

试论化工安全生产及管理模式

卢丽珍 钱军丽 郭亚奇 张林鹏

平煤神马集团工程塑料有限责任公司

[摘要] 化工生产中的生产安全管理是一个复杂的问题,随着化学工业的快速发展,安全生产的问题变得越来越明显。近年来常常发生化工厂因安全管理问题导致在化工生产和制造中会发生事故,因此当前化工生产对于安全管理模式提出了严格的要求。在此背景下,本文针对当前化工安全生产管理工作进行了研究,并且针对现有的问题提出了一些建议,希望给从业人员一定的参考。

[关键词] 模式构建; 管理; 化工企业; 安全生产

【DOI】 10.12252/j.issn.2096-6261.2021.09.1416

引言

安全生产工作直接关系到经济的发展和社会的稳定,关系到群众的切身利益,因此是企业的第一责任,而化工生产具有高温高压、易燃易爆的特点,只有全面推进化工安全生产和管理工作,才能够真正的减少安全隐患,维护相关人员的生命财产安全。结合化工安全生产的特点,应该通过抓住安全管理的重点以及要点,探索出推进化工企业安全生产的新途径和路径。

一、化工安全生产与管理模式构建必要性

(一) 促进化工企业发展

建立良好的安全生产和管理模式可以对于企业的生产效益起到积极作用。通过安全生产模式的建立,可以降低企业生产事故发生频率,同时提高企业的产能,对企业的发展是百利而无一害。

(二) 符合企业现代化发展需求

安全生产管理与企业现代化发展趋势极为符合,可以将以人为本理念真正落实到企业发展理念之中。通过对化工安全生产与安全工作的强化,能够切实增强员工安全意识,保证员工的操作和安全意识可以得到切实提升,可以达到现代化化工企业生产与管理实际需求,能够为企业长久性发展奠定良好基础。

(三) 保证维护施工人员的生命

安全是企业发展的核心利益,因此只有坚持安全为主的生产理念,维护人们的生命财产安全,才能够真正地为社会做贡献,并且保证企业的良好文化氛围,在一定程度上也能够使得员工更加具有归属感和荣誉感,激发员工们的工作热情,创造良好的工作环境和氛围,推动化工企业的长远发展。通过安全检查和生产管理工作能够减少施工过程中存在的安全隐患,加强对事故隐患的进一步排查,维护施工人员的生命财产安全。

二、化工安全生产及管理存在的问题

(一) 化工生产安全管理思维意识薄弱

现阶段化工安全生产及管理中存在安全管理意识薄弱的问题,直接限制了化工生产安全管理成效的提升。诸多化工生产企业将管理精力集中于化工生产产能、生产规模、化工产品创新等方面,以此提升化工生产企业在行业的品牌价值及竞争影响力,因而忽视化工生产安全设施投入及管理投入。尤其是部分化工生产企业的成立时间较短,对化工生产安全事故的认知性、体验性较为浅显,其在化工生产安全管理方面存在较大的侥幸心理,致使其生产安全管理滞后或局限。

(二) 化工生产安全管理制度可行性不够

现阶段化工安全生产及管理中存在各项安全管理制度可行性不够的问题,导致化工安全生产管理流于表面层次。部分化工生产企业对安全生产管理相关的法律政策等的认知过于死板,无法根据化工生产企业实际及生产需求,建立科学可行的化工生产安全管理制度,更无法从根本层次将安全生产管理法规政策融进企业管理中,致使化工企业安全管理制度制定与其管理需求的偏差,难以对工作人员及化工生产过程起到真正的安全防护效用。

三、化工生产安全管理优化措施分析

(一) 强化化工生产安全管理思维意识

化工生产安全管理优化需要强化化工生产安全管理思维意识。化工生产企业领导应积极更新生产安全管理思维,并将其转化为生产安全管理能力,在该基础上,化工生产企业领导要组织系统性、针对性的化工生产安全管理宣传培训,构建顶层安全管理思维体系,从员工根本意识层面强化其对化工生产安全管理的认知、执行。此外,化工生产企业领导及安全管理人员,应以身作则,营造化工生产安全管理氛围,带动企业员工有效落实各项生产安全管理任务。

(二) 创新完善化工生产安全管理体系

化工生产安全管理优化需创新完善生产安全管理体系。化工生产企业需深入全面的审视,自查其化工生产安全管理水平,并根据其化工生产管理需求及法规政策,明确其生产安全管理中需优化领域及优化方向,制定有效针对、切实可行的化工生产安全管理制度。化工生产企业要秉持生产安全管理有据可依、科学可行的原则,从生产工作人员安全及化工生产安全保障需求出发,设计科学先进、完整现实的化工生产安全管理方案,并在实际性的化工生产安全管理中对其进行动态调整、管理优化,确保其可为化工生产提供有效、有力的保障效用。

(三) 做好工艺、设备把关

在提升化工生产设备和生产技术的过程中,除去引进先进的而技术设备之外还要保证这些新型技术和设备满足工厂的实际需求和安全规范。新的设备技术需要经过一系列的安全检查后才能投入到生产中。另外对于化工生产工艺要进行严格的把控,通过利用先进的检测系统和智能系统来进行准确的控制,保证反应的有序进行。此外,在购买化工材料时,要提高材料的质量,减少因原材料质量不合格导致安全事故的发生。其次,化工产品和原材料的放置过程中,必须对其进行一系列的而安全检查和质量试验,确保这些材料符合标准和存储。最后,对于参与检测和生产环节的人员还需要建立详细的工作日志,对于化工产品的生产和存放运输要有详细的鉴定、检查报告等的的数据,以此作为日常工作提供反思和参考的资料。另外良好的生产档案可以帮助实现事故的溯源,以免当意外发生时没有充足的文献纪录,给事故原因调查带来不便。另外从安全管理而言,除去日常的安全管理之外,企业和车间需要建立针对各种情况的应急预案,以免当事故发生时因为缺乏应对方案而倒是损失扩大。

结束语

化工企业推进安全生产管理工作是核心工作,是直接关系到每个人的利益的一项重点工作,因此必须要牢固树立安全至上的安全生产理念。通过进行安全生产管理工作,确保人身安全以及生命安全,保证化工企业实现可持续发展。在创新化工安全生产管理模式的过程当中需要强化化工生产安全管理思维意识,创新完善化工生产安全管理体系,做好工艺与设备把关。通过加强安全操作规范的指导,创造一个良好的安全生产氛围,确保生产过程当中不出现任何的安全事故,实现化工企业的可持续发展。

参考文献

- [1] 李志学. 化工安全生产及管理模式构建[J]. 化工管理, 2021(36): 2.
- [2] 胡水连. 刍议化工安全生产及管理模式[J]. 石油石化物资采购, 2021(6): 2.