

煤矿机电安全管理及运输隐患预防

赵健超

(山东丰源远航煤业有限公司北徐楼煤矿 山东 滕州 277517)

[摘要]科学技术在不断的发展,煤矿开采越来越多的采用机械化,煤矿安全管理过程中煤矿机电的运输是主要组成部分,一旦煤矿生产发生了事故,不仅会造成经济上的严重损失,还会危害到煤矿上工作人员生命的安全。煤矿机电的安全管理一直都受到了国家的高度重视,近几年国家制定并颁布了相关的安全条例,煤矿机电的运输人员应该将煤矿机电安全管理的相关规章制度都牢牢掌握,此外要由煤矿机电的运输管理部门进行监督,及时发现其中存在的问题,找到增强管理煤矿机电的有效方法,尽量使煤矿机电的运输事故少发生。鉴于此,本文主要分析探讨了煤矿机电安全管理及运输隐患预防情况,以供参阅。

[关键词]煤矿机电;安全管理;运输隐患

[DOI] 10.12252/j.issn.2096-6288.2021.05.116

引言

随着中国科技水平的不断提升,煤矿开采中机械化程度越来越高,而煤矿机电运输管理是确保煤矿安全管理的重要基础。煤矿安全事故的发生不仅会给煤矿企业造成严重的经济损失,还会影响工作人员的人身安全。近年来,中国对于煤矿基地安全管理的重视度越来越高,颁布了相应的安全管理条例,煤矿机电运输人员应该加强对国家安全管理条例的学习,相应的煤矿企业也要加强对煤矿机电运输管理的监督,确保煤矿机电运输能够安全稳定运行,保障煤矿企业的经济效益。

1. 煤矿机电安全管理和运输隐患预防的重要性

随着我国经济的不断发展,煤炭行业也贡献了巨大的推力。在新时代背景下,煤矿井下机电设备也在进行着创新与优化,这样的措施使煤矿行业的发展进一步与世界接轨,工作模式实现了机械化与智能化,这也是当今科技的最有力展现。在先进设备的帮助下,煤矿工作的效率确实明显提升,但也会出现施工人员因设备操作失误而导致问题发生的现象,这也是煤矿出现安全事故的主要原因。机电设备与工作现场融合不到位、员工违规作业等因素造成煤矿重大安全事故。安全事故不仅对作业人员造成极大的生命威胁,更给煤矿安全发展造成极大的影响,所以强化煤矿机电与运输安全管理是十分必要的,需要煤矿企业能真正落实这一理念,不仅保障施工人员的安全,也将危害对煤矿造成的损失降到最低,关注煤矿掘进方面的安全技术措施,让煤矿机电设备都能进行定期的检查与维护,保证它们的工作稳定性。

2. 煤矿机电安全管理及运输隐患预防的措施

2.1 提高其从业人员的安全意识

加强煤矿机电企业的安全意识,首先要增强企业管理层的社会责任意识。在注重经济效益的同时,也应顺应以人为本的管理原则,在企业中树立安全第一的企业文化。各级管理人员在执行领导层管理任务时应做加法,积极利用安全管理制度,落实各个环节上的安全管理,对员工进行的安全教育和并严格考核,使安全规则落到实处,不流于形式。身为企业员工的一员要加强自身的约束和学习能力,加强责任感遵守企业安全规章制度,施工作业要按流程规范操作,对于发现的隐患问题,员工有责任和义务对上级报告,并配合机器设备的日常维护和检修,牢记安全第一的准则,切勿因为工作上的斤斤计较,不报或瞒报隐患,此种行为害人害己。

2.2 建立科学化的运输系统

科学化的运输系统能够有效避免运输隐患,提升整体安全管理水平。想要建立科学化的运输系统:一方面,基于煤矿的生产企业而言,需要重视运输系统中轨道的铺设,提升轨道铺设质量,达到验收标准,为科学化的运输安全提供保障;另一方面,对机电运输设备进行定期维护。由于运输设备具备复杂特点,在安装之后需要进行定期维护,掌握零部件维护以及运输方面的需求,检查磨损、破坏以及零部件老化问题,全

面检测健全隐患可能发生点,在根本上提升机电运输设备安全性能。只有保证上述两个方面内容的建立,才能够建立科学化的运输系统,提升整体运输性能,为煤矿的安全管理提供发展保障,确保机电运输设备的安全运行,为企业创造最大效益。

2.3 重视安装以及验收机电运输设施的事项

在煤矿企业的安全管理工作中,机电运输设施的安装和验收是重要的工作环节,也是机电安全运行的基础、前提和保障,同时也是保证矿井生产经营的关键所在。因此,各煤矿企业要重视机电运输设施的安装和验收工作。一方面,重视安装机电运输设施技术人员的专业水平,严格按照机电运输设施具体的、规范的安装流程进行操作,为其能够安全地运行做好基础保障;另一方面,规范检验标准、强化验收流程。构建系统的、全面的验收流程和制度,注重提升验收人员的专业水平和素养,使其认真对待验收工作,针对机电运输设施的每个环节都要进行严格的、细致的验收,以保证设施的安全运行,进而避免不必要安全事故的发生。

2.4 建设安全排查系统

在煤矿机电安全管理工作中,企业应建设安全排查系统,针对运输隐患问题进行严格的排查与预防,加大资金的投入力度,确保煤矿安全性。在此期间,应根据安全隐患排查特点与内容,建立健全管理机制,明确隐患情况,并制定系统化的工作方案。为了确保安全隐患的排查效果,企业还要聘用修复人才,能够针对系统缺陷进行合理的修复,以此提升机电设备运行安全性与稳定性,满足当前的发展需求。

2.5 加强机电设备维护检修工作

机电设备作为煤矿企业重要的一部分,必须进行定期的维护保养和检修,及时的将磨损和损坏的设备进行检修和更换,检修的同时也要对设备进行检查,排除可以存在的安全隐患。然而,许多煤矿企业没有对设备进行定期的维修和保养,有些企业只是走形式,随意的应付,并没有深入的检查设备存在的问题,导致设备潜在的问题没有被发现,造成设备在运行过程中经常出现问题,这不仅会减少设备的使用寿命,还会加大设备的安全隐患问题。

结束语

综上所述,煤矿机电的运输在煤矿安全管理过程中尤为重要,需要提升到与企业发展同等位置。煤矿机电的安全管理以及运输隐患,在一定程度上直接影响煤矿企业的发展状况,与工作人员的生命安全息息相关。可见,排除煤矿生产当中的各项安全隐患至关重要。

参考文献

- [1] 邹启立. 煤矿机电安全管理及运输隐患预防[J]. 能源与节能. 2020(09): 100-101, 110.
- [2] 李坤. 煤矿机电安全管理及运输隐患预防[J]. 化工管理. 2020(02): 67-68