

# 化工企业电气设备检修标准化管理探索及应用

张东

河南龙宇煤化工有限公司

**[摘要]**不管在化工企业生产单位当中,又或是在企业当中,都有对使用电器设备的严格要求,其对电器设备的环境影响也就相对大,甚至直接会影响到整个化工企业的生产活动和企业经营工作。为保证设备能够在被需要时起到正常的应用功效,科技人员对检测电气设备装置的工作进行了优化,并通过科学的检测方法来对设备实施了日常性的合理检测管理。为使检测工作具备更强的规范性,许多化工企业均根据电气设备装置的具体使用要求,制定了规范化程度极高的检测管理方法,本章将对这些规范的检测工作的实施状况加以分析。

**[关键词]**化工企业; 电气设备; 检修工作; 标准化管理; 管理方法

**[DOI]** 10.12252/j.issn.2096-6288.2021.09.991

现代的电气设备所存在的共性特征主要是智能化程度比较高,而许多新的功能也使得设备的使用价格又大大地提高,与此同时,其结构更加复杂,相应地,其检测工作开展困难被大大提高,检测人员一定要对作为检测对象的设备有全面地认识,同时依据科学的检测准则,来进行检测工作。化工企业中的检测技术人员的专业化水准也将被大大提高。这种全新的管理检测模型被带入了化工企业的设备管理当中,检测人员要遵循常规检测过程,实施标准化检测,由此来使设备能够在化工企业的工作环境当中一直保持平稳工作。本章基于人们对标准化检测工作的基本认识,对这种检测工作所进行的具体情况加以了分析。

## 一、标准化管理检修电气设备工作开展的必要性分析

在对电力设备的状态管理方面,目前最主要依靠的是日常巡视检测、定期预防性检验和小检修、内部检查与维修等,其进行上述管理工作的人员基本都是拥有丰富的电气设备故障诊断经验和训练完善的技术人员。要明白,计划检测与预防性测试中的许多诊断依据,都是通过大量的实践经验所总结得出的,因此一旦出现计划带电监测结果或是在线检测结论与预防性测试的结论之间存在不相符的情形时,则一般都是要以预防性测试的结论为准。所以,预防性检验是对当前电力设备状态检测的最主要技术手段。其次,停电检测规划的编制也必须依据周期性预防性测试成果和根据设施工作状况而来,并且根据不同的用电设备要采用不同的办法,而且根据同一用电设备的不同部位,其检测内容也有相应所差别。综上所述,预防性检验是进行电力设备状态检测的必备内容。

## 二、具体管理方法

### (一) 优化设备存放环境

首先必须对储存电器设备的周边环境加以优化管理,因为许多较现代化的设备都会受外界条件的环境影响,而如果外界环境的条件比较差,设备出现故障几率也会增加,而不良的储存环境主要有如下特征,室内气温过高、灰尘环境污染严重等。当设备存在于这种条件之下,并不仅仅电气设备之中的主要部件都会受到温度的影响而发生失效的状况,而且电气设备的原有绝缘性也会因为灰尘污染而下降,因此使用电气设备的人士也必须面对触电这种安全风险。因此,管理人员首先就必须通过规范化的方法来管理储存环境,以始终保持储存条件舒适和储存空间的整齐度,并通过优化储存环境来延长电力设备的合理利用年限。

### (二) 科学开展检修人员分工工作

设备检测人员要明确自己的责任,并按照有关部门的管理条例,进行对设备检测职责的界定。要将机械设备的检修工作具体细化到个人,由专业技术人员承担,这样防止了出现个人推卸责任的状况。要进行机械设备检修规划工作,运用状态检测方法,对机械设备检修工作做出合理规划,以尽量减少检修浪费和机械检测

缺陷等问题,以便更合理的改善机械设备检测质量。

### (三) 加强技术管理工作的规范化

在挑选检测技术人员的时候,检测技术人员会按照仪器设备的故障和具体的检测要求来对众多的检测技术人员进行挑选。所以在进行技术管理的时候,管理人员要根据精细化管理理念,把设备出现的所有检测要求记载清晰,以此来精选检测技术,还可为公司内的关键设备建立检测档案,把设备流入公司的日期、进行过检测、发生的故障等一一记录在案。

### (四) 完善检修制度

检测技术人员的检修工作不仅仅必须凭借自己的检测经历和专业化的检测技能,还必须对检测规范做出合理依据,检测制度不但能够产生直接的法规效应,同时还能够保证检测工作的安全。虽然公司之间通常都会设有设备检修机制,不过由于化工企业引入更多的设备,原来的检测规定的局限性就显示出来,所以如果为了继续进行高度规范的检测工作,有关人员就必须根据新设备来改革检测方法,把某些新的检测规定加入原来的检测方法当中,在检测规定通过实际检测工作的试验以后,就可以将新的工作标准传达给工作人员。

## 结束语

当前,许多的现代化产业都需要依靠电气设备才能发展下去,但是如果出现了电气设备的故障问题,就会导致整个工作系统不能进行正常的工作。面对这种情况,许多企业都会选择购买全新的电气设备的方式来保证整个系统稳定的运行,所以检修工作人员的知识库系统也就必须得到有效改进,而管理者也必须针对检修工作人员的实际状况来制定对其的管理制度,而本文所研究的这一类以标准化特征更加明显管理检修工作人员的方式,非常合适地被运用于现代的化工企业以及企业生产的单位当中,在达到全面管理检修工作人员的要求同时,企业还必须对常规的检测方式进行创新,并通过更加科学的检测工作方式方法来稳定内部电气设备。

## 参考文献:

- [1] 周多华. 浅议提升化工企业电气设备检修水平的策略[J]. 智能城市, 2019, 5(23): 72-73.
- [2] 宋泽民. 煤化工企业电气设备检修与维护研究[J]. 当代化工研究, 2019(08): 183-184.
- [3] 王振广. 浅析化工企业电气设备检修[J]. 石化技术, 2018, 25(12): 328.
- [4] 孙荣健. 浅析化工企业电气设备检修策略[J]. 化学工程与装备, 2018(04): 205-207.
- [5] 张振豪. 化工企业电气设备检修标准化管理分析[J]. 当代化工研究, 2017(08): 85-86.
- [6] 陶者青. 化工企业电气设备检修标准化管理探索及应用[J]. 化工设计通讯, 2016, 42(05): 111-112.