安全管理工作中,需要找出存在的问题,并针对企业实际情况,提出相应的解决办法,把化工安全管理,实现安全生产。

参考文献

- [1] 迟宗华.新形势下精细化工安全生产中存在的普遍问题及对策研究[J].化工管理,2020(13):2.
- [2] 陈敏骏,赵琦齐.化工安全生产中存在的普遍问题及其对策[J].化工设计通讯,2020,46(1):2.
- [3] 李伟.化工安全生产管理中存在的问题及应对策略[J].化工管理,2021(19):2.